ADS420
溶解氧探头



T-型组件和清洁适配器套件

Measurement made easy

ADS420 溶解氧探头
T-型组件和清洁适配器套件

说明

本文档详细说明了用于 ADS420 溶解氧探头的 T-型组件（卡口式）和清洁适配器套件的部件编号和安装流程。这些流程必须由训练有素的技术人员来执行。

要求

表 1　需要用到的工具及物料

部件编号	描述	数量
–	PTFE 生料带	按要求
–	活动扳手	1

有关更多信息

有关传感器和变送器的文档可从如下位置免费下载：
www.abb.com/measurement
或者也可以通过扫描二维码：

搜索或单击：

数据表 ADS420 溶解氧探头	DS/ADS420-ZH
操作说明 ADS420 溶解氧探头	OI/ADS420-ZH

1 健康与安全

文档标志

本文档中所出现的标志说明如下：

⚠ 警告

信号词“**警告**”表示危险迫在眉睫。不遵守此信息可能会导致死亡或重伤。

潜在安全隐患

⚠ 警告

将传感器从工艺过程中移除之前，请将过程压力降低至零，并确保传感器充分冷却，以便处理。

⚠ 警告

这些流程必须由经过适当培训的人员按照当地任何法规和惯例执行。

2 规格

材质

T-型主体 (NPT)
30 % GF 聚丙烯

清洁适配器和冲裁螺母
316 不锈钢

卡口适配器 O 形圈
Viton

操作过程压力

最大值： 6 bar (87 psi)*

操作过程温度范围

0 至 50 °C（0 至 122 °F）

* 清洁溶液压力要比过程压力高 1 bar (14.5 psi)

3 部件

表 2 T-型组件 3KXA494400L0012

描述	部件编号
RDO T-型卡口组件：NPT 卡口 T-型，RDO T-型卡口适配器	3KXA494400L0012
本说明：T-型组件和清洁适配器套件	IN/ANAINST/048-ZH

表 3 RDO 清洁适配器套件 3KXA494400L0011

描述	部件编号
RDO 清洁适配器套件：RDO T-型清洁适配器	3KXA494400L0011
本说明：T-型组件和清洁适配器套件	IN/ANAINST/048-ZH

4 尺寸

间隙

在 T-型组件安装位置和最近的邻接/安装面之间留出足够的手动安装空间。

尺寸 in mm (in).

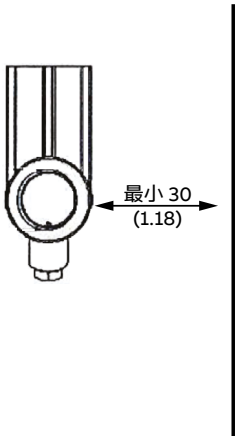


图 1 T-型件与安装表面之间的推荐间隙

T-型组件

请参阅 图 2，可提供以下 T-型安装配件：

- 带卡口式传感器适配器 Ⓑ
- 带或不带可选的喷射清洁系统（清洁适配器处显示的冲裁螺母 Ⓒ）

…4 尺寸

卡口式 T-型组件

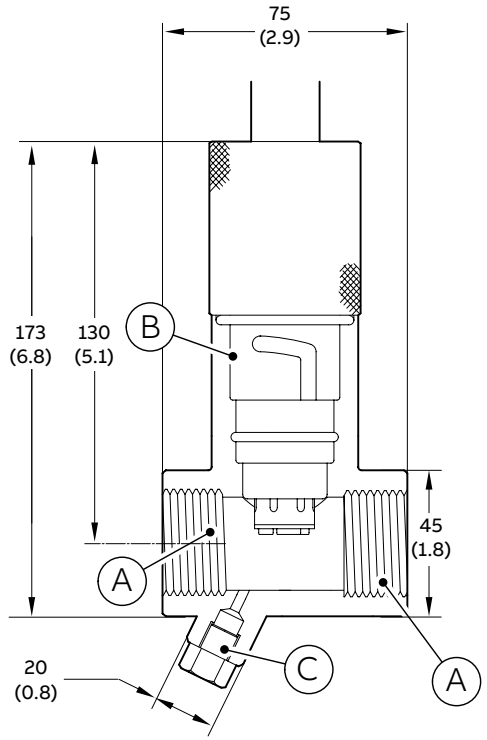


图 2 卡口式 T-型组件 – NPT

喷射清洁系统适配器

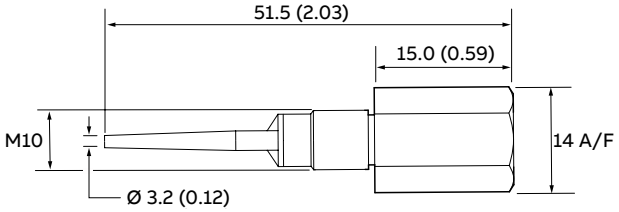


图 3 喷射清洁系统适配器

5 安装

⚠ 警告

在进行任何安装流程之前，应将过程压力降至零，隔离过程（入口/出口）供给，并确保本地部件足够冷却。

卡口式 T-型组件

请参阅 图 4：

1 使用螺纹入口/出口的 1 in NPT 连接器将 T-型件 (E) 连接到过程线。

2 将 PTFE 生料带（或类似胶带）缠绕在探头螺纹 (B) 上。

3 将传感器 (C) 连接到卡口式适配器 (D) 上并将其拧紧。

4 将卡口 (D) 安装到 T-型件 (E) 上，并将其旋转，直至卡口锁定到位。

5 调试该过程，确保 T-型件/传感器组件不发生泄漏。

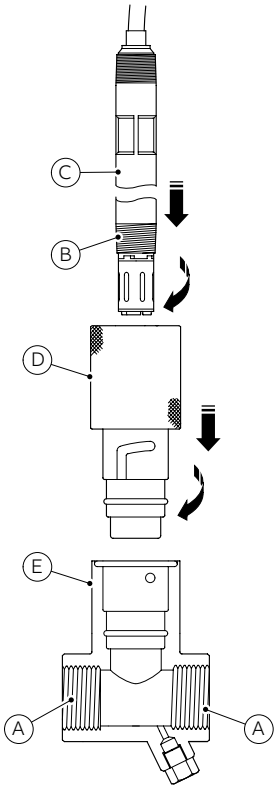


图 4 卡口式 T-型组件安装 – NPT

清洁适配器

⚠ 警告

在进行此操作之前，确保过程线是空的，以避免拆卸冲裁螺母时发生溢出。

请参阅 图 5：

1 从清洁适配器底座上的 (B) 口松开冲裁螺母 (A)。

2 将 EZClean 清洁适配器 (C) 放入适配器 (B) 口，然后用 14mm A/F 双头扳手拧紧。

3 使用 6mm 外径的半刚性管连接推进式连接器和气源。
请参阅 OI/EZCLEAN-EN 的说明，以配置 EZClean 吹风系统。

4 调试该过程，确保 T-型件/传感器组件不发生泄漏。

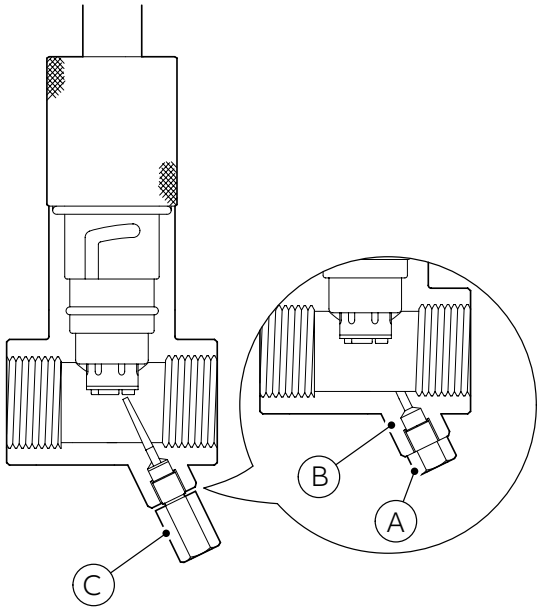


图 5 喷射清洁系统适配器

注释

注释

ABB 测量与分析

查询当地的 ABB 联系方式，请访问：
www.abb.com/contacts

更多产品信息，请访问：
www.abb.com/measurement

我们保留对本文档内容加以技术更改或修改之权利，恕不另行通知。有关采购订单事宜，以商定的细节为准。对于本文档中可能出现的错误或信息缺失，ABB 不承担任何责任。

我们对本文档以及其中所包含的主题和插图保留所有权利。未经 ABB 事先书面同意，严禁复制、向第三方披露或利用本手册的全部或部分内容。

© ABB 2022

3KXA494403R3121

IN/ANAINST/048-ZH Rev. A 04.2022