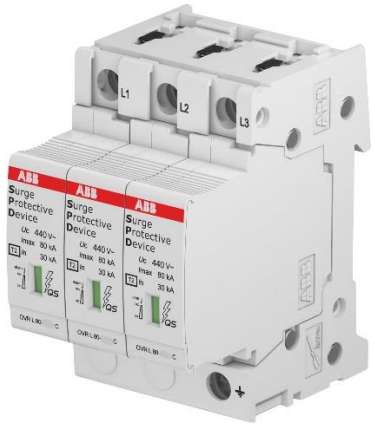
ABB to jistí!

Edice: Průmysl



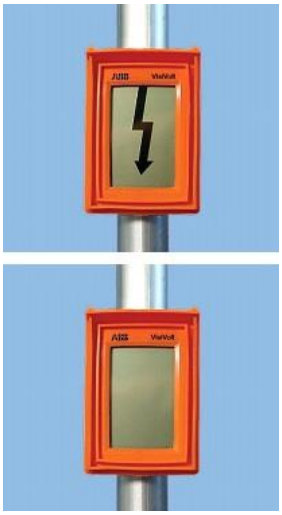
Více o svodičích OVR

Svodiče přepětí OVR

Účinnou ochranu před bleskem hledalo lidstvo od nepaměti. Zpočátku šlo hlavně o ochranu obydlí před přímým zásahem blesku, což vyřešily v 18. století vynálezy Prokopa Diviše a Benjamina Franklina. Když se v průmyslu a domácnostech začala objevovat elektronika, bylo třeba hledat způsob ochrany i pro ně. Hromosvod, pojistky a jističe už nestačí.
Třetím článkem, zajišťujícím spolehlivou ochranu elektroniky, se proto stala zařízení, schopná poskytovat ochranu proti pulznímu přepětí. Tyto přepěťové ochrany chrání jak proti výbojům, tak obecně proti jakýmkoliv prudkým výkyvům napětí v síti. Společnost ABB doporučuje jako spolehlivou externí ochranu proti blesku instalaci kombinovaného svodiče přepětí typu T1-T2, který dokáže jednoduše a bezpečně svést vysokou energii způsobenou bleskem do země nebo do takového místa, kde nezpůsobí škodu.

VisiVoltTM - Indikátor přítomnosti napětí

Indikátor VisiVolt je kompaktní, snadno instalovatelné zařízení určené pro použití ve vnitřních i venkovních zařízeních vysokého napětí. Vychází z technologie tekutých krystalů a nepotřebuje žádný zdroj napájení. Velký displej zajišťuje dobrou viditelnost za všech světelných podmínek – od slabého interního osvětlení, až po jasné venkovní sluneční světlo.
VisiVolt reaguje na přítomnost elektrického pole kolem živého vodiče, na který je instalován. Přítomnost napětí začne být indikována v okamžiku, kdy jeho hodnota překročí nebo bude alespoň rovna 45% jmenovitého napětí systému (pro třífázové systémy), nebo 78% jmenovitého napětí (pro jednofázové systémy). Toto jsou prahové hodnoty napětí požadované normami IEC-61958 a IEC-61243.



Pro více informací nás neváhejte kontaktovat:
Jan Horký, 731 552 637, jan.horky@cz.abb.com



Nové tlačítko mrtvého muže HD5

Zajímá vás, o co že se vlastně jedná? Představujeme vám nové třípolohové aktivační zařízení HD5.
Jedná se o třípolohové aktivační zařízení neboli ovládač, který slouží k omezení pohybu stroje, když se obsluha nachází v nebezpečné oblasti. Například při odstraňování závad, provádění testů nebo programování stroje nebo robotu.
Funguje to tak, že operátor stlačí tlačítko do prostřední polohy a tím umožní pohyb kontrolovaného stroje nebo zařízení.
V případě nebezpečí buď toto tlačítko uvolní nebo stiskne do krajní polohy.Ergonomie a použité materiály předurčují nové aktivační zařízení pro použití speciálně v potravinářském a nápojovém průmyslu.

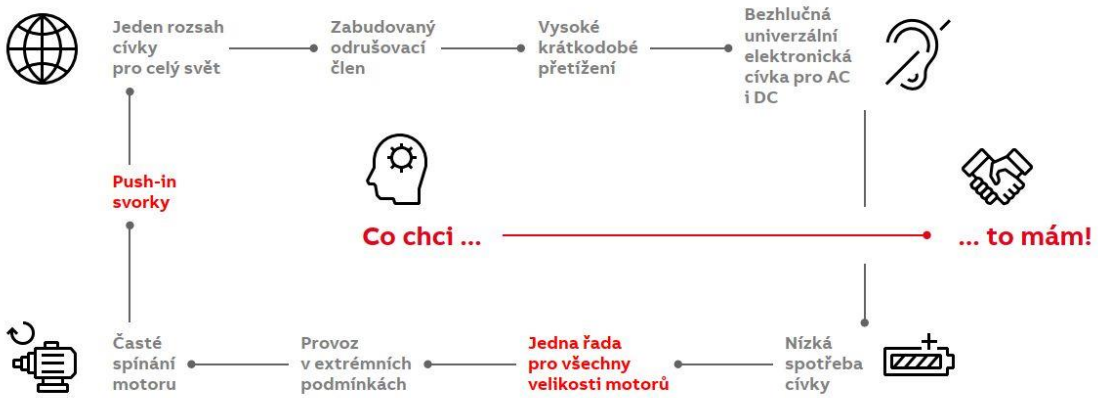
Více o HD5

Stykače AF plní Vaše přání

Vše, co jste si od stykačů přáli, splňují stykače AF. Věříme, že Vás vlastnosti stykačů AF představené v předchozích dílech přesvědčily o tom, že dokážou splnit potřeby i Vaší instalace. Navíc **tyto vlastnosti jsou shodné pro celou řadu stykačů pro motory do 1 060 A, resp. pro odporovou zátěž do 2 850 A**. Nemusíte tak například přemýšlet o tom, zda mají zabudovaný odrušovací člen, široké rozsahy ovládacího napětí nebo provozních teplot jen stykače do 100 A, nebo naopak stykače nad tuto velikost. Jedná se o ucelenou rodinu stykačů se shodnými charakteristikami napříč všemi velikostmi stykačů.



Více o stykačích AF



Poslední téma, které je znázorněno na úvodním schématu, se váže na způsob uchycení vodičů ve svorkách stykače. Jako doposud jediný výrobce stykačů (a motorových spouštěčů) nabízíme svým zákazníkům Push-in pružinové provedení svorek. Jedná se o provedení umožňující použití dvou způsobů připojení vodičů v téže svorce:

- režim Push-in: zasunutí tuhých vodičů nebo vodičů s dutinkami bez použití šroubováku
- režim pružina: zasunutí slaněných vodičů bez dutinky s použitím šroubováku.

Podle toho, jaké vodiče používáte, máte možnost zvolit způsob připojení vodičů. Největší benefit samozřejmě získáte při použití přístrojů v režimu Push-in, kdy se **čas potřebný na připojení vodičů zkrátí v porovnání s klasickými pružinovými svorkami až o 50 %**! Ale i režim pružina přináší v našem provedení přidanou hodnotu proti jiným přístrojům s běžnými pružinami: snižuje pravděpodobnost poškození svorek, poněvadž se šroubovákem nemusíte ve svorce otáčet ani jím kroutit.



Jak můžete vidět na obrázku, velká výhoda Push-in stykačů a motorových spouštěčů spočívá také v jejich designu, který umožňuje **osadit vodiče z čelní strany**. Na rozdíl od přístrojů se vstupy pro vodiče umístěnými shora či zespodu tak zvlášť ve stísněných podmínkách odpadá dohledávání ústí svorky, což samo o sobě také přispívá k vetší rychlosti a zejména bezpečnosti připojení vodičů.

Dalším velkým benefitem je **inovativní provedení propojovacích sad**, které lze do svorek přístrojů zasunout bez použití nářadí. To opět vede ke značnému urychlení celé instalace.

Technologie Push-in pružinových svorek prošla **zkouškami rázů a vibrací** podle požadavků norem IEC 60068-2-27 a IEC 60068-2-6. Použité svorky jsou samosvorné. To znamená, že po transportu systému nebo pak po celou dobu životnosti spouštěče/stykače **nepotřebujete svorky dotahovat**.

A pochopitelně, i Push-in pružinové stykače s označením AF.. K jsou založeny na technologii AF a přináší Vám tedy **všechny výhody stykačů AF, které jsme popsali v předchozích dílech** tohoto seriálu.

Parametry	**Stykače AF..K**	**Spouštěče MS..K**
Jmenovitý provozní výkon, AC-3 (θ ≤ 60 °C, 380–400 V)	4–18 kW	0,03–15 kW
Jmenovitý provozní proud, AC-3 (380–400 V)	9–38 A	0,1–32 A

Praktickou ukázku práce se stykači s Push-in pružinovými svorkami si můžete prohlédnout v krátkém videu.