

---

MARZO 2024

# **Il Gruppo ABB nel mondo e in Italia**

---

## ABB in sintesi

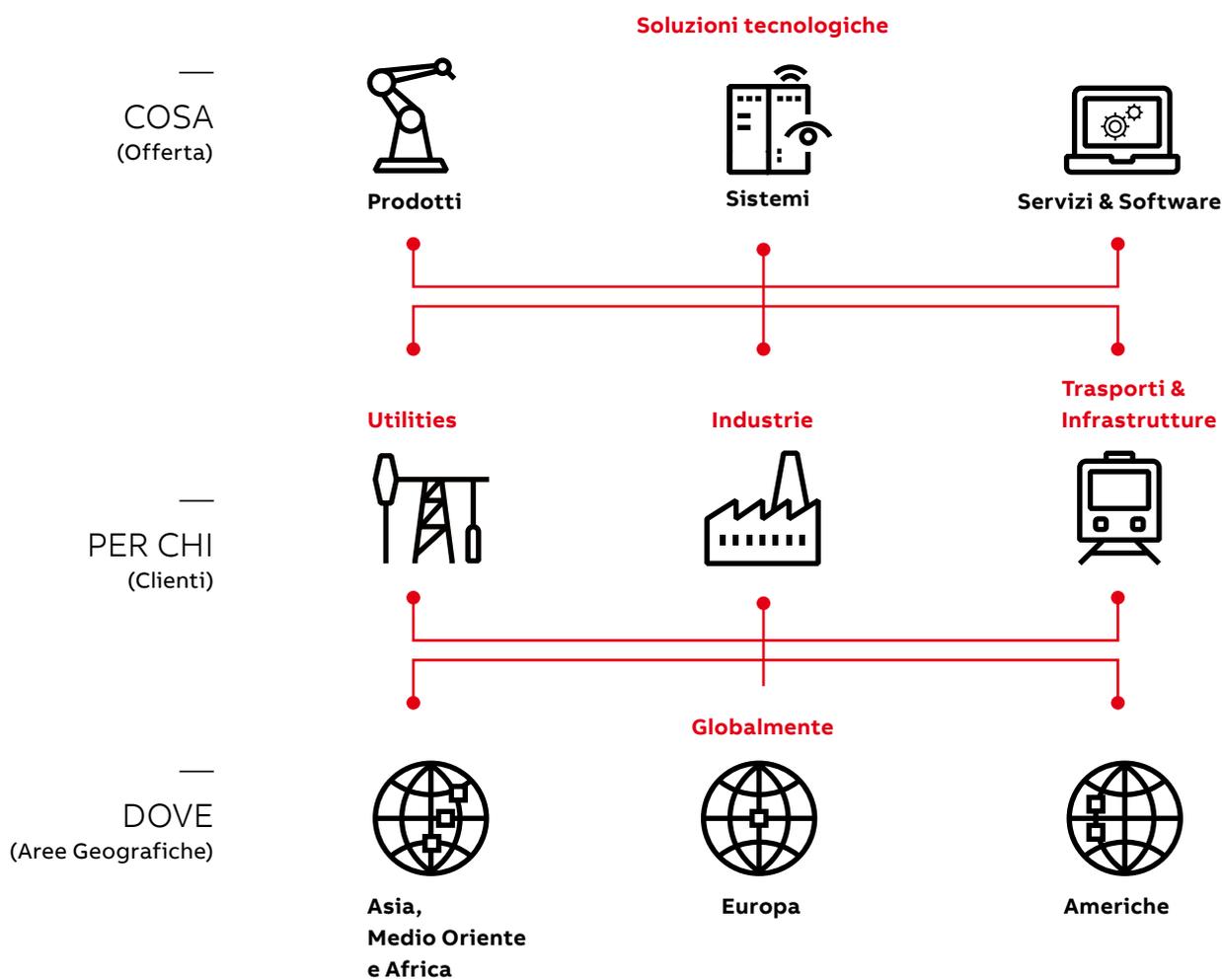
ABB è un leader tecnologico nell'elettrificazione e nell'automazione, che contribuisce a costruire un futuro più sostenibile ed efficiente nella gestione delle risorse. Le soluzioni del Gruppo combinano know-how ingegneristico e software per ottimizzare le modalità con cui i beni vengono prodotti, movimentati, alimentati e utilizzati. Con una storia di eccellenza iniziata più di 140 anni fa, le oltre 105.000 persone di ABB sono impegnate a promuovere innovazioni che accelerano la trasformazione industriale.

ABB nasce nel 1988 dalla fusione di due importanti realtà industriali europee: la svedese ASEA, fondata nel 1883 e la svizzera Brown Boveri, fondata nel 1891, la quale già nel 1903 acquisisce il Tecnomasio Italiano, la più antica società elettromeccanica italiana creata nel 1863. Il Gruppo è quotato presso le borse di New York, Zurigo e Stoccolma.





# Leader tecnologico all'avanguardia



~\$32 mld di ricavi

>100 paesi

~107.000 dipendenti



---

# Le Business Area globali

La nostra organizzazione

- 
- Electrification
  - Process Automation
  - Motion
  - Robotics & Discrete Automation

—  
**Scriviamo il futuro  
dell'elettrificazione  
più smart, sicura e  
sostenibile**



—  
**Electrification**

ABB Electrification è un leader tecnologico globale che rende possibile un uso efficiente e affidabile dell'elettricità dalla generazione all'utilizzo. Con oltre 50.000 dipendenti in 100 paesi, collaboriamo con i nostri clienti e partner per affrontare le sfide globali nella distribuzione elettrica e nella gestione dell'energia. Aiutiamo le aziende, l'industria e i consumatori a gestire le loro strutture in modo efficiente e affidabile. Con l'accelerazione della transizione energetica, stiamo elettrizzando il mondo in modo sicuro, intelligente e sostenibile. Stiamo plasmando le tendenze future dell'elettrificazione differenziandoci attraverso l'innovazione tecnologica e digitale, offrendo al contempo un'esperienza eccezionale per i nostri clienti attraverso servizi di pubblica utilità, industria, edifici, infrastrutture e mobilità.

---

# Le Business Area globali

---

**Scriviamo il futuro  
di processi produttivi sicuri,  
intelligenti e sostenibili.**

---

## Process Automation

Il business Process Automation di ABB offre un'ampia gamma di soluzioni per le industrie di processo e ibride: automazione integrata, elettrificazione e soluzioni digitali, tecnologie di controllo, software e servizi avanzati nonché un vasto portafoglio di strumenti per la misurazione e l'analisi, per il settore navale e turbocompressori.

Process Automation è al secondo posto nel mercato globale. Lavorando a fianco dei clienti, ABB Process Automation sta scrivendo il futuro della gestione efficiente e sicura.



—  
**Scriviamo il futuro  
di motion**

—  
**Motion**

ABB Motion fa risparmiare energia ogni giorno. Facciamo innovazione e spostiamo in avanti i confini della tecnologia per realizzare un futuro a basso tenore di carbonio per clienti, industrie e società. Con i nostri azionamenti, motori e servizi digitali, i nostri clienti e partner raggiungono livelli superiori di prestazioni, sicurezza e affidabilità. Offriamo una combinazione di competenze di settore e tecnologie per fornire soluzioni di azionamento e motore ottimali per un'ampia gamma di applicazioni in tutti i comparti industriali. Grazie alla nostra presenza mondiale, siamo sempre al fianco dei nostri clienti. Con oltre 140 anni di esperienza impariamo e miglioriamo ogni giorno. [go.abb/motion](https://go.abb/motion)



---

# Le Business Area globali

---

## Robotics & Discrete Automation

ABB Robotics & Discrete Automation è uno dei principali fornitori mondiali di robotica e automazione, e oggi l'unica azienda con un portafoglio completo e integrato di robot industriali e collaborativi, di robot mobili (AMR), soluzioni complete di automazione e machine automation. ABB Robotics & Discrete Automation supporta le aziende di tutte le dimensioni e di tutti i settori, dall'automotive all'elettronica, dal manifatturiero al food&beverage e alla logistica, a diventare più flessibili ed efficienti nella transizione verso la fabbrica connessa e collaborativa del futuro.

---

**Scriviamo il futuro  
delle macchine  
industriali  
intelligenti e di  
una produzione  
flessibile.**



---

# Una solida storia nella sostenibilità

Con un nuovo livello di ambizione

---

Incorporiamo la **sostenibilità** in tutti gli aspetti della catena del valore.

- ▶  **Consentiamo una società a basse emissioni**
- ▶  **Conserviamo le risorse**
- ▶  **Promuoviamo il progresso sociale**

▶ **INTEGRITÀ E TRASPARENZA**

---

# Le persone fanno la differenza



- ABB è una delle società più globali al mondo.
- ABB attrae top performer grazie alla sua cultura inclusiva.
- ABB è impegnata a raggiungere l'eccellenza nell'integrità e nella responsabilità sociale.
- La cultura della leadership permea ogni livello dell'organizzazione.





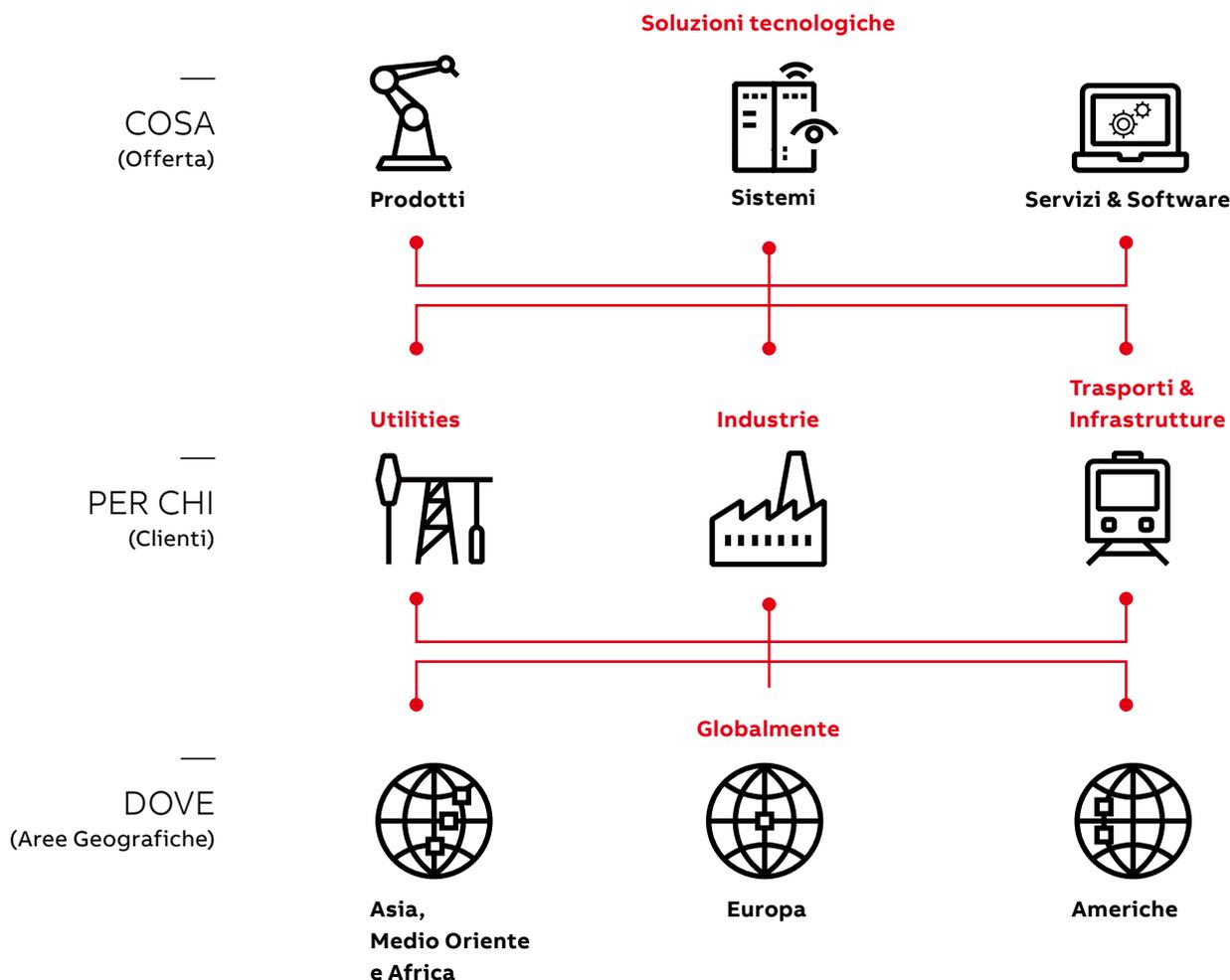




---

**ABB Italia**

# ABB Italia



**3.124 Meur ricavi (2023)**

Italia 37%

Export 63%

**150** anni di collaborazione con i clienti Italiani e di attività manifatturiera in Italia

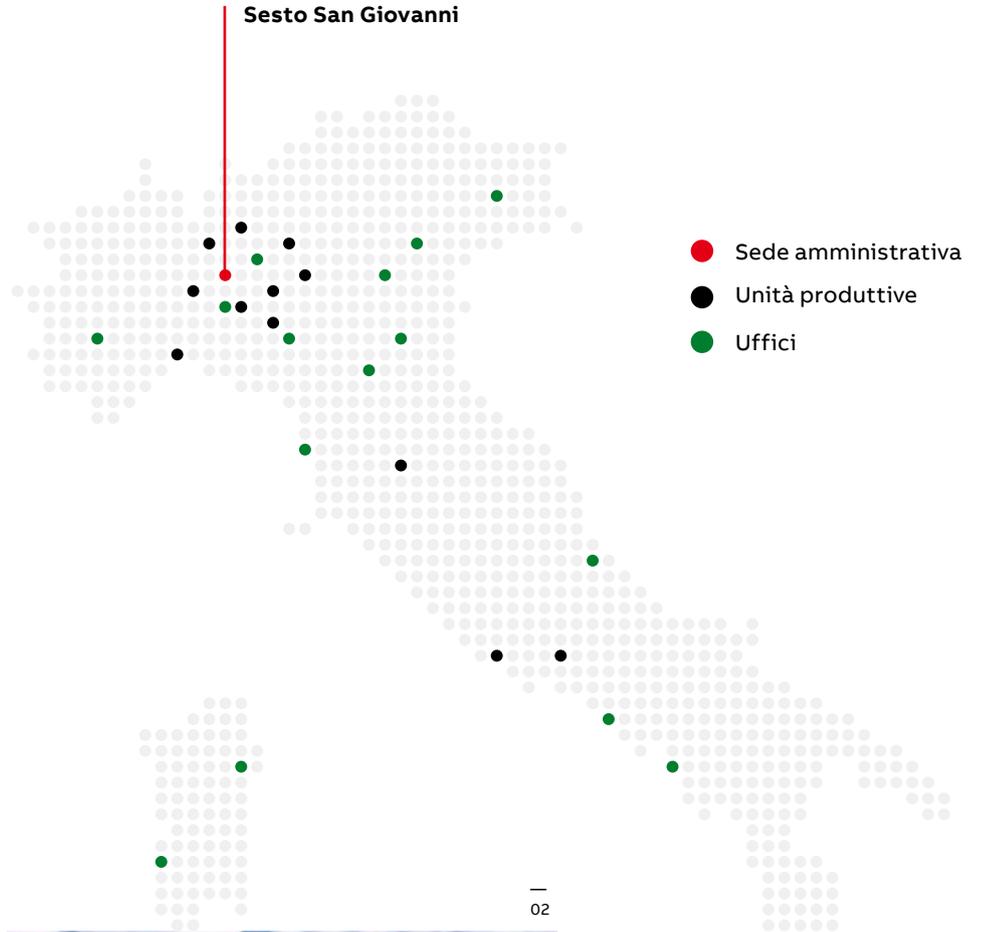
**+3.000** brevetti depositati da ABB Italia

**Sedi e unità produttive principali ABB SPA**

- Tremezzina
- Sesto San Giovanni (01)
- Vittuone
- Genova (02)
- Santa Palomba (03)
- Bergamo (04)
- Dalmine
- Garbagnate Monastero
- Frosinone

**ABB E-Mobility SPA**

- San Giovanni Valdarno



01



02



03 04



---

# Servizi lungo tutta la catena del valore



## Servizi base

- Installazione e messa in servizio
- Riparazione
- Supporto tecnico
- Parti di ricambio
- Training

---

Planning partner



## Servizi avanzati

- Miglioramento del processo
- Gestione del ciclo vita
- Servizi software
- Soluzioni di ottimizzazione
- Remote Monitoring
- Condition Base Maintenance

---

Forniture di prodotti, soluzioni e servizi



## Partnership per creare valore

- Soluzioni di sviluppo congiunto
- Partnership strategiche
- Offerte basate sul valore
- Soluzioni per la produttività e l'efficienza energetica
- Consulenze

---

Partner di servizi



---

# ABB innova in Italia

- **Progetti di Ricerca e Sviluppo in collaborazione con le principali università italiane**

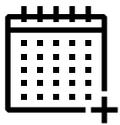
- **Principali aree di sviluppo:**

- Mobilità elettrica (Sistemi di ricarica elettrica rapida e per mezzi pubblici)
- Energie rinnovabili
- Smart Cities
- Efficienza energetica
- Smart Building – Casa Aumentata
- Intelligent Distribution
- Transizione energetica e digitale
- Robotica mobile e collaborativa



# ABB investe in Italia

## Gli investimenti principali dell'ultimo decennio



<b>2014</b>	Nuova sede di Bergamo.
<b>2015</b>	Rinnovato e potenziato lo Smart Lab di Dalmine realizzato nel 2012. Nuova sede di Tremezzina (CO), la "Fabbrica sul lago".
<b>2017</b>	Inaugurati a Genova gli ABB Ability Collaborative Operations center. Acquisizione di B&R specializzata in automazione di macchina e di fabbrica. Nuovo Technology Center a Vittuone.
<b>2018</b>	Acquisizione di GE Industrial Solutions. ABB rafforza la sua posizione n. 2 a livello globale nell'elettificazione. Nuovi Customer Experience Center a Bergamo, Tremezzina e Vittuone.

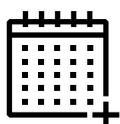
**2020**

ABB Italia progetto Lighthouse per i siti di Dalmine, Frosinone e Santa Palomba.

ABB investe in un nuovo impianto di soluzioni per la mobilità elettrica a San Giovanni Valdarno.

**2021**

48 punti di ricarica dislocati nelle sedi ABB in Italia, tra ricarica AC e DC.

Il polo produttivo di Frosinone ha raggiunto l'obiettivo di zero rifiuti di produzione in discarica, in soli due anni.

**2022**

Lo stabilimento di Dalmine ottiene lo status di Mission To Zero, riducendo del 25% le proprie emissioni: il programma globale di ABB per la transizione a carbon neutral dei propri stabilimenti produttivi entro il 2030.

Il contest RoboCup di ABB Robotics Italia è stato riconosciuto competizione ufficiale in ambito scientifico-tecnologico nel "Programma per la valorizzazione delle eccellenze per l'anno scolastico 2022/2023" del Ministero dell'Istruzione.

**2023**

Lo stabilimento di Frosinone ottiene lo status di Mission To Zero e UL Platinum per zero rifiuti in discarica.

# Salute Sicurezza e Ambiente, CSR, Integrity

**2.961**

Safety Observation Tours <sup>3</sup>  
condotti.

**96,9%**

Percentuale di "hazard"  
e "near miss" risolti.<sup>2</sup>

**9.609**

Hazard & Near Miss.

**100%**

Energia elettrica  
proveniente da fonti  
rinnovabili.

**200**

Giornate di volontariato  
aziendale.

**0,174%**

Lost Time Incident  
Frequency Rate.<sup>1</sup>



## Salute, Sicurezza e Ambiente

- ABB Italia ha adottato un **Modello Organizzativo** che include la gestione degli aspetti di sicurezza (ref. D.Lgs. 231/01).
- Sistemi di **Gestione della Salute, Sicurezza e Ambiente** per la totalità dei siti produttivi (ISO45001 e ISO14001) per le attività svolte in fabbrica e in cantiere.
- ABB mantiene un programma strutturato finalizzato a migliorare la salute e benessere dei propri lavoratori ed a fornire il supporto psicologico (**EAP**).

## CSR

- ABB promuove lo sviluppo dei giovani, attraverso iniziative che coinvolgono i dipendenti volontari focalizzate sull'**educazione imprenditoriale (JA)**.
- ABB ha una lunga e illustre tradizione al servizio della comunità. Il nostro approccio è quello di combinare partnership aziendali strategiche con progetti a livello nazionale per rispondere alle esigenze locali. Il contributo della nostra azienda e dei nostri dipendenti fa davvero la differenza nella vita delle persone e siamo orgogliosi che i nostri dipendenti donino tempo e denaro per aiutare gli altri bisognosi.

## Integrity

- L'Integrity è un valore fondamentale per ABB, che ha stilato un **Codice di Condotta**.
- Il nostro Codice di condotta, sottoscritto da tutti i dipendenti, costituisce il fondamento del nostro forte impegno collettivo ed individuale nei confronti dell'integrità e fornisce una guida pratica alla nostra forza lavoro, ai fornitori e agli altri partner commerciali. Per continuare a essere leader del settore in questo ambiente, promuoviamo i più elevati standard di integrità, responsabilità, sostenibilità e trasparenza.

1. N° di infortuni con assenza dal lavoro ogni 200 mila ore lavorate (dipendenti ABB Italia)
2. Potenziali incidenti (Near Miss) e situazioni pericolose (Hazard) per le quali sono state identificate e implementate correzioni
3. SOT: visite del management sul posto di lavoro focalizzate ad aspetti di sicurezza e sostenibilità

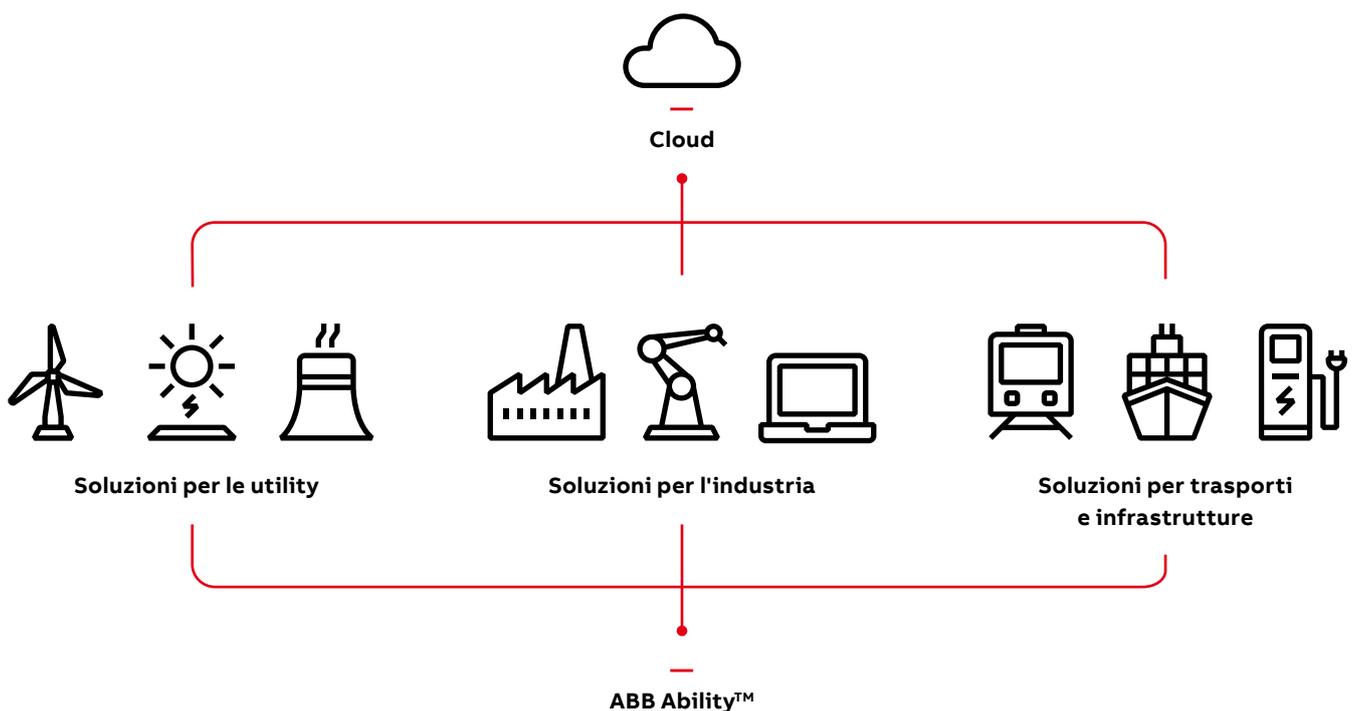
# ABB Ability™ e la Digital Strategy

Nel 2016 ABB ha avviato un complesso e articolato processo di trasformazione digitale annunciando l'introduzione di ABB Ability™ quale offerta integrata di tutte le soluzioni digitali, per supportare i clienti nel percorso di trasformazione digitale e per guidarli nella quarta rivoluzione industriale.

L'offerta ABB Ability™ spazia attraverso i settori industriali, energetici, dei trasporti e infrastrutturali e si estende dal singolo componente per la raccolta dati fino al cloud, attraverso prodotti, sistemi, e servizi. Oggi sono più di 200 le soluzioni industriali già disponibili, oltre ad una piattaforma di sviluppo aperta a disposizione dell'ecosistema che include i nostri clienti, partner e fornitori.

Nel solco della sua strategia digitale, ABB in Italia è fortemente impegnata a proseguire negli investimenti che hanno fatto e fanno dei diversi modi di organizzarsi, attrezzarsi e operare delle fabbriche italiane best practices riconosciute a livello internazionale.

In particolare, **alcuni stabilimenti sono Centri di Eccellenza per lo Smart Manufacturing e svolgono anche il ruolo di dimostratori reali**





—  
ABB Dalmine

**delle più innovative soluzioni digitali legate al concetto di Impresa 5.0** in cui innovazione, IoT, sistemi interconnessi e virtual factory sono e sempre di più saranno elementi chiave per mantenere competitività e leadership.

**ABB Italia è stata riconosciuta Lighthouse Plant per il suo impegno digitale nell'ambito del Piano Transizione 5.0**

I siti Lighthouse sono concepiti come sistemi di produzione che si evolvono nel tempo, insieme alle tecnologie emergenti e ai risultati della ricerca e dell'innovazione.

Il riconoscimento di ABB Italia (e in particolare i siti produttivi di Dalmine – Santa Palomba e Frosinone) testimonia il ruolo di leader di ABB nella rivoluzione digitale.

Il lungo processo di riconoscimento come "Lighthouse" ha coinvolto oltre il Ministero delle Imprese e del Made in Italy, le istituzioni locali (Regione Lombardia e Lazio) e ha visto la collaborazione di numerosi partner: università e centri di ricerca, fornitori di tecnologie e software, start-up innovative, società di consulenza e del sistema Confindindustriale.

L'attenzione verso il processo di digitalizzazione non si ferma all'introduzione e all'inserimento nel mondo del business di tecnologie che fino a qualche tempo fa erano impensabili, ma si rivolge all'elemento umano, coniugando i nuovissimi trend dell'industria e del mercato con lo sviluppo di competenze sempre più mirate e favorendone una continua crescita, attraverso piani specifici.

L'attenzione verso il processo di digitalizzazione non si ferma all'introduzione e all'inserimento nel mondo del business di tecnologie che fino a qualche tempo fa erano impensabili, ma si rivolge all'elemento umano, cercando di coniugare i nuovissimi trend dell'industria e del mercato con lo sviluppo di competenze sempre più mirate e favorendone una continua crescita.

# ABB crea valore in Italia, con e per le sue persone



**Diversità e inclusione**, la chiave del nostro successo.  
Una realtà focalizzata su apertura culturale, diversità e futuro.



**Certificazione sulla parità di genere**  
DNV ha rilasciato ad ABB SpA la certificazione per la Parità di Genere. Questo premio riconosce l'impegno di ABB in Italia nel creare un luogo di lavoro in un contesto inclusivo ed equo.



**Collaborazione sistematica**  
con il mondo accademico e partnership con Istituzioni.



**Ambiente di lavoro multiculturale,**  
inclusivo e promotore della cultura della diversità.



Premio come *Italy's best Employer* del Corriere della Sera. ABB si certifica tra le migliori aziende del 2024 in Italia in cui lavorare (per il terzo anno consecutivo)



**Educazione:**

un impegno costante all'orientamento dei giovani sulle materie STEM e sulla robotica, unito a progetti di imprenditorialità rivolti a studenti delle scuole medie e superiori.



**Formazione:**

**oltre 56.200 ore/anno** di formazione altamente tecnologica e focalizzata alla digitalizzazione.



**Iniziative finalizzate al benessere dei dipendenti**

per migliorare il work-life balance, il well-being ed innovare gli spazi in cui operano



**Per ulteriori informazioni:**

—

**ABB S.p.A.**

Via Luciano Lama, 33  
20099 Sesto San Giovanni (MI) - Italia

**ABB E-mobility S.p.A.**

Via Dell'Energia 1  
52027 San Giovanni Valdarno (AR)

**ABB Contact Center**

tel. +39 02 2415 0000  
contact.center@it.abb.com

**[www.abb.it](http://www.abb.it)**

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifiche senza preavviso e non devono essere interpretate come un impegno da parte di ABB. ABB non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori che potrebbero apparire in questo documento.

In nessun caso ABB sarà responsabile per danni diretti, indiretti, speciali, incidentali o consequenziali di qualsiasi natura o tipo derivanti dall'utilizzo del presente documento, né ABB sarà responsabile per danni incidentali o consequenziali derivanti dall'uso di qualsiasi software o hardware descritti in questo documento.