

产品资料

# Superstrut 装配式支架系统



—  
**ABB电气安装产品种类丰富, 依托本土创新, 以满足当地客户的差异化及个性化需求。**

**为保证支架设计的安全合理, ABB 创新推出了Superstrut 系列支吊架系统。该系统以可靠、节约、定制化的解决方案助力工程项目提升安全等级, 在建筑机电工程领域得到广泛的应用。**

---

# 目录

<b>04-05</b>	<b>概述</b>
<b>06-07</b>	<b>应用行业</b>
<b>08-14</b>	<b>槽钢系列</b>
<b>15-36</b>	<b>配件系列</b>
<b>37-41</b>	<b>紧固件系列</b>
<b>42-44</b>	<b>锚栓系列</b>
<b>45-61</b>	<b>管束系列</b>
<b>62-64</b>	<b>管道质量表</b>
<b>65-67</b>	<b>螺旋风管质量表</b>

## 概述

装配式支架系统又称为成品支架，是由支架厂家直接生产出定型的槽钢以及各种连接件，现场直接进行装配，无需切割和焊接等现场加工。

该系统适用于混凝土结构与钢结构建筑中的给排水、电气、暖通、消防系统管线的支架安装。具有安装便捷，组合灵活，节约成本，安全可靠等特点，可广泛应用于地铁、工业厂房、公共建筑、地下管廊、数据中心等施工场所。



### 我们的服务领域

我们的产品及服务领域伴随着客户需求而发展，创新的产品设计和服务使其非常适用于实际工况。所有产品服务，使您在项目的每一个阶段都具有决定性的优势。我们在项目计划、设计、施工及竣工阶段为您提供技术支持，还可以根据您的特别需求进行专门定制，并将持续调整服务以适应市场的变化。



#### 策划服务

在项目计划及设计阶段，经验丰富的工程师将用他们的专业技能根据需求进行空间规划，为您提供CAD方案设计，BIM等专业软件三维设计，支撑结构系统的应力荷载计算，物料需求零部件清单，成本核算，交货以及现场安装指导等服务。



#### 技术服务

具有10多年的成品支架领域工程项目服务经验，其技术储备和行业经验可以为客户提供从方案评估到上线实施的全方位支持。根据客户和项目特殊要求制造的部件在成本控制和产品功能上具有关键性的优势。

- 质量保证
- 高性价比
- 产品功能优化
- 优秀的物流



#### 项目支持

复杂的项目实施工程中要做到专业化，不仅仅需要好的产品，我们还拥有能够为您的国内以及国际项目提供支持的专业技能。

我们将与您的项目经理、工程师和施工人员密切合作，包括设计阶段的资料以及数据文件的交流，项目实施前的可行性研究，以及精确的实施时间。



#### 产品培训

我们会根据客户的需求，为客户及相关人员进行培训，介绍我们的产品及应用，制定解决方案。

请随时与我们联系以便为您组织培训。

## 应用行业

装配式支架系统应用非常广泛, 已为各行业领域提供了众多专业的技术解决方案, 为我们的建筑提升更加安全可靠的生活环境做出不懈努力。



### 工业建筑

- 烟草技改、复烤厂、物流中心
- 汽车及配件厂房
- 电子厂房、数据中心
- 药品厂、食品厂、医院



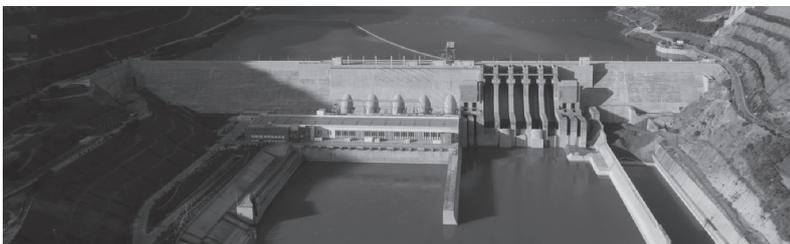
### 交通行业

- 地铁站、车辆段
- 高铁站、动车段、检修基地
- 机场
- 物流仓库、快递分拣中心



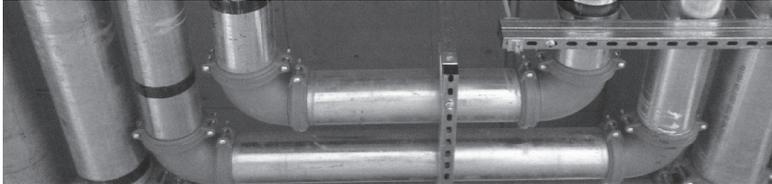
### 民用及公共建筑

- 大型商业体、展览馆
- 超高层建筑设备层、地下室
- 剧院、音乐厅、大型秀场
- 体育中心及单体场馆



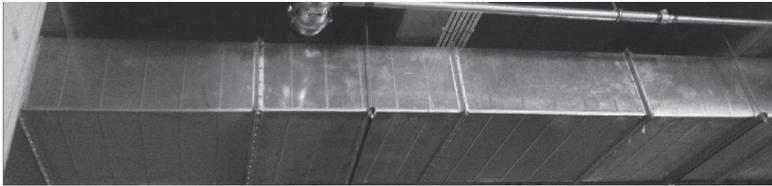
### 能源民生

- 光伏发电
- 核电站、水电站、火电站
- 化工厂、炼油厂、钢铁厂
- 海油平台
- 市政综合管廊



**给排水**

- 城市供给系统
- 市政给排水系统
- 建筑给排水系统



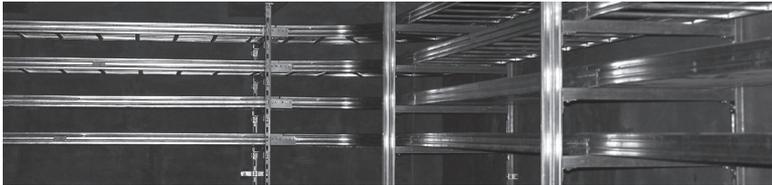
**暖通**

- 采暖通风系统
- 空调系统管道



**消防**

- 消防喷淋
- 消火栓、水炮



**电力**

- 电缆桥架
- 电力通讯系统



**工艺管道**

- 生产循环水、乳化液
- 压缩空气管道
- 工业液体管道

# 槽钢系列

## 单面槽钢



### 实际应用

- 快速有效的与钢结构、混凝土结构或其他结构搭建多种形式的支架系统。
- 快捷方便的管道固定，完美的风管和桥架支撑及其他工艺安装。
- 所有专用配件与C型钢槽钢都可以任意搭配，安全使用。



### 构造外形

- 新型的C型钢槽钢，外形美观，超前的设计理念，精湛的制作工艺。
- 轴向加筋肋设计，增强抗扭能力。
- C型钢卷边锯齿设计，配合槽钢锁扣进行连接，有效增强抗剪、抗滑移、抗冲击能力。
- C型钢背面多条形孔设计安装灵活方便。



### 安装

- 顶面自带辅助标尺，现场切割精准、快速。
- 多种C型钢截面高度，适用于不同规格的管道、风管和桥架的安装，经济实用。



### 技术参数

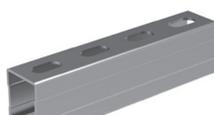
- 材料: 2.5/2.75mm 选用275g镀锌板 SGH340; 按照JIS G 3302标准生产。
- 防腐处理:
  - 预镀锌厚度20μm
  - 热浸镀锌厚度65μm/ 80μm
  - 环氧喷涂
  - 不锈钢



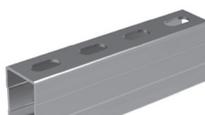
AS-21



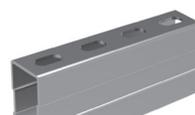
AS-41



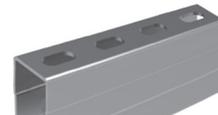
AS-52



AS-62



AS-72



AS-82

型号	壁厚 mm	截面高度 mm	长度 m
单面带筋槽钢 AS-RS-21	2.0/2.5	21	6.0/3.0
单面带筋槽钢 AS-RS-41	2.0/2.5	41	6.0/3.0
单面带筋槽钢 AS-RS-41无背孔	2.0	41	6.0/3.0
单面带筋槽钢 AS-RS-52	2.5	52	6.0/3.0
单面带筋槽钢 AS-RS-62	2.0/2.5	62	6.0/3.0
单面带筋槽钢 AS-RS-72	2.75	72	6.0/3.0
单面带筋槽钢 AS-RS-82	2.75	82	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-21	2.5	21	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-41	2.5	41	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-41无背孔	2.5	41	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-52	2.75	52	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-62	2.75	62	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-72	2.75	72	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-82	2.75	82	6.0/3.0

# 槽钢系列

## 双拼槽钢



### 实际应用

- 支架系统主体部件，用作立柱、主梁和次梁。
- 作为基材和支架系统之间的连接件，上面可快速有效的搭建多种形式的支架系统。
- 双拼槽钢在加大承载能力的同时，使双向支撑与吊装成为可能。



### 构造外形

- 新型的C型槽钢，外形美观，超前的设计理念，精湛的制作工艺。
- 轴向加筋肋设计，增强抗弯能力。
- C型钢卷边锯齿设计，配合槽钢锁扣进行连接，有效增强抗剪、抗滑移、抗冲击能力。
- C型钢背面条形孔设计，安装灵活方便。
- 采用高端设备铆接而成，无需焊接，安全可靠，性能稳定。



### 安装

- 根据实际需要，C型槽钢可在工地现场切割。
- 多种C型钢截面高度，适用于不同规格的管道、风管和桥架的安装，经济实用。



### 技术参数

- 材料：2.5/2.75mm选用275g镀锌板SGH340；按照JIS G 3302标准生产。
- 防腐处理：
  - 预镀锌厚度20μm
  - 热浸镀锌厚度65μm/ 80μm
  - 环氧喷涂
  - 不锈钢



AS-21D

AS-41D

AS-52D

AS-52-72D

AS-72D

型号	壁厚 mm	截面高度 mm	长度 m
双面带筋槽钢 AS-RS-21D	2.0/2.5	42	6.0/3.0
双面带筋槽钢 AS-RS-41D	2.0/2.5	82	6.0/3.0
双面带筋槽钢 AS-RS-52D	2.5	104	6.0/3.0
双面带筋槽钢 AS-RS-52-72D	2.5/2.75	124	6.0/3.0
双面带筋槽钢 AS-RS-72D	2.75	144	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-21D	2.5	42	6.0/3.0
单面平板槽钢 AS-FS-41D	2.5	82	6.0/3.0

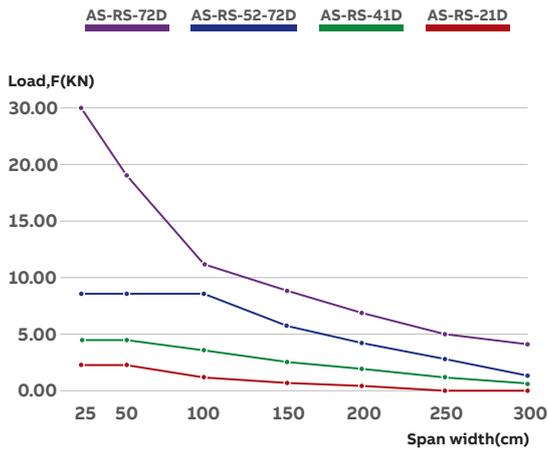
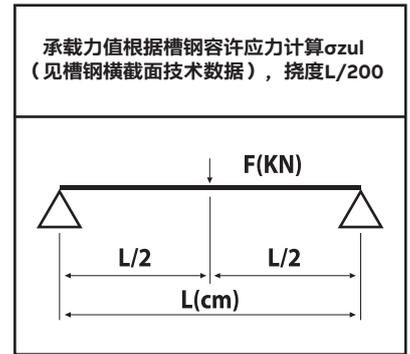
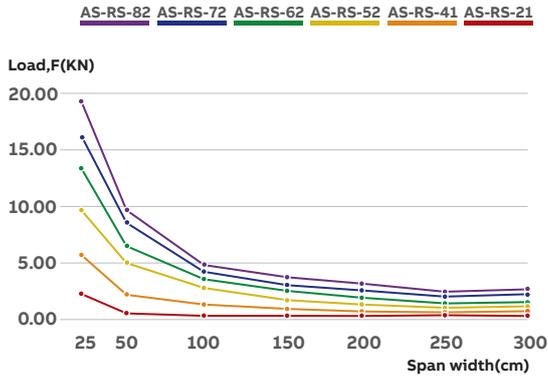
# 槽钢系列

## 槽钢物理特性表

轴线定义													
		AS-RS-21	AS-RS-41	AS-RS-52	AS-RS-62	AS-RS-72	AS-RS-82	AS-RS-21D	AS-RS-41D	AS-RS-52D	AS-RS-52-72D	AS-RS-72D	
壁厚	mm	2	2	2.5	2.5	2.75	2.75	2	2	2.5	2.5/2.75	2.75	
截面积	mm <sup>2</sup>	169.56	245.18	359.58	379.58	511.35	566.35	339.13	504.42	719.16	870.93	1022.7	
重量	kg/m	1.45	2.1	2.95	3.35	4.1	4.5	2.9	4.2	5.9	7.05	8.2	
标准长度	m	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
<b>机械性能</b>													
屈服强度	N/mm <sup>2</sup>	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235	
容许拉应力	N/mm <sup>2</sup>	176.0	176.0	176.0	176.0	176.0	176.0	176.0	176.0	176.0	176.0	176.0	
容许剪应力	N/mm <sup>2</sup>	103.0	103.0	103.0	103.0	103.0	103.0	103.0	103.0	103.0	103.0	103.0	
弹性模量	N/mm <sup>2</sup>	206000	206000	206000	206000	206000	206000	206000	206000	206000	206000	206000	
剪切模量	N/mm <sup>2</sup>	79000	79000	79000	79000	79000	79000	79000	79000	79000	79000	79000	
<b>表面处理</b>													
钝化镀锌		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
<b>截面数据</b>													
<b>Y轴</b>													
距槽口	mm	10.76	21.04	26.54	31.48	36.37	41.57	20.60	41.30	52.00	62.41	72.00	
距槽背	mm	-9.84	-20.26	-25.45	30.52	-35.63	-40.43	-20.6	-41.3	-52	-62.82	-72	
距剪切中轴	mm	-20.5	-42	-51.8	-61.8	-71.1	-81.1	0	0	0	-20.4	0	
惯性距	cm <sup>4</sup>	0.93	5.4	11.45	18.33	29.22	41.17	5.14	31.52	69.49	119.44	188.27	
截面模量	cm <sup>3</sup>	0.86	2.57	4.31	5.82	8.03	9.90	2.50	7.63	13.36	19.14	26.15	
开口向下	cm <sup>3</sup>	0.95	2.67	4.50	6.01	8.20	10.18	2.50	7.63	13.36	19.01	26.15	
回转半径	cm	0.74	1.01	1.78	2.20	2.39	2.70	1.23	2.50	3.11	3.70	4.29	
容许弯矩	Nm	151.36	452.32	758.56	1024.32	1413.28	1742.40	440.00	1342.88	2351.36	3368.64	4602.40	
<b>Z轴</b>													
惯性距	cm <sup>4</sup>	4.56	7.62	11.09	13.06	15.89	18	9.13	15.23	22.18	26.98	31.77	
抵抗矩	cm <sup>3</sup>	2.22	3.72	5.41	6.37	7.75	8.78	4.45	7.43	10.82	13.16	15.50	
回转半径	cm	1.64	1.73	1.76	1.85	1.76	1.78	1.64	1.74	1.76	1.76	1.76	

# 槽钢系列

## 槽钢选用表



跨距 L(cm)	AS-RS-21		AS-RS-41		AS-RS-52		AS-RS-62		AS-RS-72		AS-RS-82		AS-RS-21D		AS-RS-41D		AS-RS-52D		AS-RS-52-72D		AS-RS-72D	
	F KN	f mm	F KN	f mm	F KN	f mm	F KN	f mm	F KN	f mm	F KN	f mm										
250	2.43	0.42	7.22	0.21	12.14	0.17	16.21	0.14	22.61	0.12	31.65	0.11	7.02	0.22	21.48	0.11	37.61	0.09	53.87	0.07	73.6	0.06
500	1.21	1.66	3.6	0.85	6.06	0.67	8.09	0.56	11.29	0.49	15.81	0.43	3.5	0.87	10.73	0.43	18.79	0.34	26.92	0.29	36.78	0.25
750	0.8	3.73	2.39	1.91	4.03	1.52	5.38	1.28	7.52	1.11	10.53	0.97	2.32	1.95	7.14	0.97	12.52	0.77	17.93	0.64	24.5	0.56
1000	0.44	4.93	1.79	3.4	3.01	2.69	4.02	2.26	5.63	1.97	7.88	1.73	1.73	3.46	5.34	1.73	9.38	1.38	13.42	1.15	18.35	0.99
1250	0.27	6.06	1.42	5.29	2.4	4.21	3.20	3.53	4.49	3.07	6.29	2.70	1.38	5.44	4.26	2.71	7.49	2.15	10.72	1.79	14.66	1.55
1500	0.18	7.25	1.15	7.45	1.99	6.06	2.66	5.08	3.73	4.43	5.22	3.89	1.09	7.49	3.54	3.9	6.23	3.1	8.91	2.58	12.19	2.24
1750	0.13	8.74	0.84	8.74	1.7	8.27	2.27	6.94	3.19	6.04	4.47	5.30	0.78	8.67	3.02	5.31	5.33	4.22	7.62	3.52	10.43	3.05
2000	0.09	9.79	0.63	9.95	1.36	9.96	1.82	8.36	2.78	7.9	3.89	6.94	0.58	9.87	2.63	6.94	4.65	5.51	6.65	4.6	9.1	3.98
2250	0.06	10.54	0.49	11.25	1.06	11.21	1.42	9.40	2.46	10.01	3.44	8.79	0.45	11.25	2.33	8.81	4.12	6.98	5.89	5.82	8.06	5.04
2500	0.04	11.51	0.38	12.31	0.84	12.4	1.12	10.40	2.2	12.36	3.08	10.85	0.34	12.2	2.08	10.87	3.7	8.63	5.28	7.19	7.24	6.23
2750	0.03	13.68	0.3	13.4	0.68	13.65	0.91	11.45	1.82	13.75	2.55	12.07	0.27	13.59	1.88	13.17	3.35	10.45	4.78	8.71	6.56	7.55
3000	0.01	12.66	0.24	14.54	0.56	14.98	0.75	12.57	1.5	14.91	2.10	13.09	0.21	14.74	1.63	15	3.06	12.45	4.36	10.37	5.99	8.99

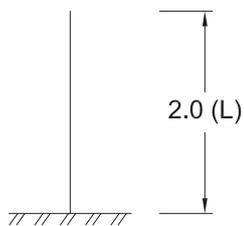
# 槽钢系列

## 槽钢承载力表

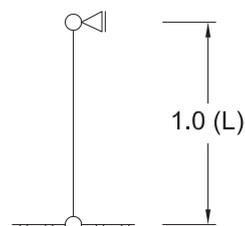
### 槽钢轴向受压(容许)承载力

承载力 长度cm	 AS-RS-21 (KN)	 AS-RS-41 (KN)	 AS-RS-52 (KN)	 AS-RS-62 (KN)	 AS-RS-72 (KN)	 AS-RS-82 (KN)	 AS-RS-21D (KN)	 AS-RS-41D (KN)	 AS-RS-52-72D (KN)	 AS-RS-72D (KN)
250	21.49	32.02	47.71	53.44	64.38	68.83	45.73	64.06	110.39	150.00
500	17.04	30.23	46.03	51.92	62.36	65.05	41.96	61.86	106.83	144.00
750	11.40	27.87	43.34	49.65	58.92	62.26	36.74	58.30	100.89	135.00
1000	7.17	23.79	38.39	43.01	52.48	56.46	28.87	51.70	89.76	119.00
1250	7.88	19.91	33.76	38.14	46.54	50.02	22.19	45.55	79.47	103.00
1500	3.50	16.07	28.57	33.14	39.75	43.17	16.88	38.63	67.76	86.00
1750	2.65	13.02	23.97	28.29	33.61	36.11	13.22	32.47	57.21	72.00
2000	—	20.57	19.89	23.60	28.04	29.88	10.50	26.98	47.68	59.00
2250	—	8.63	16.50	19.61	23.34	25.09	8.48	22.39	39.67	49.00
2500	—	7.28	14.06	16.78	19.93	21.26	7.09	19.08	33.85	42.00
2750	—	6.16	11.97	14.42	16.99	18.25	5.96	16.25	28.86	35.00
3000	—	5.22	10.18	12.02	14.47	15.26	5.02	13.83	24.95	30.00
3250	—	4.37	8.55	10.24	12.16	13.07	—	11.61	20.64	25.00
3500	—	3.75	7.37	9.06	10.49	11.28	—	10.01	17.81	22.00
3750	—	—	6.76	8.10	9.62	10.15	—	9.18	16.33	20.00
4000	—	—	6.01	7.12	8.57	9.30	—	8.17	14.53	18.00

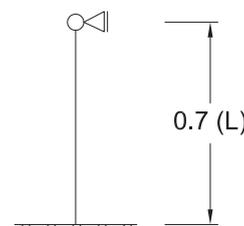
### 端部支承形式换算系数(计算长度)



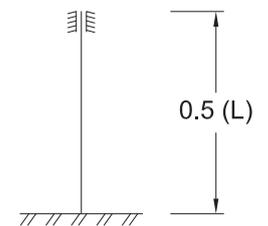
力学模型1



力学模型2



力学模型3



力学模型4

# 槽钢系列

## 单面托臂



### 实际应用

- 理想的多管道托臂支撑结构。
- 可用作横梁、支撑风管、电缆或桥架。
- 结实可靠的墙面托臂支撑设备。



### 构造外形

- 新型的C型槽钢，外形美观，超前的设计理念，精湛的制作工艺。
- 轴底座焊接结实，确保承受高荷载能力，椭圆孔设计，方便安装时调节。
- 多种托臂长度和截面高度，适用于不同规格的管道、风管和桥架的安装，经济实用。



### 安装

- 可配合槽钢锁扣进行连接。
- 可托臂长度大于500mm时或抵抗管道震动荷载时，建议加斜向支撑。



### 技术参数

- 材料: Q235B/SPHC, 按照JIS G 3131标准生产。
- 焊接: 混合气体CO<sub>2</sub>保护焊, 按照JB/T 9186-1999标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T 9799标准生产
  - 热浸镀锌55μm
  - 环氧喷涂
  - 不锈钢。



AS-K-21



AS-K-41



AS-K-52



AS-K-72

型号	截面高度 mm	壁厚 mm	标准长度 mm	孔间距 mm
AS-K-21-2.0-0.3	21	2.0	300	80
AS-K-21-2.0-0.45	21	2.0	450	80
AS-K-41-2.0-0.3	41	2.0	300	80
AS-K-41-2.0-0.45	41	2.0	450	80
AS-K-41-2.0-0.6	41	2.0	600	80
AS-K-41-2.0-1	41	2.0	1000	80
AS-K-41-2.5-0.7	41	2.5	700	80
AS-K-41-2.5-0.75	41	2.5	750	80
AS-K-41-2.5-0.8	41	2.5	800	80
AS-K-41-2.5-0.85	41	2.5	850	80
AS-K-52-2.5-0.45	52	2.5	450	100
AS-K-52-2.5-0.6	52	2.5	600	100
AS-K-52-2.5-0.7	52	2.5	700	100
AS-K-52-2.5-0.75	52	2.5	750	100
AS-K-52-2.5-0.8	52	2.5	800	100
AS-K-52-2.5-0.85	52	2.5	850	100
AS-K-52-2.5-1	52	2.5	1000	100
AS-K-72-2.75-0.45	72	2.75	450	120
AS-K-72-2.75-0.6	72	2.75	600	120
AS-K-72-2.75-0.7	72	2.75	700	120
AS-K-72-2.75-0.75	72	2.75	750	120
AS-K-72-2.75-0.8	72	2.75	800	120
AS-K-72-2.75-0.85	72	2.75	850	120
AS-K-72-2.75-1	72	2.75	1000	120

# 槽钢系列

## 双面托臂



### 实际应用

- 理想的多管道托臂支撑结构。
- 可用作横梁、支撑风管、电缆或桥架。
- 结实可靠的墙面托臂支撑设备。



### 构造外形

- 新型的C型槽钢，外形美观，超前的设计理念，精湛的制作工艺。
- 轴底座焊接结实，确保承受高荷载能力，椭圆孔设计，方便安装时调节。
- 多种托臂长度和截面高度，适用于不同规格的管道、风管和桥架的安装，经济实用。



### 安装

- 可配合槽钢锁扣进行连接。
- 可托臂长度大于500mm时或抵抗管道震动荷载时，建议加斜向支撑。



### 技术参数

- 材料: Q235B/SPHC, 按照JIS G 3131标准生产。
- 焊接: 混合气体 CO<sub>2</sub> 保护焊, 按照JB/T-9186-1999标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T 9799标准生产
  - 热浸镀锌55μm
  - 环氧喷涂
  - 不锈钢。



AS-K-21D



AS-K-41D

型号	截面高度 mm	壁厚 mm	标准长度 mm	孔间距 mm
AS-K-21D-2.0-0.3	42	2.0	300	80
AS-K-21D-2.0-0.45	42	2.0	450	80
AS-K-21D-2.0-0.6	42	2.0	600	80
AS-K-41D-2.0-0.6	82	2.0	600	120
AS-K-41D-2.0-0.8	82	2.0	800	120
AS-K-41D-2.0-1	82	2.0	1000	120
AS-K-41D-2.5-0.7	82	2.5	700	120
AS-K-41D-2.5-0.75	82	2.5	750	120
AS-K-41D-2.5-0.8	82	2.5	800	120
AS-K-41D-2.5-0.85	82	2.5	850	120
AS-K-52D-2.0-0.7	104	2.0	700	140
AS-K-52D-2.5-0.6	104	2.5	600	140
AS-K-52D-2.5-0.75	104	2.5	750	140
AS-K-52D-2.5-0.8	104	2.5	800	140
AS-K-52D-2.5-0.85	104	2.5	850	140
AS-K-52D-2.5-1	104	2.5	1000	140

# 配件系列

## 丝杆锁扣



### 实际应用

- 与C型钢连接，对丝杆进行加强。
- 将丝杆顶固在C型钢内侧背壁，使丝杆与加强用C型钢形成整体，协同受力。



### 构造外形

- 带齿牙锁扣可与C型钢咬合。
- 螺栓头带Y型叉用于顶固丝杆。



### 安装

- 丝杆紧贴C型钢内侧背壁。
- 顶固锁扣从C型钢开口面置入并旋转90°就位。
- 拧紧六角头螺栓直至Y型叉顶紧丝杆。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照DIN EN10025标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌45μm
  - 环氧喷涂



AS-S

型号	锁紧扭矩 Nm	工具安装型号	重量 g	包装 pcs
AS-S-M12	50	19	86	200

# 配件系列

## 90°角连接件



### 实际应用

- 通用配件，用槽钢锁扣与槽钢或托臂刚性连接。
- 适用于各种应用，方便安装、调节位置与拆卸。
- 承受高强度垂直荷载，安全可靠。



### 构造外形

- 作业现场无需焊接的创新设计。
- 90°角，保证安装的垂直度。



### 安装

- 组装灵活性强，安装方便。
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: Q235B/SPHC, 按照JIS G 3131标准生产。
- 焊接: 混合气体CO<sub>2</sub> 保护焊, 按照 JB/T-9186-1999标准生产
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌93μm
  - 环氧喷涂



AS-W-2-90



AS-W-3-90



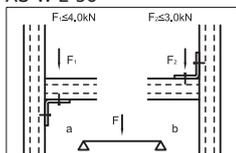
AS-W-4-90



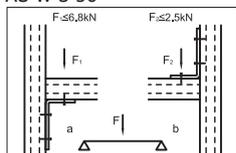
AS-W-8-90

型号	推荐力值		锁紧扭矩	材料厚度	重量	包装
	a KN	b KN				
AS-W-2-90	4.0	3.0	50	6	150	90
AS-W-3-90	6.8	2.5	50	6	240	50
AS-W-4-90	5.0	3.7	50	6	310	40
AS-W-8-90	9.0	5.0	50	6	550	16

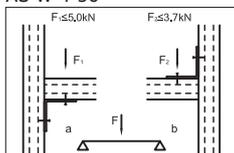
AS-W-2-90



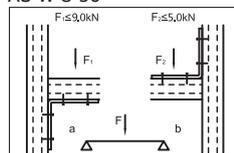
AS-W-3-90



AS-W-4-90



AS-W-8-90



# 配件系列

## 45°角连接件



### 实际应用

- 通用配件，用槽钢锁扣连接槽钢或托臂。
- 适用于各种应用，方便安装、调节位置与拆卸。



### 构造外形

- 作业现场无需焊接的创新设计。
- 45°/135°角，保证安装的正确角度。
- 卡槽式设计与C型钢开口尺寸相宜，紧密配合。



### 安装

- 组装灵活性强，安装方便。
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: Q235B/SPHC, 按照JIS G 3131标准生产
- 焊接: 混合气体CO<sub>2</sub> 保护焊, 按照 JB/T-9186-1999标准生产
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌93μm
  - 环氧喷涂



AS-W-2-45



AS-W-3-45



AS-W-8-45

型号	推荐力值		锁紧力矩	材料厚度	重量	包装
	a kN	b kN				
AS-W-2-45	3.0	1.1	50	4	220	80
AS-W-3-45	7.0	2.5	50	6	270	50
AS-W-8-45	9.0	5.0	50	6	520	30

# 配件系列

## 角支撑件



### 实际应用

- 通用配件，安装灵活。
- 根据实际工况，广泛用于支撑管道，风管及桥架。
- 承受高强度垂直荷载，安全可靠。



### 构造外形

- 作业现场无需焊接的创新设计。
- 三角形单边加强板的构造，增加了稳定性和抗剪能力。
- 多孔设计，方便现场安装调整。



### 安装

- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。

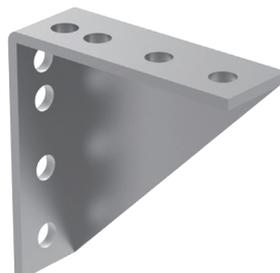


### 工艺技术

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



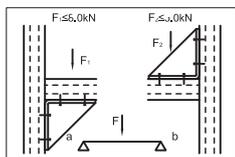
AS-W-S/1



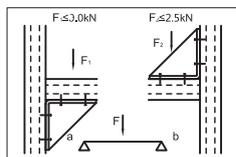
AS-W-S/2

型号	推荐力值 Max. KN		锁紧扭矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-W-S/1	8.0	5.0	50	6	540	40
AS-W-S/2	9.0	2.5	50	6	960	20

AS-W-S/1



AS-W-S/2



# 配件系列

## 二维连接件



### 实际应用

- 用于安装二维结构，缩短工期，节省材料。
- 使用锚栓固定于墙面、地面或楼板底部。
- 配合其它配件承受多方向的拉力和剪力。



### 构造外形

- 作业现场无需焊接的创新设计。
- 快速连接形成90°支架结合点。
- 多面留孔，方便根据实际需要调整方向。



### 安装

- 优化槽钢、托臂等结构在 90°方向时的连接。
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: SPHC/Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 材料厚度: 6mm (AS-W-2-2D =4mm)。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 ≥ 55μm
  - 环氧喷涂



AS-W-2-2D



AS-W-2-2E



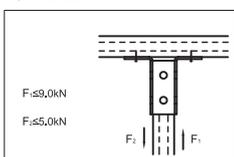
AS-W-3-2D



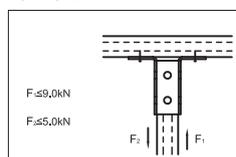
AS-W-3-2E

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-W-2-2D	7.8	50	510	20
AS-W-2-2E	5.0	50	300	10
AS-W-3-2D	9.0	50	1835	8
AS-W-3-2E	5.0	50	265	10
AS-W-U-2D	6	50	219	20

AS-W-2-2D



AS-W-3-2D



# 配件系列

## 三维连接件



### 实际应用

- 用于安装三维结构，快速连接形成多方向的支架组合点，缩短工期，节省材料。
- 使用可简化支架系统多方向的槽钢连接。
- 配合其它配件承受多方向的拉力和剪力。



### 构造外形

- 作业现场无需焊接的创新设计。
- 快速连接形成90°支架结合点。
- 多面留孔，方便根据实际需要调整方向。



### 安装

- 优化槽钢、托臂等结构在多方向时的连接。
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: SPHC/Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 材料厚度: 6mm。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-W-3-3D



AS-W-4-3D

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-W-3-3D	7.8	50	450	40
AS-W-4-3D	7.8	50	670	20

# 配件系列

## 平面连接件



### 实际应用

- 适用于连接槽钢平面角和垂直角的简单快速安装。
- 配合其它配件，组装成稳定的支吊架。增强支吊架系统的强度和稳定性。
- 为特殊长度应用，带来可能性。



### 构造外形

- 与槽钢宽度相宜，紧密配合。
- 作业现场无需焊接的创新设计。



### 安装

- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: SPHC/Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 材料厚度: 6mm。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-V-P1



AS-V-P2



AS-V-P3



AS-V-P4



AS-V-P12

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-V-P1	2.0	50	254	20
AS-V-P2	3.5	50	354	20
AS-V-P3	2.0	50	363	20
AS-V-P4	2.0	50	263	20
AS-V-P5	2.0	50	476	20
AS-V-P12	3.5	50	670	20

# 配件系列

## 磁性连接件



### 实际应用

- 创新的磁性配件，与槽钢等金属材料快速连接，使安装更安全、更容易、更方便。
- 配合其它配件，组装成稳定的支吊架。增强支吊架系统的强度和稳定性。



### 构造外形

- 与槽钢宽度相宜，紧密配合。
- 作业现场无需焊接的创新设计。



### 安装

- 磁性配件可直接吸附在槽钢等金属材料上，不需要手动固定配件，允许安装人员使用工具更有效和安全的工作。
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: 钕铁硼磁铁 (NdFeB)。
- 材料厚度: 6mm。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌  $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



ZAB202M



ZAB207M



ZAB219M



ZAB220M



ZAB241M

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	重量 g	包装 pcs
ZAB202M	2.5	50	110	120
ZAB207M	3.5	50	230	50
ZAB219M	2.0	50	160	60
ZAB220M	2.0	50	220	40
ZAB241M	-	50	48	100

# 配件系列

## 槽钢底座



### 实际应用

- 底座与槽钢连接，为支架系统提供稳固的支撑和连接。
- 适用于不同规格的槽钢连接。
- 适宜在狭窄的空间中为管道、风管及桥架提供支撑。
- 作业现场无需焊接的创新设计。



### 构造外形

- 可靠的焊接工艺，保证底座的安全性。
- 底座腰形孔设计，方便安装调节。



### 安装

- 适用于不同规格的槽钢连接。
- 使用锚栓固定，安全可靠。



### 技术工艺

- 材料: SPHC/Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 材料厚度: 4/6mm。
- 焊接: 混合气体CO<sub>2</sub>保护焊, 按照J B/T-9186-1999标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀梓, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T9799 标准生产
  - 热浸镀锌 ≥ 55μm
  - 环氧喷涂



AS-P-21-72



AS-P-82



AS-P-104



AS-P-124



AS-P-144

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-P-21-72	9.0	50	1477	12
AS-P-45	10	50	2123	8
AS-P-82	12.6	50	2268	8
AS-P-104	12.6	50	3585	4
AS-P-124	12.6	50	3985	2
AS-P-144	12.6	50	4385	2

# 配件系列

## 槽钢扣件



### 实际应用

- 直接固定在建筑结构或槽钢上，使用简便。
- 适用性好，少数配件即可满足各类应用。



### 构造外形

- 马鞍结构，提供多方向的固定选择。



### 安装

- 扣件固定到槽钢时，使用槽钢锁进行连接。
- 扣件固定到建筑结构上时，使用锚栓进行连接。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 材料厚度: 4/6mm。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-B-21



AS-B-41



AS-B-52



AS-B-72



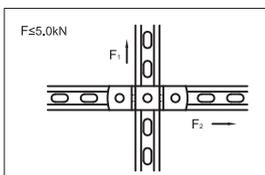
AS-B-52D



AS-B-52-72D

型号	推荐力值 KN	锁紧扭矩 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-B-21	5.0	50	280	60
AS-B-41	5.0	50	350	40
AS-B-52	5.0	50	380	36
AS-B-72	5.0	50	460	28
AS-B-82	5.0	50	520	25
AS-B-41D	9.0	50	400	40
AS-B-52D	9.0	50	710	10
AS-B-52-72D	9.0	50	750	10
AS-B-72D	9.0	50	790	10

AS-B-41



# 配件系列

## 钢结构梁夹



### 实际应用

- 适用于各种标准的工型钢梁，安装便捷，理想的钢结构解决方案。
- 用于钢结构上的免焊接、免钻孔安装。



### 构造外形

- 42mm的精确卡口、锯齿和圆弧形设计，提高整体受力。
- 不受槽钢开口方向和安装位置限制。



### 安装

- 方便后期调节固定位置，可任意调节槽钢的长度及位置。
- 成对使用，安装便捷。



### 工艺技术

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



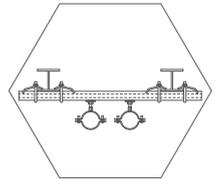
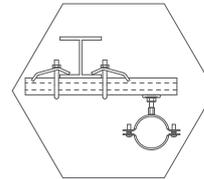
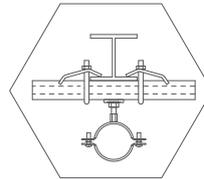
AS-T-21-41



AS-T-41-82



AS-T-82-144



型号	推荐力值 KN	锁紧扭矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-T-21-41	30	10	4	340	30
AS-T-41-82	4.5	20	6	540	30
AS-T-82-144	5.0	30	8	830	20

# 配件系列

## 夹具系列



### 实际应用

- 钢结构连接构件，用于钢结构上的免焊接、免钻孔安装。
- 适合工字型、T型、U型和对角钢梁。
- 在钢结构上安装管道、风管、喷淋系统、电缆、桥架等设备。
- 能单独作为构件安装横撑、固定悬臂结构、及其它工艺安装。



### 构造外形

- 多种规格，根据实际工况选择使用。



### 安装

- 使用M8到M16的8.8g高强度尖头螺栓固定，在倾斜梁上仍然可以保证垂直度。
- 通过螺杆固定管道或由槽钢构件制成的横梁来悬挂，可以快速调节安装高度。
- 如果承受的荷载偏大，在槽钢的末端增设防滑移钩片。

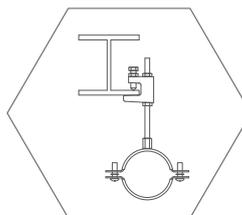


### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂
- AS-T-MAB为铸造件。



AS-T-MAB



型号	推荐力值 KN	锁紧扭矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-T-MAB-9	1.1	11	铸铁	96	100
AS-T-MAB-11	2.4	22	铸铁	182	100
AS-T-MAB-13	3.1	22	铸铁	273	100
AS-T-MAB-17	5.6	25	铸铁	365	50

# 配件系列

## 钢梁间梁夹



### 实际应用

- 方便钢梁内管道安装，直接连接槽钢及配件来固定管道、桥架及其它。
- 适合固定在工字型和U型钢梁的内壁，无须焊接和钻孔，提供轻便的解决方案。



### 构造外形

- 创新设计，安装简捷。
- 无须焊接和钻孔，提供轻便的解决方案。



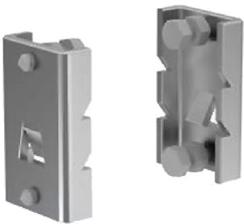
### 安装

- 槽钢的长度可以根据工况剪切，且比梁翼缘板内侧距离短25mm。
- 要求的梁翼缘板内宽度100mm-400mm。
- 通过8.8g高强度顶紧螺栓固定时，必须在1到15转时拧紧螺帽。

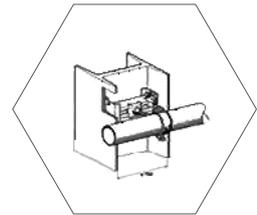
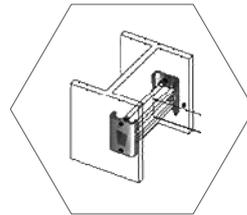
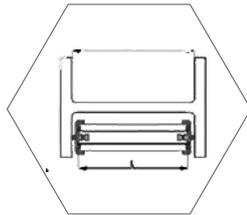


### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-T-K



型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-T-K	4.0	30	6	760	25

## 配件系列

### 旋转钢梁夹



#### 实际应用

- 用于钢结构梁或柱的支架安装，解决斜钢梁上的重型支架安装，成对使用。



#### 构造外形

- 360°旋转设计，同一平面内可任意角度安装。
- 无须焊接和钻孔，适用于各规格C型钢。



#### 安装

- 8.8级高强度尖头螺栓固定，必须在1到15转时拧紧螺帽。
- 10.9级沉头螺栓保证安装强度。



#### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8μm后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌55μm
  - 环氧喷涂



AS-T-W

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-T-W	9.0	50	10	1615	5

# 配件系列

## 铰链接件



### 实际应用

- 适用于抗震支架及其他可调支撑。
- 加强筋铰链结构保障稳固斜向拉紧结构。



### 构造外形

- 无需作业现场焊接的创新设计。
- 可任意调节角度。



### 安装

- 安装灵活，快捷方便。
- 使用槽钢锁扣连接槽钢，按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 材料厚度: 4mm。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-P-G



AS-P-M

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-P-G	9.0	50	4	1225	20
AS-P-M	9.0	50	4	400	25
AS-P-XL	7.0	50	4	1080	16
AS-P-XXL	7.0	50	4	630	8

# 配件系列

## 基板



### 实际应用

- 适用于空心螺纹支撑管束。
- 提高大管径管束的支撑力。



### 构造外形

- 双孔设计, 使支撑更加稳固。
- 多种螺纹规格选择, 适用于不同管径。



### 安装

- 安装灵活, 快捷方便。
- 使用槽钢锁扣连接槽钢, 按实际工况精确调节。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 材料厚度: 6mm。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌55 $\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-G-2

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-G-2-M16	6.0	50	6	258	20
AS-G-2-1/2"	6.0	50	6	248	20
AS-G-2-3/4"	6.0	50	6	257	20

## 配件系列

### 槽钢用橡胶垫



#### 实际应用

- 风管直接安装于橡胶垫上，避免槽钢与风管直接接触，减轻或消除管道震动、噪音。
- 避免槽钢内长期积累灰尘，环保卫生。



#### 构造外形

- 与槽钢开口尺寸相宜，安装方便。
- 可橡胶垫内设贯穿孔，在风管侧面适用 M8、M10 螺杆时，可以将螺杆穿越贯穿孔，避免螺杆与风管直接接触，降低噪音。



#### 安装

- 直接将橡胶垫扣入槽钢开口。



#### 技术工艺

- 材料: EPDM, 耐久性根据 DIN53509 和 53508。
- 硬度:  $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$ 。
- 工作温度:  $-40^{\circ}$  至  $110^{\circ}$ 。
- 抗压强度:  $6\text{N}/\text{mm}^2$ 。

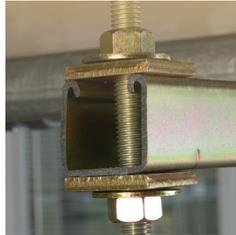


AS-P-G

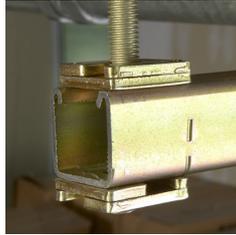
型号	推荐力值 kN	重量 g/m	包装 m
AS-L41	①EPDM	62	20

## 配件系列

### Trapnut槽钢快速锁紧件



使用螺母和垫圈的标准方法。



使用Trapnut槽钢快速锁紧件的新方法。

Trapnut槽钢快速锁紧件的特殊剪叉动作可在全牙螺杆的任何所需位置闭合。一旦闭合，精密螺纹牢牢抱紧全牙螺杆，可上下调节以完成定位微调。

与六角螺母不同，无需从杆的任意一端装入Trapnut，节省了宝贵的工作时间。Trapnut槽钢快速锁紧件可夹在现有吊架与梁夹之间，无需拆卸现有吊架，以便在其上方铺设其它导管，从而实现快速的翻新解决方案。它非常适合杆端不易接近的应用。



01

#### 易于安装

##### 1. 固定在开口位置。

- 无需从杆的任意一端装入Trapnut — 节省宝贵的时间
- 非常适合杆端不易接近的改造应用



02

##### 2. 将底板插入螺杆，合上顶板。

- 精密螺纹牢牢抱紧全牙螺杆，可上下调节以完成定位微调。
- 兼作六角螺母、方垫圈和平垫圈组合件



03

##### 3. 用钳子压销钉。

- 锁销将其固定在所需位置
- 可拆卸和再使用



04

##### 4. 用钳子固定到所需位置。

- 可上下调节以完成定位微调
- 坚固的承载钢结构
- 规格适合于41槽钢系统

#### Trapnut槽钢快速锁紧件

型号	推荐力值	锁紧力矩	重量	包装
	kN	Nm	g	pcs
AS-SN-M10-Y	10	30	100	100
AS-SN-M12-Y	13	50	94	100



Trapnut槽钢快速锁紧件

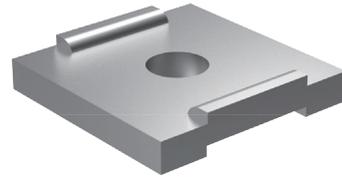
## 配件系列

### 槽钢扣板



#### 安装

- 槽钢系列的安全扣板结构，替代简单的垫片，扣板防止槽钢安装固定后边缘弯曲变形，或开裂后无法保证长期性能，同时确保荷载均匀分布。
- 当荷载传递到槽钢时，槽钢扣板通过凸起与槽钢内部的开口吻合，提供额外的安全性能保障。



AS-Z-L

型号	适用螺杆	孔径 mm	材料厚度 mm	重量 g	包装 pcs
AS-Z-L09	M8	9.5	6	100	100
AS-Z-L11	M10	11.5	6	68	100
AS-Z-L13	M12	13.5	6	68	100
AS-Z-L17	M16	17.5	6	64	100

### 槽钢拼接件



#### 安装

- 用作组装单面槽钢成为双拼槽钢。
- 在作业现场临时组装，使用扭矩扳手拧紧，请见推荐紧扭矩数值。
- 每隔300mm使用一个背拼件，端头两端必须安装一个，拼接件必须跨孔安装。



型号	推荐力值 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-Z-SS	18	30	500

# 配件系列

## 管束扣垫



### 实际应用

- 适用于管束或螺杆连接，快速有效的固定到槽钢。
- 在槽钢上可以任意调节位置，并且保持水平位置，改进的管束扣垫具有抗滑功能，安全可靠。



### 构造外形

- 集成锁扣与垫片，节约安装时间。
- 技术先进，适用于各种规格的槽钢。



### 安装

- 将管束扣垫嵌入槽钢开口，顺时针旋转，通过螺栓连接管束和管束扣垫，通过自锁螺母锁紧，支撑管道。
- 须确认齿牙与型钢齿牙咬合。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照DIN EN 10025标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T9799标准生产
  - 热浸镀锌
  - 不锈钢



AS-A

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-A-M8	3.0	9	68	500
AS-A-M10	4.0	18	76	250
AS-A-M12	5.0	31	78	250
AS-A-M16	5.0	31	189	80

# 配件系列

## 槽钢锁扣



### 实际应用

- 旋转嵌入安装，快速有效的固定配件到槽钢。
- 在槽钢上可以任意调节位置，并且保持水平位置。



### 构造外形

- 技术先进，适用于各种规格的槽钢与连接件固定配合。
- 尖锐的齿牙，更好的与槽钢卷边啮合，有效增强抗剪、抗滑、抗冲击能力。
- 槽钢锁扣圆弧设计，有效防止锁紧时跟转。



### 安装

- 将槽钢锁扣嵌入槽钢开口，顺时针旋转，通过螺栓将连接件锁紧。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照DIN EN 10025标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T9799标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 不锈钢



AS-M

型号	推荐力值 kN	锁紧力矩 Nm	重量 g	包装 pcs
AS-M-M6	3.0	10	21	80
AS-M-M8	4.0	20	24	80
AS-M-M10	5.0	40	34	80
AS-M-M12	5.0	40	38	80
AS-MT-M10	5.0	40	34	80
AS-MT-M12	5.0	40	39	80

# 配件系列

## 槽钢端盖



### 实际应用

- 安装整洁的遮盖槽钢、托臂等结构的切口, 美观实用。



### 构造外形

- 卡位设计, 完美配合槽钢端口。
- 边缘设计大于槽钢截面, 安全美观。
- 红色材质, 彰显品牌魅力。



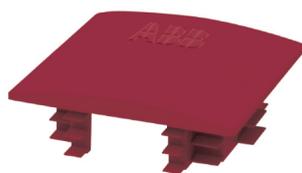
### 安装

- 将端盖卡位对准槽钢端面, 一拍即入, 有效保护施工安全和整体美观。



### 技术工艺

- 材料: 塑料PP。



AS-Z-E41

型号	适用槽钢	重量 g	包装 pcs
AS-Z-E21	AS-M-21	4	500
AS-Z-E41	AS-M-41	6	400
AS-Z-E52	AS-M-52	7	300
AS-Z-E72	AS-M-72	9	200

## 紧固件系列

### 自锁螺母



#### 实际应用

- 快速有效的固定管束到管束锁扣。
- 可配合槽钢扣板安装支吊架，增加灵活度。
- 螺母底部带有防滑凸起，可有效止滑、防脱。
- 适用于各种规格的螺杆和螺栓。

#### 技术工艺

- 材料: 自锁螺母按DIN6923标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 45 $\mu$ m
  - 不锈钢



自锁螺母



型号	品名	重量 g	包装 pcs
AS-LN-M8	自锁螺母M8	7	200
AS-LN-M10	自锁螺母M10	13	200
AS-LN-M12	自锁螺母M12	19	200
AS-LN-M16	自锁螺母M16	50	100

## 紧固件系列

### 外六角螺栓



#### 技术工艺

- 材料: 8.8g按照DIN933标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 45 $\mu$ m
  - 不锈钢



外六角螺栓

型号	品名	重量 g	包装 pcs
AS-HB-M8-25	外六角螺栓M8×25	20	300
AS-HB-M8-30	外六角螺栓M8×30	23	300
AS-HB-M8-50	外六角螺栓M8×50	30	200
AS-HB-M10-20	外六角螺栓M10×20	22	200
AS-HB-M10-25	外六角螺栓M10×25	25	200
AS-HB-M10-30	外六角螺栓M10×30	28	200
AS-HB-M10-40	外六角螺栓M10×40	35	200
AS-HB-M10-70	外六角螺栓M10×70	50	200
AS-HB-M10-75	外六角螺栓M10×75	53	200
AS-HB-M10-80	外六角螺栓M10×80	56	200
AS-HB-M12-20	外六角螺栓M12×20	33	200
AS-HB-M12-25	外六角螺栓M12×25	35	200
AS-HB-M12-30	外六角螺栓M12×30	40	200
AS-HB-M12-40	外六角螺栓M12×40	49	200
AS-HB-M12-45	外六角螺栓M12×45	52	200
AS-HB-M12-50	外六角螺栓M12×50	58	200
AS-HB-M12-60	外六角螺栓M12×60	67	200
AS-HB-M12-70	外六角螺栓M12×70	76	200
AS-HB-M12-75	外六角螺栓M12×75	80	200
AS-HB-M12-80	外六角螺栓M12×80	85	200

## 紧固件系列

### 六角螺母



#### 技术工艺

- 材料: 8.8g按照DIN934标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 45 $\mu$ m
  - 不锈钢



六角螺母

型号	品名	重量 g	包装 pcs
AS-HN-M6	六角螺母M6	2.5	300
AS-HN-M10	六角螺母M10	12	300
AS-HN-M12	六角螺母M12	18	200
AS-HN-M16	六角螺母M16	34	200
AS-HN-M20	六角螺母M20	62	200

### 螺杆接头



#### 技术工艺

- 材料: 按照DIN6334标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 45 $\mu$ m



螺杆接头

型号	品名	重量 g	包装 pcs
AS-SJ-M10	螺杆接头M10	40	200
AS-SJ-M12	螺杆接头M12	58	100
AS-SJ-M16	螺杆接头M16	110	100

## 紧固件系列

### 弹垫圈



#### 技术工艺

- 材料: 8.8g按照DIN934标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 45 $\mu$ m



弹垫圈

型号	品名	重量 g	包装 pcs
AS-W-M6	弹垫圈M6	0.5	100
AS-W-M8	弹垫圈M8	1	100
AS-W-M10	弹垫圈M10	2	100
AS-W-M12	弹垫圈M12	3.4	100
AS-W-M16	弹垫圈M16	7.4	100
AS-W-M20	弹垫圈M20	14	100

### 平垫圈



#### 技术工艺

- 材料: 8.8g按照DIN934标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 45 $\mu$ m



平垫圈

型号	品名	重量 g	包装 pcs
AS-SW-M6	平垫圈M6	1	100
AS-SW-M8	平垫圈M8	1.7	100
AS-SW-M10	平垫圈M10	3.4	100
AS-SW-M12	平垫圈M12	6.3	100
AS-SW-M16	平垫圈M16	11	100
AS-SW-M20	平垫圈M20	16.4	100

## 紧固件系列

### 全牙螺杆



#### 技术工艺

- 材料: 按照DIN975标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 45 $\mu$ m

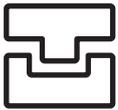


全牙螺杆

型号	品名	规格 mm	重量 g	包装 pcs
AS-TR-AM8-4.8	全牙螺杆	M8	960	20
AS-TR-AM10-4.8	全牙螺杆	M10	1450	20
AS-TR-AM12-4.8	全牙螺杆	M12	2060	20
AS-TR-AM16-4.8	全牙螺杆	M16	3780	10
AS-TR-AM20-4.8	全牙螺杆	M20	2000	10

# 锚栓系列

## 自切底锚栓



### 实际应用

- 获得JG/T 160-2017 S级锚栓认证，优良的抗震性能。
- 浅埋深，高承载，适用于开裂混凝土。
- 高安全标准、防腐蚀的紧固应用。
- 隧道设备和管线的固定、外墙龙骨固定。
- 各类设备、钢架结构、栏杆安装、桥架固定、楼梯安装等场合。



### 构造外形

- 优化设计的特殊切底刀刃，更容易切入混凝土，机械锁键效果更佳。
- 特殊的热镀锌工艺，防腐性能更佳。



### 安装

- 一次钻孔，无需另外扩孔工序，安装简便高效。
- 定位钻头可精确控制钻孔深度，保证安装质量。
- 红色安装标记线，即便是光线不足情况下，也易于观察安装是否到位，保证可靠安装。
- 安装到位后无需等待即可承载。



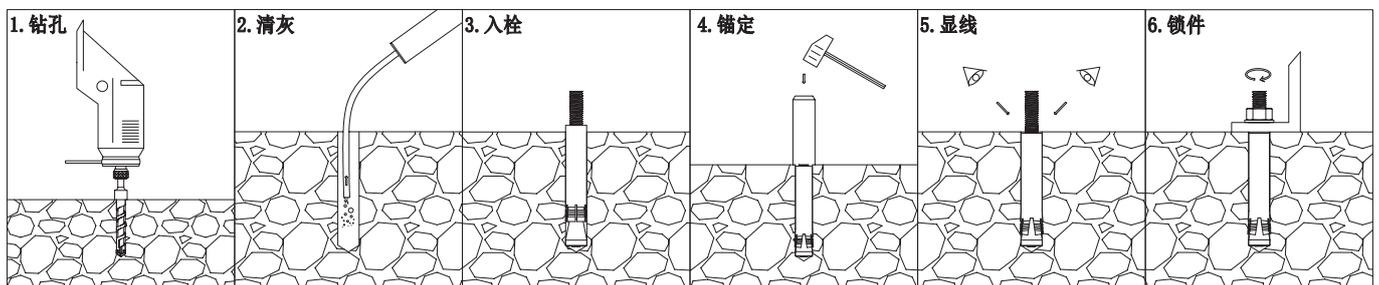
### 技术参数

- 材料：8.8级碳钢。
- 镀层：热浸镀锌，厚度  $\geq 60 \mu\text{m}$ 。
- 通过0.8mm裂缝拉剪力测试。
- 变幅脉动、往复载荷性能测试。
- 200万次动载荷测试。
- 180分钟耐火测试。



型号	钻孔直径 d [mm]	有效锚固深度 L [mm]	钻孔深度 L1 [mm]	最大锚固物厚度 T <sub>fix</sub> [mm]	螺母对边宽度 SW [mm]	锚栓长度 [mm]	包装规格 [pcs]
AS-SA-12X40 M8/40	12	40	46	40	13	95	40
AS-SA-14X40 M10/40	14	40	46	40	17	95	40
AS-SA-14X40 M10/50	14	40	46	50	17	105	40
AS-SA-14X60 M10/25	14	60	66	25	17	110	40
AS-SA-18X60 M12/25	18	60	70	25	19	110	25
AS-SA-18X80 M12/25	18	80	90	25	19	130	25
AS-SA-22X100 M16/66	22	100	110	66	24	195	10
AS-SA-22X125 M16/66	22	125	136	66	24	210	10

### 安装方式



# 锚栓系列



## 钻头与安装工具

型号	适用锚栓型号	品名	包装规格 [pcs]
AS-DB-12X40	AS-SA-12X40 M8/40	限位钻头	1
AS-DB-14X40	AS-SA-14X40 M10/40 AS-SA-14X40 M10/50	限位钻头	1
AS-DB-14X60	AS-SA-14X60 M10/25	限位钻头	1
AS-DB-18X60	AS-SA-18X60 M12/25	限位钻头	1
AS-DB-18X80	AS-SA-18X80 M12/25	限位钻头	1
AS-DB-22X100	AS-SA-22X100 M16/66	限位钻头	1
AS-DB-22X125	AS-SA-22X125 M16/66	限位钻头	1
AS-ST-M8	M8	安装工具	1
AS-ST-M10	M10	安装工具	1
AS-ST-M12	M12	安装工具	1
AS-ST-M16	M16	安装工具	1

## 载荷信息

单个锚栓在混凝土中，大边距，大间距时的载荷标准值，设计载荷													最小间距和最小边距	
型号	基材最小 厚度 $H_{min}$ [mm]	有效锚固 深度 $H_{ef}$ [mm]	安装 扭矩 $T_{inst}$ [mm]	非开裂混凝土				开裂混凝土				最小 间距 $C_{min}$ [mm]	最小 边距 $S_{min}$ [mm]	
				承载力 标准值		承载力 设计值		承载力 标准值		承载力 设计值				
				拉力 $N_{RK}$ [kN]	剪力 $V_{RK}$ [kN]	拉力 $N_{Rd}$ [kN]	剪力 $V_{Rd}$ [kN]	拉力 $N_{RK}$ [kN]	剪力 $V_{RK}$ [kN]	拉力 $N_{Rd}$ [kN]	剪力 $V_{Rd}$ [kN]			
AS-SA-12X40 M8/40	100	40	10	13.2	14.8	6.1	11.7	9.1	14.6	6.2	11.9	40	40	
AS-SA-14X40 M10/40	100	40	20	13.8	23.6	8.5	17.2	9.5	17.8	6.3	14.6	50	50	
AS-SA-14X40 M10/50	100	40	20	13.8	23.6	8.5	17.2	9.5	17.8	6.3	14.6	50	50	
AS-SA-14X60 M10/25	130	60	20	17.8	23.6	13.3	17.2	15.6	17.8	8.2	14.6	60	60	
AS-SA-18X60 M12/25	140	60	45	28.4	33.7	15.3	26.6	16.9	33.5	11.3	24.3	70	70	
AS-SA-18X80 M12/25	160	80	45	36.1	33.7	24.3	26.6	20.2	33.5	13.5	24.3	90	90	
AS-SA-22X100 M16/66	200	100	120	51.6	62.3	33.7	50.3	35.8	62.6	24.3	48.2	100	100	
AS-SA-22X125 M16/66	250	125	120	71.2	62.3	47.2	50.3	40.2	62.6	26.5	50.3	125	125	

以上仅为单根锚栓的数据结果，群锚按实际设计方案为准。

# 锚栓系列

## 标准螺栓式锚栓



### 技术工艺

- 材料: 选用碳素钢Q215。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 45\mu$ m



标准螺栓式锚栓

### 标准螺栓式锚栓

型号	规格 mm	标准埋深 mm	最小埋深 mm	推荐力值		重量 g	包装 pcs
				拉力 kN	剪力 kN		
AS-LS-M10X90	M10×90	60	50	7	6	60	200
AS-LS-M10X100	M10×100	60	50	7	6	70	200
AS-LS-M12X90	M12×90	80	60	12	11	85	200
AS-LS-M12X100	M12×100	80	60	12	11	90	250
AS-LS-M12×120	M12×120	80	60	12	11	106	200

## 内迫机械式锚栓



### 技术工艺

- 材料: 选用碳素钢Q235。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 45\mu$ m



内迫机械式锚栓

### 标准螺栓式锚栓

型号	规格 mm	标准埋深 mm	最小埋深 mm	推荐力值		重量 g	包装 pcs
				拉力 kN	剪力 kN		
AS-NS-M10×40	M10×40	40	5.3	4.8	30	500	200
AS-NS-M12×50	M12×50	50	7.3	8.3	44.8	500	200

# 管束系列

## P型管夹



### 实际应用

- 适用于中、轻型管道的安装。
- 用于固定横撑槽钢上的管道。
- 多管联合支架适用于管道底平安装。



### 构造外形

- 两片式分体设计，管道任意位置固定安装。
- 贴近管道的形状设计，给管道的铺设留有更多的空间。



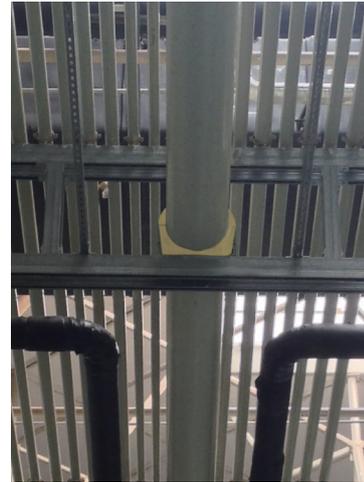
### 安装

- 任意位置扣入C型钢开口，旋转90度，即可与C型钢连接，再用一颗螺栓锁紧完成安装。



### 技术参数

- 材料: Q235B、304不锈钢。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



型号	管道外径 D mm	材料厚度 mm	螺栓规格
AS-PPC-15	15.00	1.50	M6
AS-PPC-18	17.00	1.50	M6
AS-PPC-22	21.00	1.50	M6
AS-PPC-25	25.00	1.50	M6
AS-PPC-28	27.00	1.50	M6
AS-PPC-30	30.00	1.50	M6
AS-PPC-35	34.00	1.50	M6
AS-PPC-38	38.00	1.50	M6
AS-PPC-42	42.00	1.50	M6
AS-PPC-44	45.00	1.50	M6
AS-PPC-48	48.00	1.50	M6
AS-PPC-54	54.00	1.50	M6
AS-PPC-57	57.00	1.50	M6

# 管束系列

## P型管夹



### 实际应用

- 适用于中、轻型管道的安装。
- 用于固定横撑槽钢上的管道。
- 多管联合支架适用于管道底平安装。



### 构造外形

- 两片式分体设计，管道任意位置固定安装。
- 贴近管道的形状设计，给管道的铺设留有更多的空间。



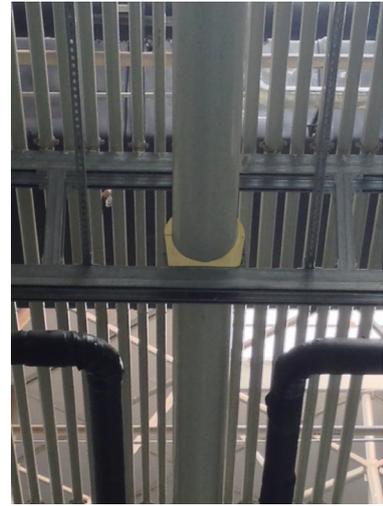
### 安装

- 任意位置扣入C型钢开口，旋转90度，即可与C型钢连接，再用一颗螺栓锁紧完成安装。



### 技术参数

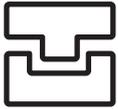
- 材料: Q235B、304不锈钢。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq$ 55 $\mu$ m
  - 环氧喷涂



型号	管道外径 D mm	材料厚度 mm	螺栓规格
AS-PPC-60	60.00	2.00	M8
AS-PPC-64	64.00	2.00	M8
AS-PPC-70	70.00	2.00	M8
AS-PPC-76	76.00	2.00	M8
AS-PPC-80	80.00	2.00	M8
AS-PPC-89	89.00	2.00	M8
AS-PPC-102	102.00	2.50	M10
AS-PPC-108	108.00	2.50	M10
AS-PPC-114	114.00	2.50	M10
AS-PPC-133	133.00	2.50	M10
AS-PPC-159	159.00	2.50	M10
AS-PPC-168	168.00	2.50	M10
AS-PPC-219	219.00	3.00	M10
AS-PPC-273	273.00	3.00	M10
AS-PPC-324	324.00	3.00	M10
AS-PPC-356	356.00	3.00	M10

# 管束系列

## 欧姆管夹



### 实际应用

- 适用于DN100-DN350之间管道安装。
- 用于固定横撑槽钢上的管道。
- 多管联合支架，适用于管道底平安装。



### 构造外形

- 欧姆形状单片式管卡。
- 两侧螺栓固定。



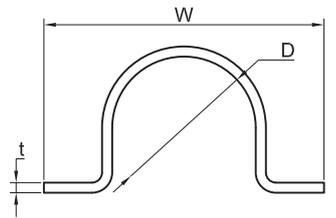
### 安装

- 只需将管夹扣在管道上，两侧螺栓锁紧即可。
- 无需螺杆及管束扣垫。
- 固定管道直径不可调节。



### 技术参数

- 材料: Q235B、304不锈钢, 按照DIN EN10025标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚 $8\mu\text{m}$ 后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu\text{m}$
  - 环氧喷涂



型号	管道外径 mm	尺寸 W×T mm	板宽 mm	螺栓规格	包装 PCS
AS-OP-114	114	198×6	40	M12	5
AS-OP-139	139	241×6	40	M12	5
AS-OP-168	168	270×6	40	M12	5
AS-OP-219	219	321×6	40	M12	5
AS-OP-273	273	375×6	40	M12	5
AS-OP-323.9	323.9	425.9×6	40	M12	5
AS-OP-377	377	479×6	40	M12	5

# 管束系列

## 双层管束



### 实际应用

- 适用于螺杆悬吊的单管安装。
- 便于抗震斜撑固定。
- 有效传递地震荷载。



### 构造外形

- 上层衣架设计，下层U型管夹设计。
- 优化的抗震耗能外形。



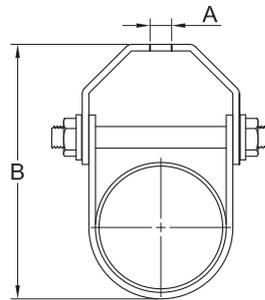
### 安装

- 上层管束穿螺杆固定。
- 下层管束固定管道。
- 栓销贯穿连接上下部分。



### 技术参数

- 材料: Q235B, 按照DIN EN10025标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



型号	管外径	上半板厚	下半板厚	双头螺栓	挂孔径 A	B	重量
	mm	mm	mm		mm	mm	kg
AS-CH 21	21.3	3	3	M6×50	11	73	0.140
AS-CH 27	26.7	3	3	M6×55	11	80	0.153
AS-CH 34	33.4	3	3	M6×65	11	84	0.166
AS-CH 42	42.2	3	3	M6×75	11	95	0.188
AS-CH 48	48.3	3	3	M6×80	11	103	0.205
AS-CH 60	60.3	3	3	M6×90	11	114	0.232
AS-CH 75	75	4.5	4.5	M10×120	13	140	0.500
AS-CH 89	88.9	4.5	4.5	M10×130	13	155	0.560
AS-CH 114	114.3	6	4.5	M10×160	17	193	0.768
AS-CH 141	141.3	6	4.5	M12×190	17	225	0.950
AS-CH 168	168.3	6	4.5	M12×220	20	254	1.384
AS-CH 219	219.1	6	4.5	M16×280	20	324	1.912
AS-CH 273	273.1	6	6	M20×350	22	435	4.164
AS-CH 323	323.9	6	6	M20×400	22	475	4.723

# 管束系列

## 双螺栓管夹



### 实际应用

- 用于单根管道吊装与抗震配件连接，现场施工快捷、安全。



### 构造外形

- 结构形式简洁实用，安装快捷。
- 材料加宽，相对特殊工况采用更加稳定。



### 安装

- 可适用于小安装空间。
- 需成对使用，详询工程师。
- 配合铰链连接件安装，完成抗震缓震需求。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-GP

型号	抱箍范围 mm	推荐载荷 KN	锁紧扭矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g
AS-GP 15	17-20	4.6	50	6	200
AS-GP 20	21-27	4.6	50	6	222
AS-GP 25	33-35	4.6	50	6	306
AS-GP 32	42-45	4.6	50	6	383
AS-GP 40	44-48	4.6	50	6	410
AS-GP 50	57-61	4.6	50	6	463
AS-GP 65	75-79	4.6	50	6	623
AS-GP 80	88-90	4.6	50	6	655
AS-GP 100	110-114	4.6	50	6	840
AS-GP 125	135-140	4.6	50	6	975
AS-GP 150	165-170	4.6	50	6	1140

# 管束系列

## 标准管束



### 实际应用

- 适用于DN80以下的消防管、暖通水道、喷淋水管、热水管、给排水管及其它工艺管。
- 安装便捷，可与槽钢系统相接，组成完整的气体管道支架系统。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。
- 管束高强度肋骨设计，提高材料刚性。



### 安装

- 一端螺栓开放，将管道置入管束。
- 通过螺杆，连接管束和管束扣垫，固定到槽钢上。



### 技术工艺

- 材料：惰性橡胶内衬垫EPDM，STW22钢材按照DIN EN 10111标准生产。
- 工作温度：-40°C-110°C。
- 降噪指数：15dB(A)。
- 推荐设计荷载：max F=2kN。
- 电镀锌 $\geq 5\mu\text{m}$ 。



AS-RC

型号	抱箍范围 mm	厚度 mm	宽度 mm	螺杆接头	螺栓规格	包装数量 pcs
AS-RC-17-19	17-19	1.5	20	M10+M8	M5×15	100
AS-RC-20-21	20-21	1.5	20	M10+M8	M5×15	100
AS-RC-23-25	23-25	1.5	20	M10+M8	M5×15	100
AS-RC-26-27	26-27	1.5	20	M10+M8	M6×20	100
AS-RC-30-32	30-32	1.5	20	M10+M8	M6×20	100
AS-RC-33-34	33-34	1.5	20	M10+M8	M6×20	100
AS-RC-35-38	35-38	1.5	20	M10+M8	M6×20	50
AS-RC-39-43	39-43	1.5	20	M10+M8	M6×20	50
AS-RC-44-48	44-48	1.5	20	M10+M8	M6×20	50
AS-RC-45-51	45-51	1.5	20	M10+M8	M6×20	50
AS-RC-55-61	55-61	1.5	20	M10+M8	M6×20	75
AS-RC-59-64	59-64	1.5	20	M10+M8	M6×20	75

# 管束系列

## 重型管束



### 实际应用

- 适用于DN200以下的消防管、暖通水管、喷淋水管、热水管、给排水管及其它工艺管。
- 安装便捷，可与槽钢系统相接，组成完整的气体管道支架系统。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。
- 管束高强度肋骨设计，提高材料刚性。



### 安装

- 一端螺栓开放，将管道置入管束。
- 通过螺杆，连接管束和管束扣垫，固定到槽钢上。



### 技术工艺

- 材料：惰性橡胶内衬垫EPDM，STW22钢材按照DIN EN 10111标准生产。
- 工作温度：-40°C-110°C。
- 降噪指数：18dB(A)。
- 推荐设计荷载：max F=3kN。
- 电镀锌 $\geq 5\mu\text{m}$ 。



AS-MI

型号	抱箍范围 mm	厚度 mm	宽度 mm	螺杆接头	螺栓规格	包装数量 pcs
AS-MI 48-51	48-51	2	25	M12+M10	M6×20	10
AS-MI 68-76	68-76	2	25	M12+M10	M6×20	10
AS-MI 88-95	88-95	2	25	M12+M10	M6×20	25
AS-MI 100-108	100-108	2	25	M12+M10	M10×40	40
AS-MI 110-114	110-114	3	30	M12+M10	M10×40	25
AS-MI 121-127	121-127	3	30	M12+M10	M10×40	5
AS-MI 139-142	139-142	3	30	M12+M10	M12×40	5
AS-MI 152-160	152-160	3	30	M12+M10	M12×40	5
AS-MI165-170	165-170	3	30	M12+M10	M12×40	5
AS-MI 207-219	207-219	4	40	M12+M10	M12×60	5

# 管束系列

## 超重型管束



### 实际应用

- 适用于DN400以下的消防管、暖通水管、喷淋水管、热水管、给排水管及其它工艺管。
- 安装便捷，可与槽钢系统相接，组成完整的气体管道支架系统。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。
- 管束高强度肋骨设计，提高材料刚性。



### 安装

- 一端螺栓开放，将管道置入管束。
- 通过螺杆，连接管束和管束扣垫，固定到槽钢上。



### 技术工艺

- 材料：惰性橡胶内衬垫EPDM，STW22钢材按照DIN EN 10111标准生产。
- 工作温度：-50°C-120°C。
- 降噪指数：16dB(A)。
- 推荐设计荷载：max F=10kN。



AS-MXI

型号	抱箍范围 mm	厚度 mm	宽度 mm	螺杆接头	螺栓规格	包装数量 pcs
AS-MXI 85-89	85-89	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 98-102	98-102	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 110-114	110-114	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 122-127	122-127	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 135-140	135-140	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 147-152	147-152	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 160-165	160-165	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 172-178	172-178	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 198-203	198-203	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 214-219	214-219	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 225-230	225-230	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 235-240	235-240	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 245-250	245-250	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 251-253	251-253	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 267-273	267-273	4	40	M16+M12	M16×35	5
AS-MXI 311-316	311-316	4	40	M16+M12	M16×35	1
AS-MXI 318-324	318-324	4	40	M16+M12	M16×35	1
AS-DXI 372-377	372-377	6	40	M16+M12	M16×35	1
AS-DXI 425-435	425-435	6	40	M16+M12	M16×35	1
AS-DXI 525-535	525-535	6	40	M16+M12	M16×35	1
AS-DXI 625-635	625-635	6	40	M16+M12	M16×35	1

# 管束系列

## 吊式保温管束



### 实际应用

- 适用于DN100以下冷却水和保温管道系统安装，同时减低噪音和振动。
- 防止管道在使用中因冷凝作用对管道的损害。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- 坚硬，高压闭腔聚氨酯绝缘材料，提高荷载。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。



### 安装

- 通过螺杆，配合管束扣垫，单点连接。
- 分体式设计，灵活性强，安装方便。



### 技术工艺

- 材料：闭腔聚氨酯（PUR）。
- 工作温度：-160°C-130°C。
- 热辐射阻抗系数：2500 $\mu$ 。
- 容重：250kg/m<sup>3</sup>。
- 抗压强度：2.4N/mm。
- 耐火等级：DIN4102P.1。
- 导热系数：0.045W/MK。



AS-LKS

型号	管道外径 mm	保温层厚度 mm	保温层宽度 mm	螺杆接头	包装数量 pcs
AS-LKS-15	15	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-18	18	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-22	22	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-25	25	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-28	28	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-30	30	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-33	33	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-35	35	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-38	38	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-42	42	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-44	44	25	20	M10+M8	1
AS-LKS-48	48	25	25	M12+M10	1
AS-LKS-54	54	25	25	M12+M10	1
AS-LKS-57	57	25	25	M12+M10	1
AS-LKS-60	60	25	25	M12+M10	1
AS-LKS-64	64	25	25	M12+M10	1
AS-LKS-70	70	30	25	M12+M10	1
AS-LKS-76	76	30	25	M12+M10	1

# 管束系列

## 吊式保温管束



### 实际应用

- 适用于DN200及以上冷却水和保温管道系统安装，同时减低噪音和振动。
- 防止管道在使用中因冷凝作用对管道的损害。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- 坚硬，高压闭腔聚氨酯绝缘材料，提高荷载。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。



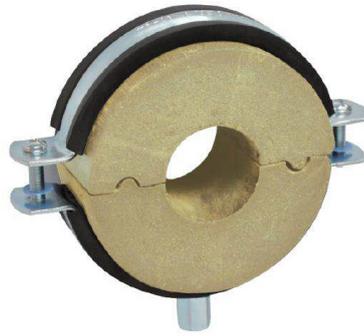
### 安装

- 通过螺杆，配合管束扣垫，单点连接。
- 分体式设计，灵活性强，安装方便。



### 技术工艺

- 材料：闭腔聚胺脂（PUR）。
- 工作温度：-160°C-130°C。
- 热辐射阻抗系数：2500 $\mu$ 。
- 容重：250kg/m<sup>3</sup>。
- 抗压强度：2.4N/mm。
- 耐火等级：DIN4102P.1。
- 导热系数：0.045W/MK。



AS-SKS

型号	管道外径 mm	保温层厚度 mm	保温层宽度 mm	螺杆接头	包装数量 pcs
AS-LKS-80	80	30	25	M12+M10	1
AS-LKS-89	89	30	25	M12+M10	1
AS-LKS-102	102	30	25	M12+M10	1
AS-LKS-108	108	30	25	M16+M12	1
AS-LKS-114	114	30	40	M16+M12	1
AS-SKS-133	133	30	40	M16+M12	1
AS-SKS-139	139	30	40	M16+M12	1
AS-SKS-160	160	30	40	M16+M12	1
AS-SKS-168	168	30	40	M16+M12	1
AS-SKS-219	219	40	40	M16+M12	1
AS-SKS-273	273	40	40	M16+M12	1
AS-SKS-324	324	40	40	M16+M12	1
AS-SKS-356	356	40	40	M16+M12	1
AS-SKS-368	368	50	40	M16+M12	1
AS-SKS-406	406	50	40	M16+M12	1
AS-SKS-457	457	50	40	M16+M12	1
AS-SKS-508	508	50	40	M16+M12	1
AS-SKS-609	609	50	40	M16+M12	1

# 管束系列

## 坐式保温管束



### 实际应用

- 适用于DN200以下冷却水和保温管道系统安装，同时减低噪音和振动。
- 防止管道在使用中因冷凝作用对管道的损害。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- 坚硬，高压闭腔聚氨酯绝缘材料，提高荷载。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。



### 安装

- 通过螺杆，配合管束扣垫，三点连接，更加稳固。
- 分体式设计，灵活性强，安装方便。



### 技术工艺

- 材料：闭腔聚胺脂 (PUR)。
- 工作温度：-160°C-130°C。
- 热辐射阻抗系数：2500 $\mu$ 。
- 容重：250kg/m<sup>3</sup>。
- 抗压强度：2.4N/mm。
- 耐火等级：DIN4102P.1。
- 导热系数：0.045W/MK。
- 热浸镀锌 $\geq$ 55 $\mu$ m。



型号	管道外径 mm	保温层厚度 mm	保温层宽度 mm	螺杆接头	包装数量 pcs
AS-LPKS-15	15	50	40	M6	1
AS-LPKS-18	18	50	40	M6	1
AS-LPKS-22	22	50	40	M6	1
AS-LPKS-25	25	50	40	M6	1
AS-LPKS-28	28	50	40	M6	1
AS-LPKS-30	30	50	40	M6	1
AS-LPKS-35	35	50	40	M6	1
AS-LPKS-38	38	50	40	M6	1
AS-LPKS-42	42	50	40	M6	1
AS-LPKS-44	44	50	40	M6	1
AS-LPKS-48	48	50	40	M6	1
AS-LPKS-54	54	50	40	M6	1
AS-LPKS-57	57	50	40	M6	1
AS-LPKS-60	60	50	40	M8	1
AS-LPKS-64	64	50	40	M8	1
AS-LPKS-70	70	50	40	M8	1
AS-LPKS-76	76	50	40	M8	1

# 管束系列

## 坐式保温管束



### 实际应用

- 适用于DN200以下冷却水和保温管道系统安装，同时减低噪音和振动。
- 防止管道在使用中因冷凝作用对管道的损害。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- 坚硬，高压闭腔聚氨酯绝缘材料，提高荷载。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。



### 安装

- 通过螺杆，配合管束扣垫，三点连接，更加稳固。
- 分体式设计，灵活性强，安装方便。



### 技术工艺

- 材料：闭腔聚氨酯（PUR）。
- 工作温度：-160°C-130°C。
- 热辐射阻抗系数：2500 $\mu$ 。
- 容重：250kg/m<sup>3</sup>。
- 抗压强度：2.4N/mm。
- 耐火等级：DIN4102P.1。
- 导热系数：0.045W/MK。
- 热浸镀锌 $\geq 55\mu\text{m}$ 。



型号	管道外径 mm	保温层厚度 mm	保温层宽度 mm	螺杆接头	包装数量 pcs
AS-LPKS-80	80	50	40	M8	1
AS-LPKS-89	89	50	40	M8	1
AS-LPKS-102	102	50	40	M10	1
AS-LPKS-108	108	50	40	M10	1
AS-LPKS-114	114	50	40	M10	1
AS-LPKS-133	133	50	40	M10	1
AS-LPKS-139	139	50	40	M10	1
AS-LPKS-159	159	50	40	M10	1
AS-LPKS-168	168	50	40	M10	1
AS-SKS-219	219	50	40	M10	1
AS-SKS-273	273	50	40	M10	1
AS-SKS-324	324	50	40	M10	1
AS-SKS-356	356	50	40	M10	1
AS-SKS-368	368	50	40	M10	1
AS-SKS-406	406	50	40	M10	1
AS-SKS-457	457	50	40	M10	1
AS-SKS-508	508	50	40	M10	1
AS-SKS-609	609	50	40	M10	1

## 管束系列

### 耐高温热力管束



#### 实际应用

- 适用于DN50及以上热力管道的安装，同时减低噪音和震动。
- 防止管道在使用中因高温作用对管束的伤害。



#### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- 硅橡胶内衬，具有耐高温、减振、增强隔音效果。
- 红色材料，标识明显，易于区分普通管束。



#### 安装

- 一端螺栓开放，将管道置入管束。
- 通过螺杆，连接管束和管束扣垫，固定到槽钢上。



#### 技术工艺

- 材料：耐高温橡胶。
- 工作温度：-60°C-200°C。



耐高温热力管束

★此为定制产品，详细请联系ABB工程师。  
耐高温热力管束规格参数参考标准管束系列。

# 管束系列

## 风管管束



### 实际应用

- 适用于固定螺旋风管、空调风管和工艺风管。
- 适用于 $\Phi 1500\text{mm}$ 以下风管。



### 构造外形

- 两个锁紧螺栓，方便管道尺寸规格进行微调。
- EPDM橡胶内衬，具有减振、增强隔音效果。
- 管束高强度肋骨设计，提高材料刚性。



### 安装

- 一端螺栓开放，将管道置入管束。
- 通过螺杆，连接管束和管束扣垫，固定到槽钢上。



### 技术工艺

- 材料：惰性橡胶内衬垫EPDM，STW22钢材按照DIN EN 10111标准生产。
- 工作温度： $-40^{\circ}\text{C}$ - $110^{\circ}\text{C}$ 。



AS-PR

型号	抱箍范围 mm	高度 mm	宽度 mm	螺杆接头	包装 pcs
AS-PR-80	80	55	20	M8	1
AS-PR-100	100	65	20	M8	1
AS-PR-125	125	78	20	M8	1
AS-PR-130	130	81	20	M8	1
AS-PR-140	140	85	20	M8	1
AS-PR-150	150	90	20	M8	1
AS-PR-160	160	95	20	M8	1
AS-PR-180	180	105	20	M8	1
AS-PR-200	200	122	20	M8	1
AS-PR-210	210	126	20	M8	1
AS-PR-220	220	130	20	M8	1
AS-PR-224	224	133	25	M10	1
AS-PR-240	240	141	25	M10	1
AS-PR-250	250	146	25	M10	1
AS-PR-260	260	150	25	M10	1
AS-PR-280	280	161	25	M10	1

# 管束系列

## 风管管束

型号	抱箍范围 mm	高度 mm	宽度 mm	螺杆接头	包装 pcs
AS-PR-300	300	171	25	M10	1
AS-PR-315	315	176	25	M10	1
AS-PR-320	320	180	25	M10	1
AS-PR-340	340	193	25	M10	1
AS-PR-355	355	198	25	M10	1
AS-PR-360	360	202	25	M10	1
AS-PR-380	380	217	25	M10	1
AS-PR-400	400	221	25	M10	1
AS-PR-420	420	230	25	M10	1
AS-PR-450	450	247	25	M10	1
AS-PR-480	480	260	25	M10	1
AS-PR-500	500	267	25	M10	1
AS-PR-530	530	274	25	M10	1
AS-PR-550	550	288	25	M10	1
AS-PR-560	560	298	25	M10	1
AS-PR-580	580	308	25	M10	1
AS-PR-600	600	318	25	M10	1
AS-PR-630	630	333	25	M10	1
AS-PR-650	650	335	25	M10	1
AS-PR-670	670	337	25	M10	1
AS-PR-700	700	352	25	M10	1
AS-PR-710	710	357	25	M10	1
AS-PR-750	750	379	25	M10	1
AS-PR-800	800	402	25	M10	1
AS-PR-850	850	427	25	M10	1
AS-PR-900	900	451	30	M10	1
AS-PR-950	950	477	30	M10	1
AS-PR-1000	1000	502	30	M10	1
AS-PR-1120	1120	582	30	M10	1
AS-PR-1250	1250	627	30	M10	1
AS-PR-1400	1400	702	30	M10	1
AS-PR-1500	1500	752	30	M10	1

# 管束系列

## 固定支座



### 实际应用

- 可承受一定的管道轴向荷载 (见推荐力值表格)。
- 用于小直径管道有防止晃动或窜动要求的安装固定。
- 用于小直径管道竖直方向的简便安装固定。



### 构造外形

- 结构形式简洁实用, 安装快捷。
- 材料加宽, 相对特殊工况采用更加稳定。
- 基板设计, 使底部连接更加坚固。



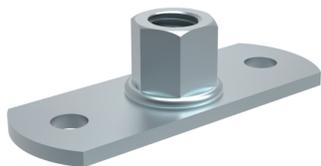
### 安装

- 可适用于小安装空间。
- 轴向推荐力值仅适用于H=150mm, M20 螺杆采用8.8级钢全牙螺杆的工况。
- 需成对使用, 详询工程师。



### 技术工艺

- 材料: Q235B, 按照JIS G 3131标准生产。
- 防腐处理:
  - 电镀锌, 加厚8 $\mu$ m后封闭处理, 按照GB/T 9799 标准生产
  - 热浸镀锌 $\geq 55\mu$ m
  - 环氧喷涂



AS-P-L-NW



AS-P-GP

型号	抱箍范围 mm	管道轴向推荐力值 KN	锁紧扭矩 Nm	材料厚度 mm	重量 g
AS-P-L-NW15	17-20	1.0	50	6	400
AS-P-L-NW20	21-27	1.0	50	6	422
AS-P-L-NW25	33-35	1.0	50	6	506
AS-P-L-NW32	42-45	1.0	50	6	583
AS-P-L-NW40	44-48	1.0	50	6	610
AS-P-L-NW50	57-61	1.0	50	6	663
AS-P-L-NW65	75-79	1.0	50	6	823
AS-P-L-NW80	88-90	1.0	50	6	855
AS-P-L-NW100	110-114	1.0	50	6	1040
AS-P-L-NW125	135-140	1.0	50	6	1175
AS-P-L-NW150	165-170	1.0	50	6	1340
AS-P-GP	/	2.0	50	6	423

# 管束系列

## 滑动支座



### 实际应用

- 适用于因温差等有相对位移的热力管道。
- 可用于天花板、地板以及立管安装。
- 配合标准管束和保温管束使用。



### 构造外形

- 双角设计。
- 结构简单轻巧。
- 槽配有玻璃纤维增强聚酰胺导轨，可有效降低噪音。



### 安装

- 将适用于安装在槽钢，砖墙或者混凝土墙或者支架上。
- 将使用锚栓或者槽钢锁扣固定。
- 将对于NB100或者更大规格的管道，支座和管道之间需留有一定间距。在反向弯曲力时，须使用1/2"锁定螺母固定。



### 技术工艺

- 材料：按照DIN EN 10025标准生产。
- 镀锌：电镀锌，加厚8μm 处理，按照GB T9799标准生产。
- 最大滑动距：85mm。
- 工作温度：130°C。
- 静摩擦系数：0.18。
- 滑动摩擦系数：0.14。



AS-G

型号	规格 mm	支座高度 mm	包装 pcs
AS-SSG1-M8/M10	M8/M10	30	5
AS-SSG1-M10/M12	M10/M12	35	5
AS-SSG2-M8/M10	M8/M10	30	5
AS-SSG2-M10/M12	M10/M12	35	5

# 管道质量表

## A1.1

### DN 2440标准 (中等荷载) 螺纹管

DN nom.dia.	管道尺寸 inches	外径 mm	空管质量 kg/m	满水管质量 kg/m	带保温层管道质量 kg/m	推荐吊挂间距 m
8	¼	13.5	0.65			
10	⅜	17.2	0.85	1.01	1.30	2.25
15	½	21.3	1.22	1.47	1.80	2.75
20	¾	26.9	1.58	2.02	2.40	3.00
25	1	33.7	2.44	3.13	3.90	3.50
32	1 ¼	42.4	3.14	4.30	5.70	3.75
40	1 ½	48.3	3.81	5.15	6.60	4.25
50	2	60.3	5.10	7.55	9.90	4.75
65	2 ½	76.1	6.51	10.52	15.00	5.50
80	3	88.9	8.47	13.98	19.90	6.00
100	4	114.3	12.10	21.30	30.90	6.00
125	5	139.7	16.20	30.17	40.60	6.00
150	6	165.1	19.20	39.06	50.40	6.00

## A1.2

### DN 2448标准无缝管

DN nom.dia.	管道尺寸 inches	外径 mm	空管质量 kg/m	满水管质量 kg/m	带保温层管道质量 kg/m	推荐吊挂间距 m
10	⅜	17.2	0.69	0.83	1.50	2.25
15	½	21.3	0.96	1.20	2.50	2.75
20	¾	26.9	1.41	1.80	3.20	3.00
25	1	33.7	2.01	2.65	4.30	3.50
32	1 ¼	44.5	2.70	3.91	5.50	3.75
40	1 ½	48.3	2.95	4.41	6.00	4.25
50	2	51.0	3.12	4.77	6.50	4.40
		60.3	4.14	6.47	9.00	4.75
		63.5	4.36	6.97	9.50	5.50
65	2 ½	76.1	5.28	9.16	13.90	5.75
		82.5	6.31	10.86	15.20	6.00
		88.9	6.81	12.15	18.40	6.00
80	3	101.6	8.76	15.76	24.80	6.00
		108.0	9.33	17.31	37.50	6.00
		114.3	9.90	18.90	28.80	6.00
100	4	127.0	12.20	23.32	35.10	6.00
		133.0	12.80	25.07	36.50	6.00
		139.7	13.50	27.12	38.20	6.00
125	5	152.4	16.40	32.54	46.50	6.00
		159.0	17.10	34.76	48.90	6.00
		168.3	18.10	39.93	50.60	6.00
150	6	177.8	21.30	43.40	58.90	6.00
		193.7	26.00	51.26	66.50	6.00
		219.1	33.10	64.73	79.50	6.00
200	8	244.5	37.00	91.40	108.50	6.00
		273.0	41.40	95.40	111.70	6.00
		323.9	55.50	130.85	150.00	6.00
350		355.6	68.60	159.20	198.20	6.00
400		406.4	86.30	204.40	227.70	6.00
500		508.0	135.00	320.50	345.50	6.00

## 管道质量表

### A1.3 DN 17455标准不锈钢管, 系列1

管道尺寸 inches	外径 mm	管壁厚 mm	空管质量 kg/m	满水管质量 kg/m	带保温层管道质量 kg/m	推荐吊挂间距 m
	17.2	1.00	0.63	0.78	1.45	1.25
	21.3	2.00	0.97	1.21	2.50	1.50
	26.9	2.00	1.25	1.66	3.10	2.00
	33.7	2.00	1.58	2.27	4.00	2.25
	42.4	2.00	2.02	3.18	4.80	2.75
	48.3	2.00	2.31	3.85	5.45	3.00
	60.3	2.00	2.92	5.41	7.95	4.00
	76.1	2.00	3.70	7.78	12.50	4.25
	88.9	2.00	4.35	10.01	16.25	4.75
	114.3	2.60	7.27	16.62	26.50	5.00
	139.7	2.60	8.92	23.13	34.00	5.00
	168.3	3.20	13.20	34.09	47.75	5.00
	219.1	3.20	17.30	52.83	67.50	5.00
	273.0	3.20	21.60	80.14	96.50	5.00
	323.9	3.20	25.70	108.10	127.25	5.00
	406.4	3.20	32.30	162.02	185.50	5.00
	508.0	3.20	40.40	243.08	268.00	5.00

### A1.4 EN 1057标准铜管

管道尺寸 inches	外径 mm	管壁厚 mm	空管质量 kg/m	满水管质量 kg/m	带保温层管道质量 kg/m	推荐吊挂间距 m
	6	1.0				
	8	1.0				
	10	1.0	0.25	0.30	0.40	1.00
	12	1.0	0.30	0.38	0.50	1.25
	15	1.0	0.39	0.52	0.80	1.25
	18	1.0	0.47	0.67	1.00	1.50
	22	1.0	0.58	0.90	1.30	2.00
	28	1.5	1.11	1.60	2.40	2.25
	35	1.5	1.42	2.21	3.10	2.75
	42	1.5	1.70	2.89	4.40	3.00
	54	2.0	2.91	4.87	7.30	3.50
	64	2.0	3.47	6.29	9.80	4.00
	76	2.0	4.10	8.20	14.00	4.25
	88.9	2.0	4.90	10.50	16.40	4.75
	108.0	2.0	7.40	15.70	27.50	5.00
	133.0	3.0	10.90	31.50	35.80	5.00
	159.0	3.20	13.10	32.96	43.50	5.00

# 管道质量表

## A1.5

### EN 1057标准铜管

### DIN 19532及DIN 8063标准硬质PVC排水管, 系列3

管道尺寸 inches	外径 mm	管壁厚 mm	空管质量 kg/m	满水管质量 kg/m	带保温层管道质量 kg/m	推荐吊挂间距	
						20°C m	40°C m
40	50.0	1.8	0.42	1.94		1.40	1.10
50	63.0	1.9	0.56	3.04		1.50	1.20
65	75.0	2.2	0.78	4.30		1.65	1.35
80	90.0	2.7	1.31	6.19		1.80	1.50
100	110.0	3.2	1.64	10.70		2.00	1.70
125	140.0	3.7	2.13	11.90		2.25	1.95
150	160.0	4.7	3.44	19.47		2.40	2.10

## A1.6

### 聚乙烯 (PE50) 管, 标称压力PN10

管道尺寸 inches	外径 mm	管壁厚 mm	空管质量 kg/m	满水管质量 kg/m	带保温层管道质量 kg/m	推荐吊挂间距 m	
20	20	2.0	0.11	0.31			
25	25	2.3	0.16	0.49			
26	32	2.9	0.26	0.80			
34	40	3.7	0.41	1.24			
40	50	4.6	0.63	1.94			
60	63	5.8	1.00	3.07			
70	75	6.8	1.40	4.36			
80	90	8.2	2.02	6.27			
100	110	10.0	3.00	9.36			
125	125	11.4	3.89	12.09			
150	160	14.6	6.37	19.81			
200	200	18.2	9.93	30.95			

## A1.7

### 聚乙烯排水管 按照生产商的规格书, 吊挂间距为10倍的管径

管道尺寸 inches	外径 mm	管壁厚 mm	空管质量 kg/m	满水管质量 kg/m	带保温层管道质量 kg/m	推荐吊挂间距 m	
26	32	3.0	0.24	0.77		0.32	
34	40	3.0	0.33	1.23		0.40	
40	50	3.0	0.46	1.98		0.50	
50	56	3.0	0.48	2.44		0.56	
60	63	3.0	0.61	3.15		0.63	
70	75	3.0	0.73	4.46		0.75	
80	90	3.5	0.96	6.37		0.90	
100	110	4.3	1.49	9.56		1.10	
125	125	4.9	1.90	12.35		1.25	
150	160	6.2	3.00	20.11		1.60	
200	200	6.2	3.62	31.26		2.00	
250	250	7.8	5.48	48.63		2.50	
300	315	9.8	8.97	77.50		3.15	

备注: 附录引用DIN德国工业标准。

# 螺旋风管质量表

## A2.1

### 镀锌螺旋钢质风管

管道直径 mm	管道每米质量 kg/m					
	管道厚度 mm					
	0.45	0.50	0.62	0.75	0.80	1.0
80	1.04	1.16	1.43	1.73		
100	1.30	1.44	1.79	2.17		
125	1.63	1.81	2.24	2.71		
140	1.75	1.94	2.61	3.16		
150	1.95	2.17	2.69	3.25		
160	2.08	2.31	2.87	3.47		
180	2.34	2.60	3.23	3.91		
200	2.60	2.89	3.58	4.33		5.63
224			4.01	4.85	5.18	6.48
250			4.48	5.42	5.78	7.23
280			5.02	6.07	6.47	8.09
300			5.38	6.51	6.94	8.68
315			5.64	6.82	7.28	9.10
355			6.36	7.69	8.21	10.26
400			7.17	8.67	9.25	11.56
450			8.06	9.75	10.40	13.00
500			8.96	10.84	11.56	14.45
550				12.72	15.90	
560				12.95	16.19	15.75
600				13.87	17.34	16.82
630				14.57	18.21	17.70
650				15.03	18.79	
700				16.19	20.23	
710				16.2	20.52	19.97
750				17.35	21.68	
800				18.50	23.12	22.50
900						25.32
1000						28.13

## A2.2

### 铝制螺旋风管

管道直径 mm	管道每米质量 kg/m			
	管道厚度 mm			
	0.60	0.80	1.00	1.20
80	0.49	0.62		
100	0.61	0.81		
125	0.76	1.01		
140	0.85	1.13		
150	0.91	1.21	1.52	
160	0.97	1.29	1.61	
180	1.09	1.45	1.81	
200	1.21	1.61	2.02	
224		1.81	2.26	
250		2.02	2.53	3.03
280		2.27	2.83	3.39
300		2.43	3.04	3.64
315		2.55	3.19	3.83
355		2.87	3.59	4.31
400		3.24	4.05	4.86
450		3.64	4.55	5.46
500		4.05	5.06	6.07

备注：附录引用GB/JGJ中国国家标准。

# 螺旋风管质量表

## A2.3

### 不锈钢螺旋风管

管道直径 mm	管道每米质量 kg/m			
	管道厚度 mm			
	0.40	0.60	0.80	1.0
80	0.92	1.38		
100	1.16	1.74		
125	1.45	2.17		
140	1.61	2.41		
150	1.73	2.59		
160	1.85	2.77		
180	2.08	3.12		
200	2.31	3.47		
224		3.88	5.17	6.47
250		4.34	5.79	7.24
280		4.86	6.48	8.10
300		5.20	6.93	8.66
315		5.46	7.28	9.10
355		6.16	8.21	10.26
400		6.94	9.25	11.56
450		7.80	10.40	13.00
500		8.67	11.56	14.45

## A3.1

### 0.62mm厚钢质风管

风管截面积 m <sup>2</sup>	管道每米质量 kg/m			
	风管宽度/高度W/H			
	1.0	2.0	3.0	4.0
0.025	3.52	3.73	4.06	4.40
0.050	4.97	5.28	5.74	6.22
0.075	6.09	6.4	7.03	7.62
0.100	7.03	7.46	8.12	
0.125	7.87	8.34		
0.150	8.62			

## A3.2

### 0.75mm厚钢质风管

风管截面积 m <sup>2</sup>	管道每米质量 kg/m			
	风管宽度/高度W/H			
	1.0	2.0	3.0	4.0
0.050				7.52
0.075			8.51	9.21
0.100		9.03	9.83	10.46
0.125	9.51	10.09	10.99	11.89
0.150	10.42	11.05	12.03	13.03
0.175	11.26	11.94	13.00	
0.200	12.03	12.76	13.90	
0.255	12.76	13.54		
0.250	13.46	14.27		
0.275	14.11	14.97		
0.300	14.74	15.63		
0.325	15.34	16.27		
0.350	15.92			
0.375	16.48			
0.400	17.02			
0.425	17.54			
0.450	18.05			
0.475	18.55			
0.500	19.03			

备注：附录引用GB/JGJ中国国家标准。

## 螺旋风管质量表

### A2.3

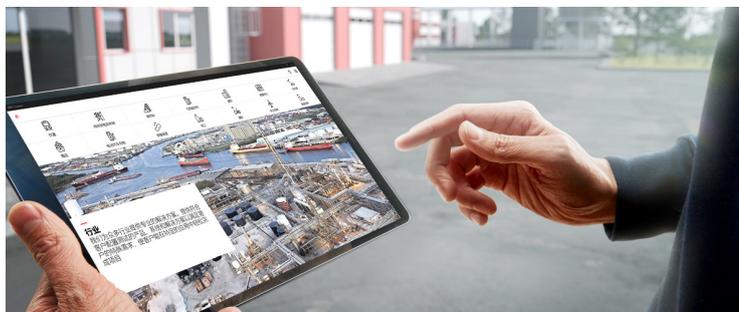
#### 不锈钢螺旋风管

管道直径 mm	管道每米质量 kg/m			
	风管宽度/高度W/H			
	1.0	2.0	3.0	4.0
0.175			15.08	16.32
0.200			16.12	17.45
0.225		15.71	17.10	18.51
0.250		16.55	18.02	19.51
0.275		17.36	18.90	20.46
0.300	17.10	18.13	19.74	21.37
0.325	17.80	18.88	20.55	22.24
0.350	18.47	19.59	21.32	23.08
0.375	19.12	20.28	22.07	24.68
0.400	19.74	20.94	22.80	25.44
0.425	20.35	21.58	23.50	
0.450	20.94	22.21	24.18	
0.475	21.51	22.82	24.84	
0.500	22.07	23.41	25.49	
0.525	22.62	23.99	26.12	
0.550	23.15	24.55	26.73	
0.575	23.67	25.11	27.33	
0.600	24.18	25.65	27.92	
0.625	24.68	26.18		
0.650	25.17	26.69		
0.675	25.65	27.20		
0.700	26.12	27.70		
0.725	26.58	28.19		
0.750	27.03	28.67		
0.775	27.48	29.15		
0.800	27.92	29.61		
0.825	28.35	30.07		
0.850	28.78	30.53		
0.875	29.20	30.97		
0.900	29.61	31.41		
0.925	30.02			
0.950	30.43			
0.975	30.82			
1.000	31.22			

备注：附录引用GB/JGJ中国国家标准。

## ABB Connect

### 您的一站式数字化助理



安装使用 ABB Connect app, 您可以随时随地便捷地获得和分享 ABB 电气各种资料与信息; 更有在线客服, 全天候答疑; 贴心高效的一站式数字化助理就在身边。



**一站式资料库:** 产品样本、行业应用、安装指导、选型指南、EPLAN 部件库、视频、证书、报告、CAD 图等海量内容, 随时随地零时差满足您的需求!



**强大搜索功能:** 海量内容并不难搜索, 多维度高级筛选、A-Z 产品浏览搜索功能等, 查找资料很便捷!



**轻松微信分享:** 再大的文件, 都可以从 app 直接复制 URL 粘贴到微信里, 轻松转发分享!



**快速客服应答:** 在线客服机器人小 E 拥有“百事通”信息库, 应对日常问题迅速自如; 同时可一键转人工客服, 更多“智囊团”及时解答您的问题!

- ABB Connect 可在 Windows 10、iOS 及 Android 设备上使用, 工作上推荐使用电脑安装更得心应手。

- 了解更多具体功能及下载 ABB Connect app, 请点击以下网页链接:

[https://new.abb.com/low-voltage/zh/service/abb-connect?utm\\_source=doc&utm\\_medium=doc](https://new.abb.com/low-voltage/zh/service/abb-connect?utm_source=doc&utm_medium=doc)

同时可以扫网页二维码了解:



ABB Connect





—  
**联系我们**

[www.abb.com.cn](http://www.abb.com.cn)

**ABB (中国) 客户服务热线**

电话: 800-820-9696 / 400-820-9696

电邮: [contact.center@cn.abb.com](mailto:contact.center@cn.abb.com)



承重及抗震支吊架系统



ABB电气官方微信



ABB直通车



ABB Connect  
一站式数字化助理



ABB中国客户服务中心