Doc. N°1SDH001399R0909 - B2083

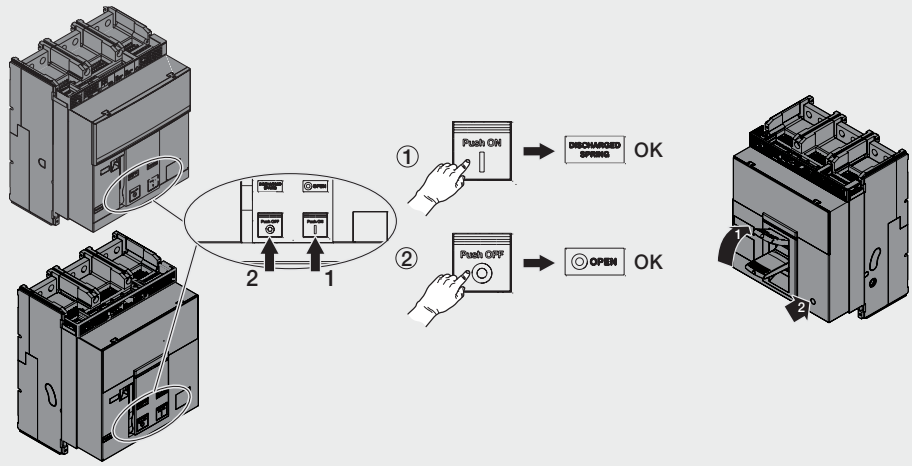
SACE Emax 2 Tmax XT

Kit Contatti Striscianti Parte Fissa - E1.2 - XT7 - XT7M
Kit Gleitkontakte Fuer Festes Teil - E1.2 - XT7 - XT7M
Kit Sliding Contacts For Fixed Parts - E1.2 - XT7 - XT7M
Kit Frotteurs Pour Partie Fixe - E1.2 - XT7 - XT7M
Kit Contactos Deslizantes Para Parte Fija - E1.2 - XT7 - XT7M

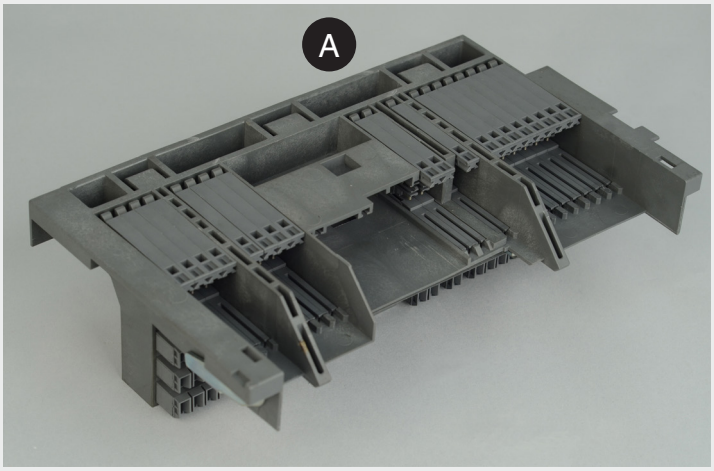
1 - Operazioni preliminari - *Preliminary Operations*

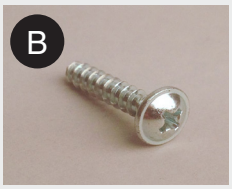
- Leggere attentamente il documento **RH0100003** prima di procedere
- Assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione di aperto e molle scariche

- *Read carefully the document **RH0100003** before proceeding*
- *Make sure that the circuit-breaker is in open position with the springs discharged*



2 - Verifica contenuto kit - *Kit content verify*



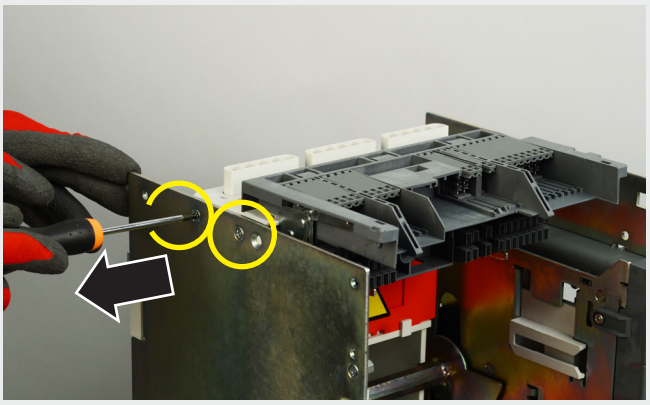


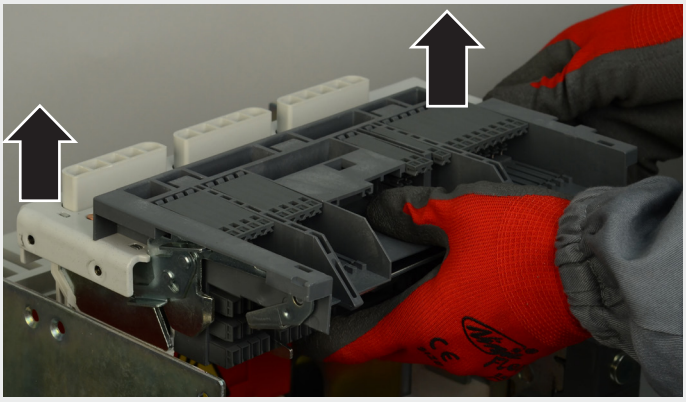
M4x20 **x2**

3 - Smontaggio gruppo traversa - *Crossbeam assembly removal*

- Svitare le 4 viti di fissaggio laterali e rimuovere il gruppo traversa dalla propria sede.

- *Unscrew the 4 fixing screws on the side of the breaker then remove the crossbeam assembly from its seat.*

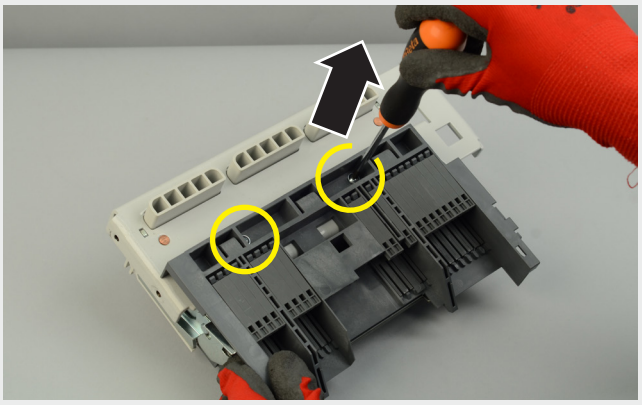


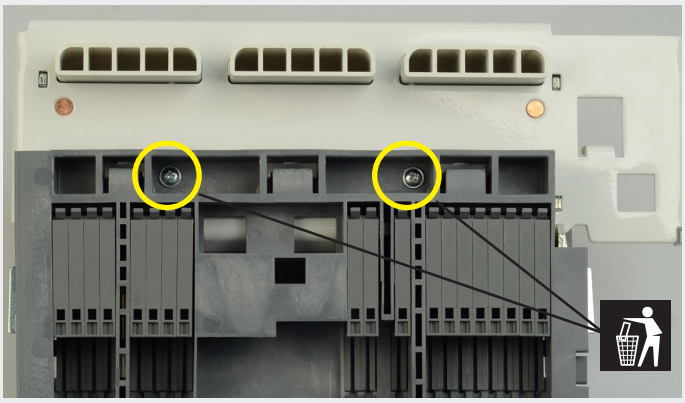


4 - Smontaggio striscianti parte fissa - *Sliding Contacts For Fixed Parts removal*

- Svitare le 2 viti di fissaggio sulla parte superiore degli striscianti.

- *Unscrew the 2 fixing screws on the top of the sliding contacts.*

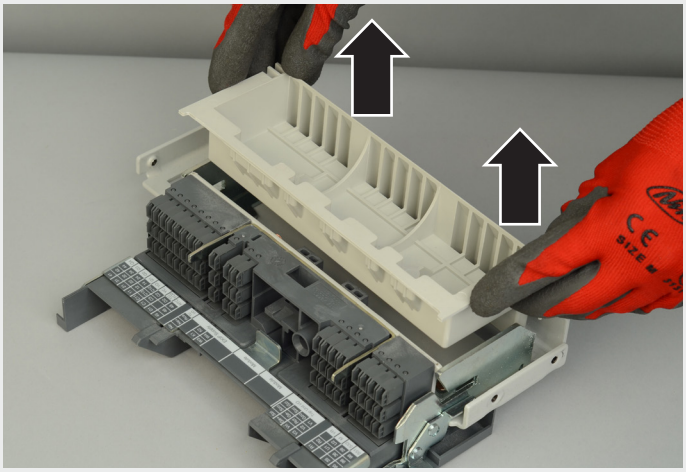




5 - Smontaggio protezione traversa - *Crossbeam protection removal*

- Rimuovere la protezione plastica della traversa dalla propria sede.

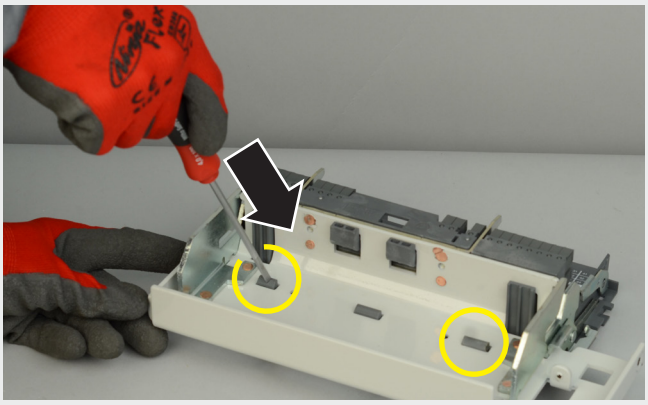
- *Remove the plastic crossbeam protection from its seat.*

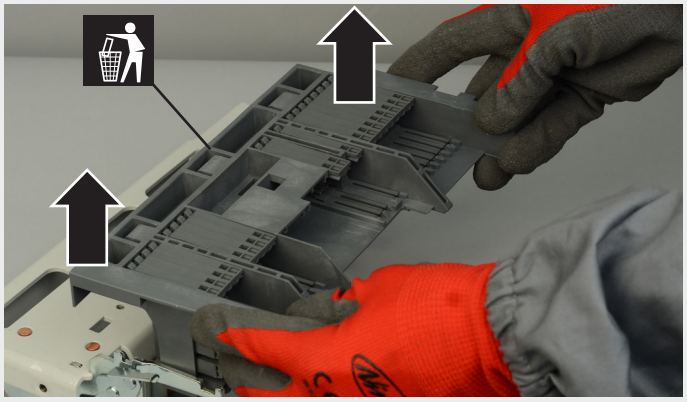


6 - Smontaggio striscianti parte fissa - *Sliding Contacts For Fixed Parts removal*

- Con l'aiuto di un cacciavite aprire i 2 ganci di ritenuta e rimuovere gli striscianti dalla propria sede.

- *By means of a screwdriver open the 2 retaining clips and remove the sliding contacts from their seat.*

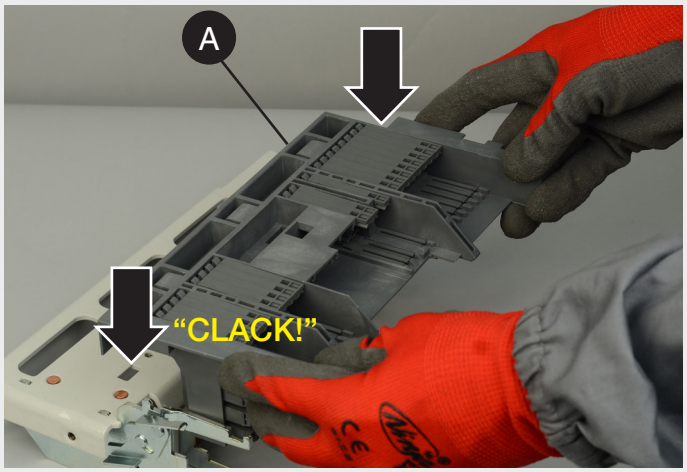




7 - Rimontaggio striscianti parte fissa - *Sliding Contacts For Fixed Parts assembly*

- Inserire i nuovi striscianti **A** nella propria sede.

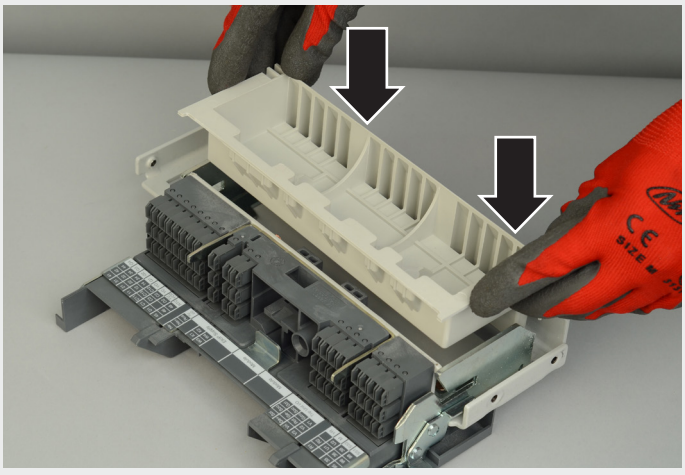
- *Mount the new sliding contacts **A** into their seat.*



8 - Rimontaggio protezione traversa - *Crossbeam protection assembly*

- Inserire la protezione plastica della traversa nella propria sede.

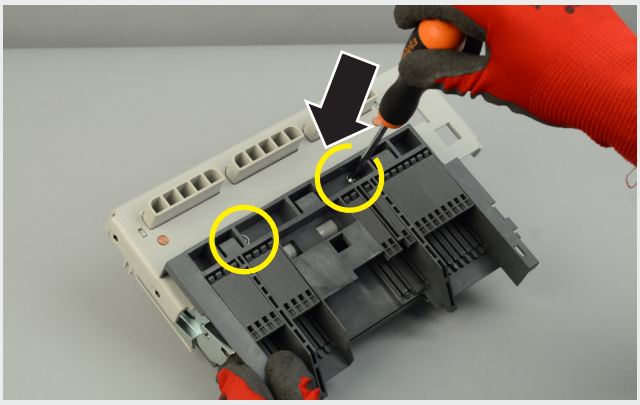
- *Insert the plastic crossbeam protection into its seat.*

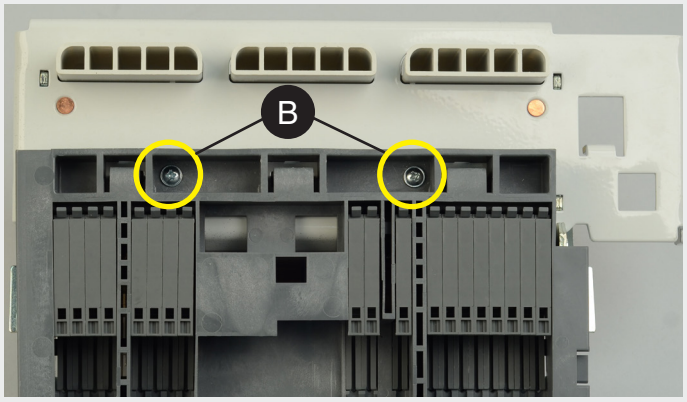


9 - Rimontaggio striscianti parte fissa - *Sliding Contacts For Fixed Parts assembly*

- Avvitare le 2 viti **B** di fissaggio sulla parte superiore degli striscianti.

- *Fasten the 2 fixing screws **B** on the top of the sliding contacts.*

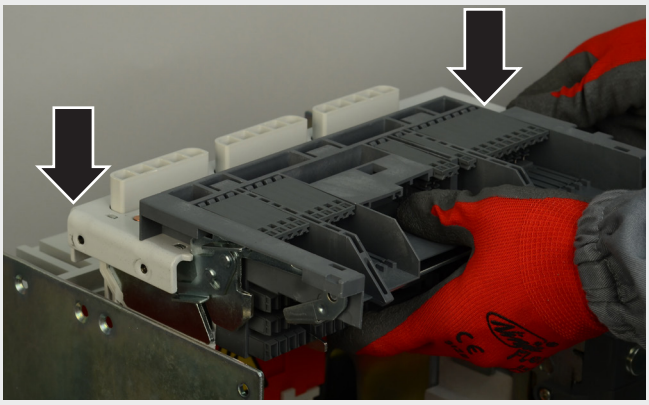


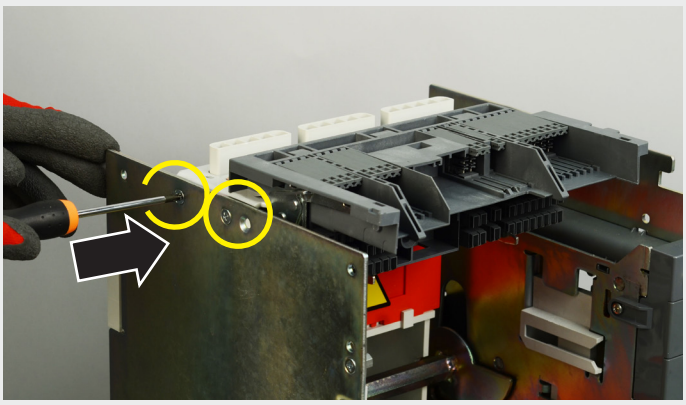


10 - Rimontaggio gruppo traversa - *Crossbeam assembly assembly*

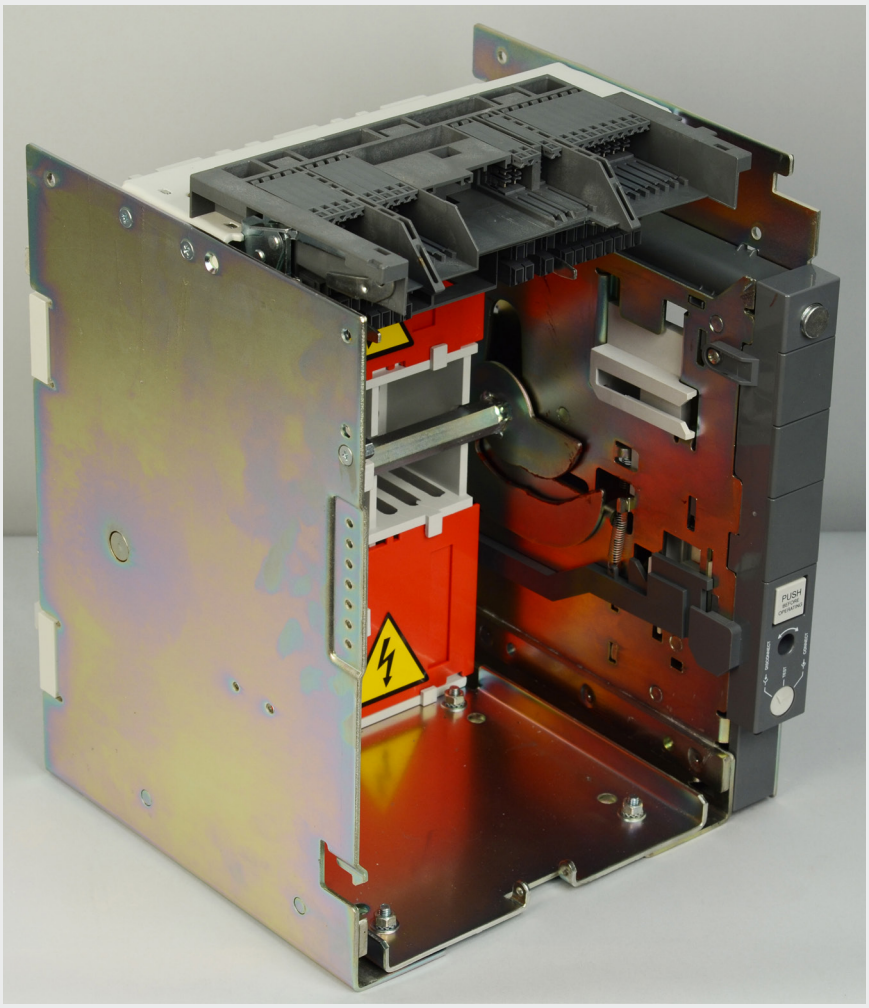
- Montare il gruppo traversa nella propria sede e avvitare le 4 viti di fissaggio laterali.

- *Mount the crossbeam assembly into its seat then fasten the 4 fixing screws on the side of the breaker.*





11 - Kit montato - *Complete kit*



12 - Operazioni finali - *Final tests*

- **ATTENZIONE!**

  Le parti di ricambio in eccesso a corredo del kit si intendono in sostituzione di quelle esistenti nel caso di usura o consumo delle medesime. In tal caso accertarsi che i componenti sostituiti siano stati rimossi dall'impianto.

  Rimuovere tutte le attrezzature utilizzate durante i lavori ed asportare i residui delle lavorazioni e dei materiali utilizzati.

  Prima della messa in servizio dell'interruttore verificare il funzionamento delle meccaniche di inserzione ed estrazione dell'interruttore dalla parte fissa eseguendo il movimento mediante la leva di manovra fornita a corredo e controllando che gli otturatori per la segregazione delle parti in tensione siano chiusi ad estrazione avvenuta.

ATTENZIONE! Le parti di ricambio in eccesso a corredo del kit si intendono in sostituzione di quelle esistenti nel caso di usura o consumo delle medesime. In tal caso accertarsi che i componenti sostituiti siano stati rimossi dall'impianto.

- ***WARNING!***

  The exceeding spare parts supplied with the kit must be considered as a replacement of the existing ones in case of their usury or consumption. Then be sure that the replaced components have been removed from the apparatus.

  Remove all the tools used for the work and eliminate any waste and scraps of the materials used.

  Before putting the circuit-breaker into service, make sure that the mechanical components that rack the circuit-breaker in and out of the fixed part function correctly. Do this by using the supplied operating lever and check to make sure that the shutters that segregate the live parts are closed once the circuit-braker has been withdrawn.

For more information please contact:
ABB S.p.A.
ABB SACE Division
Via Pescaria, 5
24123 Bergamo - Italy
Phone: +39 035 395 111

© Copyright 2014-2018 ABB. All rights reserved.

www.abb.com