

T307

System 800xA Batch Management Bedienung und Engineering

Kursziel

Die Bedienung und das Engineering der 800xA Batch Management Software soll erlernt werden.

Lernziele

Nach dem Besuch des Kurses verfügt der Teilnehmer über die erforderlichen Kenntnisse um:

- Die Grundgedanken der Rezepturverarbeitung nach ISA S88.01/ IEC 61512-1 zu erläutern.
- Steuerrezepte (Chargen, Batches) zu planen, zu fahren und zu beobachten.
- Rezepte in den Betriebsarten Automatik, Semi-Automatik und Manuell zu bedienen.
- Rezept-Ablaufdiagramme (Procedure Function Charts) unterschiedlicher Komplexität zu konfigurieren.
- Ressourcen (Teilanlagen, Units) zu belegen und Materialtransfers zu beherrschen.
- Rezepte zur Laufzeit zu editieren.
- Ausnahmerezepte zu konfigurieren.
- Die Schnittstelle zum eingesetzten Controller zu beschreiben.
- Die Batch-Historie zu analysieren.

Zielgruppe

Anwender von 800xA Batch Management, Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, Anlagenfahrer, Applikationsingenieure, Verfahrenstechniker, Betriebsleiter, Chemiker, etc.

Voraussetzungen

Die vorausgehende Teilnahme an einem der 800xA Kurse T315H, oder T320 oder T322 oder T326 zum Engineering des HSI wird eindringlich empfohlen.



Inhalte

- Überblick 800xA Batch Management
- Einführung in die Rezepturverarbeitung nach IEC 61512-1
- Strukturierung der Anlagen, Verfahren und Rezepte
- Planung von Steuerrezepten (Scheduling)
- Steuerrezepte fahren
- Manuelles Fahren einer Phase
- Daten der Batch-Historie
- Konfiguration einfacher Teilrezepte
- Konfiguration komplexer Teilrezepte
- Rezepte zur Laufzeit editieren
- Ausnahmebehandlung
- Schnittstelle zwischen 800xA Batch Management und dem eingesetzten Controller
- Production Recipes

Kurstyp

Es handelt sich um ein interaktives Training in einem Schulungsraum. Etwa die Hälfte der Kurszeit besteht aus praktischen Übungen, an einem Trainings-system, das sich an realen Systemaufbauten orientiert.

Kursdauer

5 Tage.

Agenda

Tag 1

- Allgemeine Informationen zum Seminar
- Überblick 800xA Batch Management
- Einführung IEC 61512-1
- Steuerrezepte planen (Scheduling)

Tag 2

- Steuerrezepte fahren
- Phasen manuell fahren
- Analyse chargenbezogener Daten (Batch Historical Data)
- Anlegen von Batch-Units / „Batch Equipment Aspect“; Beschreibung der Schnittstelle zum Controller

Tag 3

- Konfiguration von einfachen und komplexen Rezepten
- Verwendung von Prozedurparametern, Parameterübergaben zur Laufzeit
- Verwendung von Prozedurvariablen und Equipment-Attributen: Gültigkeitsbereiche, Zugriff, Syntaxregeln
- Ausdrücke und Rechenfunktionen, benutzerdefinierte Rechenfunktionen

Tag 4

- Rezepte zur Laufzeit editieren
- Erfassung der Werte fürs Chargenprotokoll; Chargenprotokollierung
- Ausnahmebehandlung auf Rezeptebene (Exception Recipes)
- Konfiguration von „Batch Messages“ und Transitionen

Tag 5

- „Production Recipes“: „Auto Generate Batch ID“, Fahrweisung, Parameter-Checks
- Externe Chargenplanung (MS-Excel®), Simple Batch and Parameter Management
- Verschiedenes

Diese Schulungsmaßnahme führen wir gerne auch bei Ihnen vor Ort zu speziell mit Ihnen abgestimmten Terminen durch. Zögern Sie nicht uns zu kontaktieren, wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

Anschrift

ABB Automation GmbH
Service Control, ATG/SCT
Stierstädter Straße 5

60488 Frankfurt am Main

Lehrgangssekretariat

Phone: +49 69 7930 4801
Fax: +49 69 7930 4803
Mail: abbuniversity@de.abb.com

Kundencenter

Phone: +49 180 5 222 580