

Aplikacje spawalnicze

IRC5 Programowanie I dla spawania łukowego

Celem kursu jest przekazanie uczestnikom wiedzy na temat obsługi i podstaw programowania robota spawalniczego przy użyciu panelu operatorskiego i wybranych aspektów oprogramowania wspomagającego RobotStudio.

Cele szkolenia:

- Samodzielna obsługa stanowiska.
- Opracowywanie i wdrażanie prostych programów ruchowych.
- Umiejętność modyfikacji parametrów spawalniczych.
- Testowanie i optymalizacja istniejących programów.

Zakres szkolenia:

- Bezpieczeństwo pracy z robotem.
- Struktura i funkcjonowanie systemu robota.
- Współpraca z RobotStudio.
- Struktura programu w języku RAPID.
- Tworzenie prostych programów ruchowych.
- Monitorowanie sygnałów wejściowych i wyjściowych.
- Synchronizacja robota.
- Układy współrzędnych narzędzia i detalu.
- Ładowanie i zapisywanie modułów, programów oraz parametrów systemowych.
- Komunikaty o błędach i raport o stanie kontrolera.
- Wykonywanie prostych zadań manipulacyjnych.
- Omówienie procesu i parametrów spawalniczych.
- Menu ArcWare na panelu FlexPendant.
- Zmiana stanów wejść i wyjść połączona z ruchem robota.

Szkolenie skierowane do:

Inżynierów utrzymania ruchu, technologów, integratorów, programistów procesu spawania łukowego.

Wymagania:

Podstawowa znajomość obsługi komputera, ukończenie szkolenia IRC5 Operator.

Informacje:

Czas trwania kursu: 4 dni.

Szkolenie organizowane jest wyłącznie u klienta z wykorzystaniem jego sprzętu.

Dostępne terminy oraz rejestracja:

Centrum Szkoleniowe Robotyki umożliwia dokonanie procesu rejestracji na szkolenia poprzez stronę internetową:

<https://app1.edoobox.com/pl/ABBPL/>

Na stronie znajduje się harmonogram kursów dostępnych w Centrum Szkoleniowym Robotyki w Warszawie.

Kod QR przekierowuje bezpośrednio na stronę internetową umożliwiającą rejestrację.

