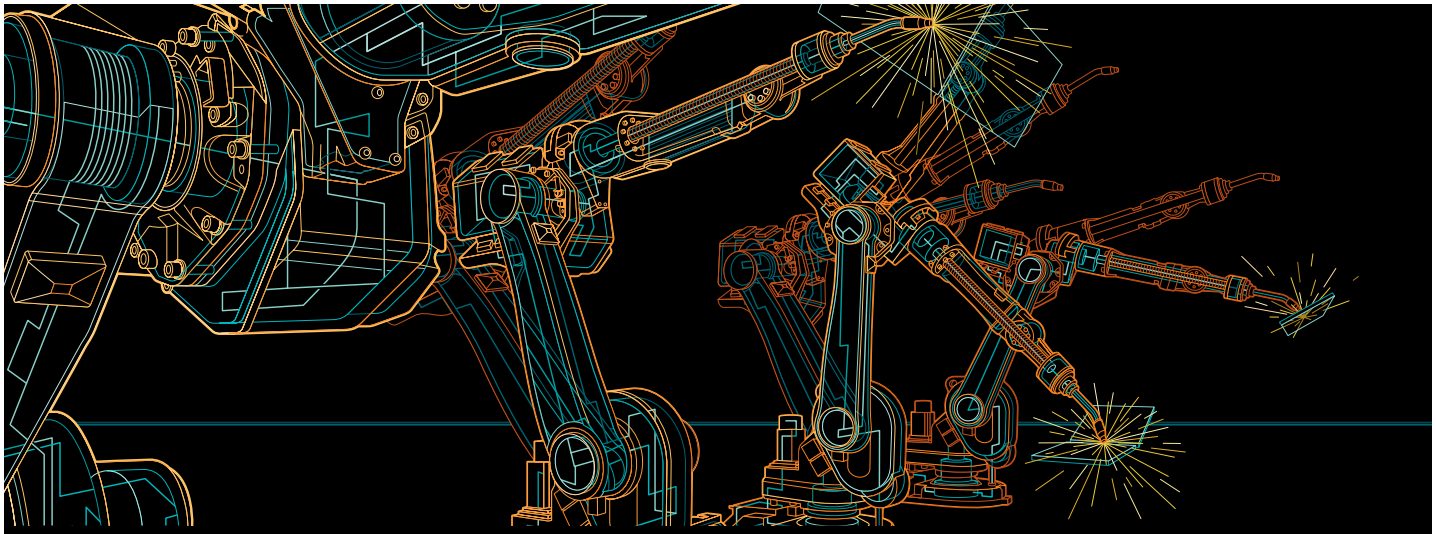


Szkolenie IRC 5 – Programowanie I dla spawania łukowego

Celem kursu jest przekazanie uczestnikom wiedzy na temat obsługi i podstaw programowania robota spawalniczego przy użyciu panelu operatorskiego i wybranych aspektów oprogramowania wspomagającego RobotStudio.

Cele szkolenia:
– samodzielna obsługa stanowiska,
– opracowywanie i wdrażanie prostych programów ruchowych,
– umiejętność modyfikacji parametrów spawalniczych,
– testowania i optymalizacja istniejących programów.

Szkolenie skierowane do:
Inżynierów utrzymania ruchu, technologów, integratorów, programistów procesu spawania łukowego.

Wymagania:
Podstawowa znajomość obsługi komputera, ukończenie szkolenia IRC5 – Operator.

Zakres szkolenia:
– bezpieczeństwo pracy z robotem,
– struktura i funkcjonowanie systemu robota,
– współpraca z RobotStudio,
– struktura programu w języku RAPID
– tworzenie prostych programów ruchowych,
– monitorowanie sygnałów wejściowych i wyjściowych,
– synchronizacja robota,
– układy współrzędnych narzędzia i detalu,
– ładowanie i zapisywanie modułów, programów oraz parametrów systemowych,
– komunikaty o błędach i raport o stanie kontrolera,
– wykonywanie prostych zadań manipulacyjnych,
– omówienie procesu i parametrów spawalniczych,
– menu ArcWare na panelu FlexPendant,
– zmiana stanów wejść i wyjść połączona z ruchem robota.

Miejsce szkolenia	Aleksandrów Łódzki
Czas trwania szkolenia	4 dni
Język w którym odbywa się szkolenie	Polski/Angielski
Osoba do kontaktu z ramienia ABB Sp. z o.o.	Piotr Szymański; ul. Aleksandrowska 67/93, 91-205 Łódź tel.: +48 785 872 758; e-mail: piotr.szymanski@pl.abb.com