



Per Loewgren, globální manažer pro výroby pro oblast středně velkých robotů, obloukové svařování, řezání a nepřetržité laserové svařování

IRB 1660ID

Vysoce výkonný robot ID pro obloukové svařování a obsluhu strojů

Popis

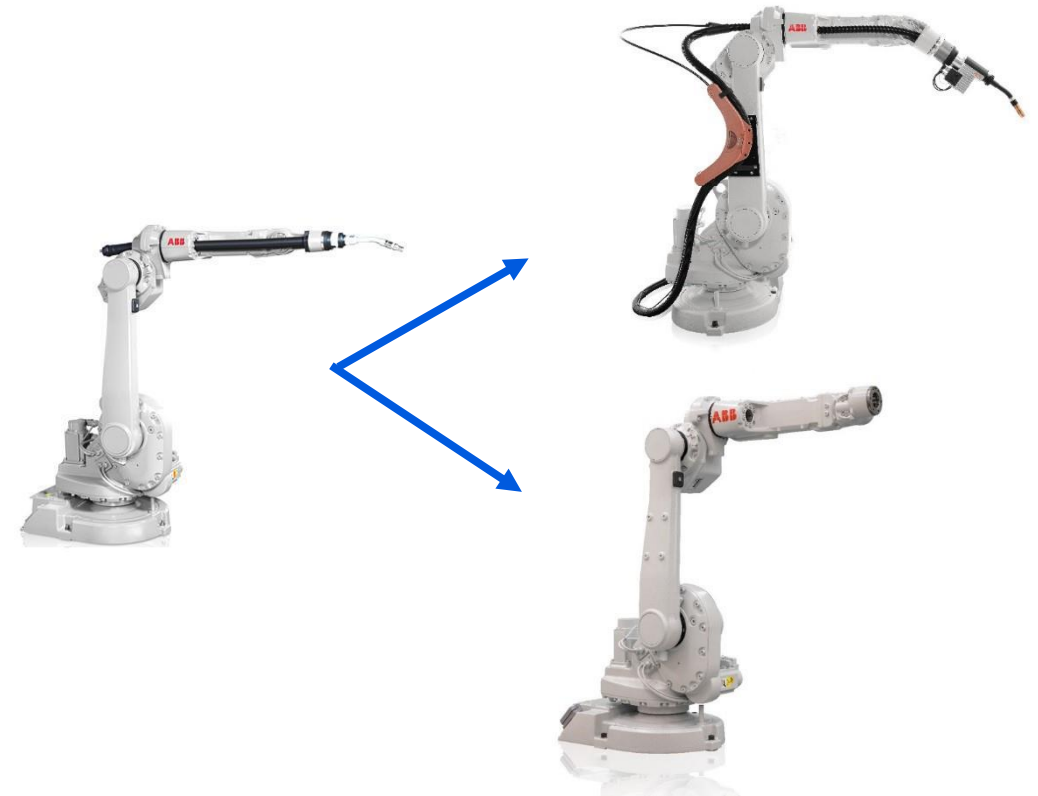
Po IRB 1600ID následuje IRB 1660ID

IRB 1600ID

-> IRB 1660ID

Obloukové svařování	->	Obloukové svařování a obsluha strojů
Užitečné zatížení 4 kg	->	6 kg
Dosah 1,50 m	->	1,55 m
Zápěstí 200 mm	->	135 mm
Bez zápěstí IP	->	IP67
Rozsah os 4–6 1 080°	->	1 390°

**Od specializované obloukové svářečky
k všestrannému využití**



Popis

Porovnání s IRB 2600ID

IRB 1660ID

Obloukové svařování
a obsluha strojů

Užitečné zatížení 6 kg

Dosah 1,55 m

Zápěstí 135 mm

Zápěstí IP67

Opakovatelnost dráhy:
0,05 mm

IRB 2600ID

Obloukové svařování
a obsluha strojů

8–15 kg

1,85–2,00 m

200 a 135 mm

IP67

0,27–30 mm

Menší než IRB 2600ID, ale ještě přesnější.



Odlišná nabízená hodnota

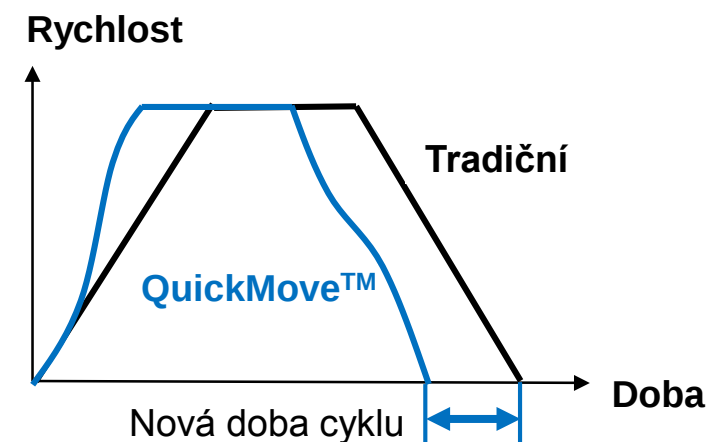
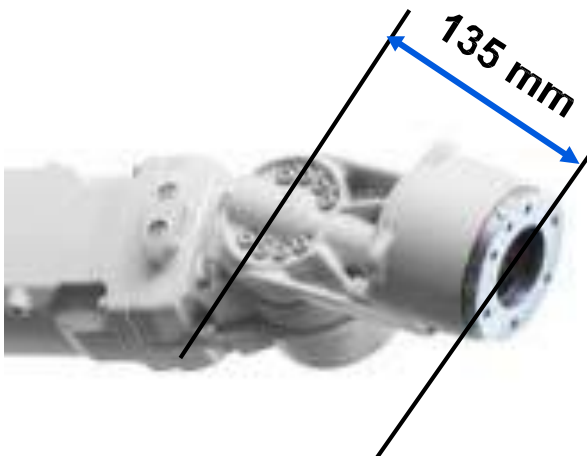
Pokud záleží na kratších dobách cyklu, bezkonkurenční všestrannosti a menším a výkonnějším zápěstí, pak je nový robot IRB 1660ID od ABB tím pravým pomocníkem.



Klíčové odlišnosti

Až o 10 % kratší doby cyklu

- Rychlejší reorientace
- Nové zápěstí s vysokým krouticím momentem s vyššími zrychleními
- Obratnější a kompaktnější zápěstí 135 mm
- Ovládání pohybu QuickMove™
- Jedinečné proměnné zrychlení, a tím zkrácení doby cyklu
- Maximální možné zrychlení za všech okolností

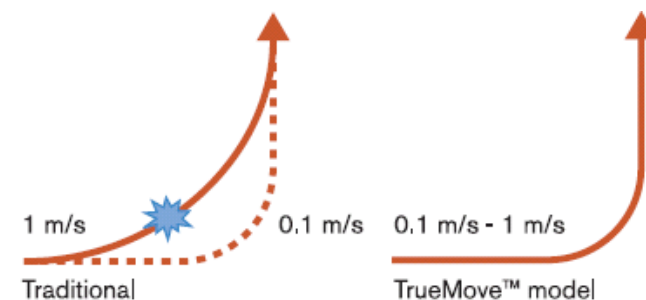


Klíčové odlišnosti

Vynikající kvalita svarů

- Dokáže zvládnout těžší hořáky s integrovaným systémem podávání drátu, což znamená zlepšené ovládání posuvu drátu.
 - Vynikající a stabilní kvalita svarů při velkoobjemové výrobě
- Nový proces pohybu „Přesný režim“ dokáže zajistit opakovatelnost dráhy s přesností do 0,05 mm při testu ISO.
- Technologie TrueMove umožní, že dráha je nezávislá na rychlosti. „To, co naprogramujete, také dostanete.“
 - Snadné dosažení správné dráhy nezávislé na rychlosti

Vysoce výkonné hořáky a ovládání pohybu zajistí dokonalé svary.



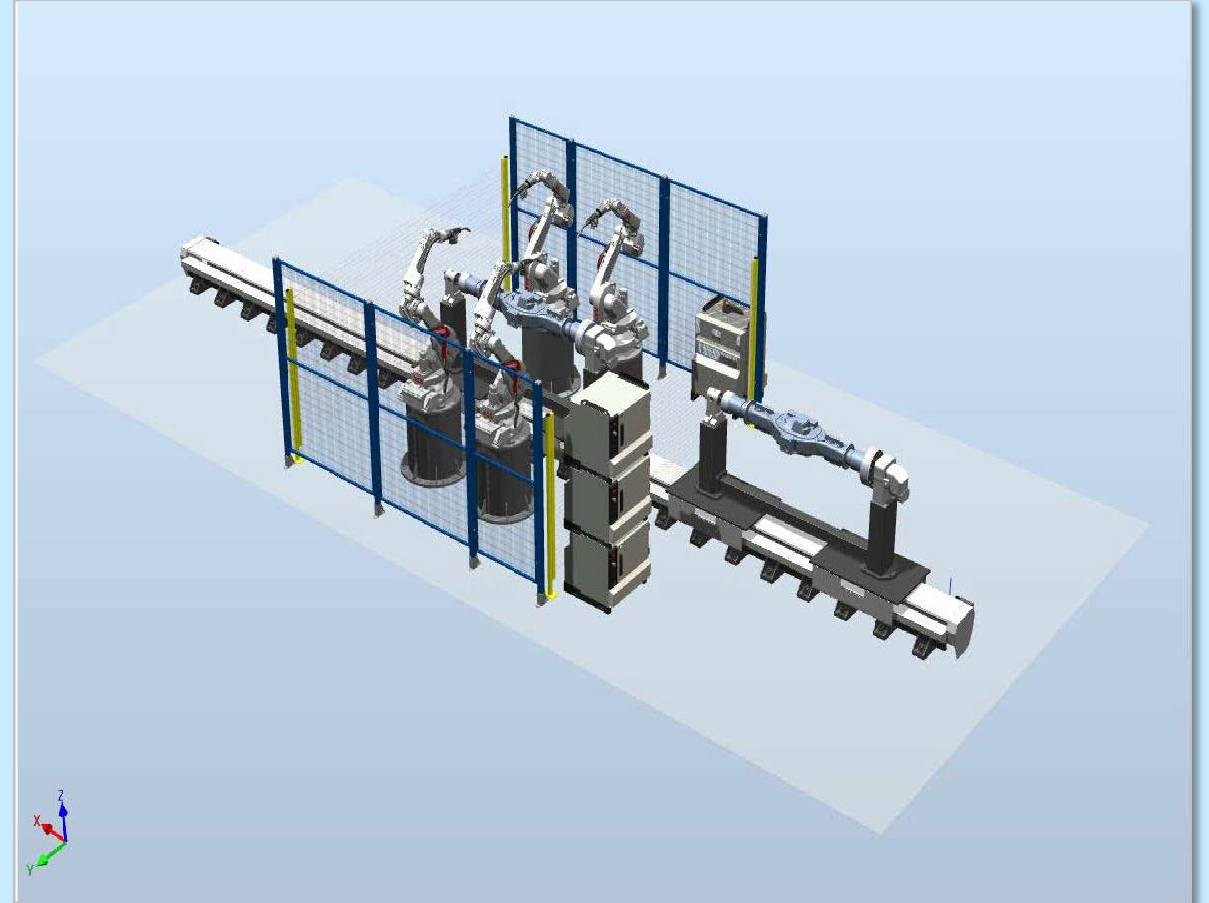
Klíčové odlišnosti

Bezpečné pohyby robotu umožňují mimořádně produktivní uspořádání buněk s vysokou hustotou

Buňka simulovaná v nástroji RobotStudio se 4 roboty IRB 1660ID

- Plná kontrola nad pohyby soustavy hadic:
 - Maximální rychlost a zrychlení za všech okolností
 - Nejkratší možné a předvídatelné doby cyklu
 - Maximalizovaný výkon
- Čtyři hořáky svařují ve vzájemné blízkosti, což omezuje tepelné deformace a zajišťuje díly špičkové kvality.
- Bezpečné pohyby robotů a systém detekce kolize zaručují bezkonkurenční spolehlivost.

Maximalizovaný výkon, díly špičkové kvality, bezkonkurenční spolehlivost.



Klíčové odlišnosti

Rychlý, obratný a spolehlivý při obsluze strojů

IRB 1660ID umí pracovat uvnitř stroje s omezeným prostorem

- Rychlé a spolehlivé pohyby
 - Maximální přesnost bez kolize s houpajícími se kabely
 - Odstraněno riziko kolize s kabely v omezeném prostoru
- Skvělá obratnost uvnitř strojů s omezeným prostorem
 - Pracovní rozsah os 4–6 1 390°
 - Kompaktní zápěstí 135 mm
- Náklady na údržbu sníženy o více než 50 %
 - Zápěstí IP67
 - Ochrana kabelů před řeznými kapalinami
 - Pohyby bez kolizí



Rychlý, spolehlivý a dostupný robot, který vám ušetří náklady.

Klíčové odlišnosti

Zjednodušené on-line programování

- Díky zápěstí ID plná kontrola nad sestavami hadic
- Rychlejší reorientace díky kompaktnímu zápěstí 135 mm
- Vysoce přesné pohyby v rozích díky přesnosti reorientace 0,30 mm TCP (s volitelnou funkcí absolutní přesnosti)

Snadné a přesné krokování na dosah ruky.



Trvalá udržitelnost

Nejnižší příkon a hlučnost ve své třídě

Díky vysoce energeticky účinným hnacím soustavám s velmi nízkým třením:

- Příkon 0,62 kW v krychli ISO při maximální rychlosti, zrychlení a zatížení – nejlepší ve své třídě!
- Hlučnost <70 dB (A) – nejlepší ve své třídě!



Technické údaje

Celkové zatížení je 36 kg

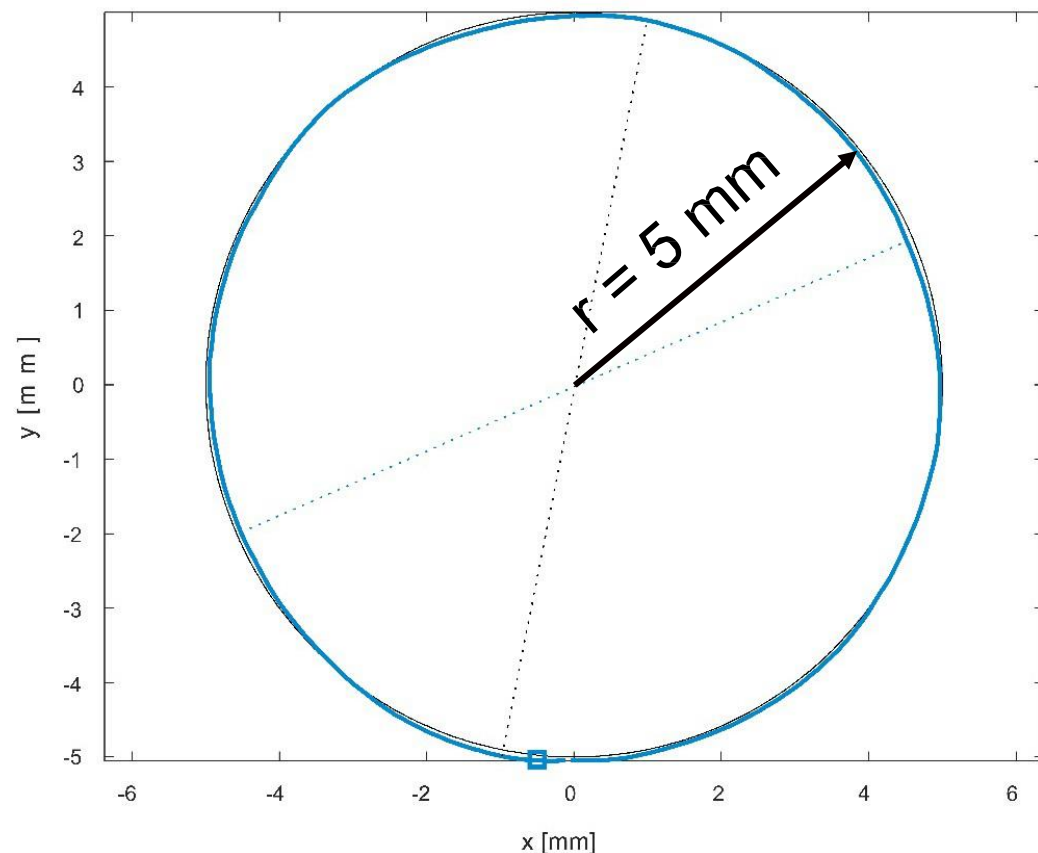


Technické údaje

Výsledky testu ISO

Test použití: max. odchylka 0,09 mm při rychlosti 80 mm/s

	IRB 1600ID-4/1.50	IRB 1660ID-6/1.55
Opakovatelnost polohy, RP	0,02 mm	0,02 mm
Přesnost polohy, AP	0,08 mm	0,02 mm
Opakovatelnost dráhy, RT	0,13 mm (100 mm/s)	0,05 mm
Přesnost dráhy, AT	0,88 mm	0,25 mm (250 mm/s)
Přesnost reorientace TCP, průměr	0,35 mm	0,30 mm



Shrnutí

IRB 1660ID

- Až o 10 % kratší doby cyklu
- Bezkonkurenční kvalita svařování
- Vysoce produktivní při obsluze strojů



Power and productivity
for a better world™

