

IRB 1600ID Robot Industriale

Principale Applicazione Saldatura ad arco



Robot dedicato alla saldatura ad arco

IRB 1600ID (Integrated Dressing), è stato progettato per poter inserire i cavi e i tubi all'interno del braccio superiore rendendolo il robot perfetto per la saldatura ad arco. La vestizione include tutti i dispositivi necessari per la saldatura ad arco inclusi la potenza, il filo di saldatura, il gas di schermo e l'aria pressurizzata.

Miglioramento della predizione sul tempo di vita

Guasti ai cavi sono la causa più comune delle fermate impreviste delle linee: con IRB 1600ID le fermate possono essere ridotte al minimo. Essendo i cavi inseriti all'interno del braccio superiore, il loro movimento risulta prevedibile e quando il movimento è prevedibile lo è anche il tempo di vita.

Miglioramento dell'accessibilità

La vestizione integrata permette di avere pochi ingombri all'esterno del robot e di estendere la reale area di lavoro del sistema, fattore cruciale quando si salda attrezzature con una geometria complessa. Viene inoltre eliminato il rischio di danneggiare la vestizione in caso di collisione con l'attrezzatura.

Programmazione semplificata del robot

C'è sempre un punto d'ombra quando si programma un robot convenzionale: a causa della vestizione esterna e del movimento imprevedibile dei cavi i programmatori devono usare la loro immaginazione per assicurare l'assenza di collisioni durante le operazioni.

Prolungamento della vita dei cavi

I cavi e i tubi, essendo inseriti all'interno del braccio superiore, subiscono minori torsioni e hanno una durata maggiore.

IRB 1600ID

Specifiche

Versioni Robot	Raggiungibilità	Portata
IRB 1600ID-4/1.5	1,5 m	4 kg
Numero degli assi:	6	
Protezione:	IP40	
Fissaggio:	a pavimento e appeso	
Varianti controllo IRC5	Single cabinet, Dual cabinet, a parete	

Prestazioni

Ripetibilità della posizione: 0,02 mm

Ripetibilità del percorso: 0,48 mm

Movimenti assi:	Limiti di lavoro:	Max velocità assi
Asse1 Rotazione	+180° a -180°	Asse 1 180°/s
Asse 2 Braccio	+150° a -90°	Asse 2 180°/s
Asse 3 Braccio	+79° a -238°	Asse 3 180°/s
Asse 4 Polso	+155° a -155°	Asse 4 320°/s
Asse 5 Piega	+135° a -135°	Asse 5 380°/s
Asse 6 Rotazione	+200° a -200°	Asse 6 460°/s

Assi 4 e 6 insieme max. +300° a -300°

Una funzione di supervisione previene il surriscaldamento in applicazioni con movimenti frequenti.

Connessioni elettriche

Alimentazione:	200-600V, 50/60 Hz
Consumo di energia:	ISO-Cube alla massima velocità 0,57 kW

Dimensioni

Dimensioni robot:	484 x 648 mm
Altezza:	1392 mm
Peso:	250 kg

Ambiente

Temperatura dell'ambiente per l'unità meccanica:

Durante il funzionamento: +5°C (41°F) a +45°C (113°F)

Durante il trasporto e lo stoccaggio: -25°C (13°F) a +55°C (131°F)

Per brevi periodi (max 24 h): Fino a +70°C (158°F)

Umidità relative: Max 95%

Livello di rumore: Max 73 dB (A)

Sicurezza: Doppio circuito con supervisione, emergency stops e funzioni di sicurezza. Dispositivo a 3 posizioni disponibile

Emissioni: EMC/EMI schermato

Data e dimensioni possono essere modificati senza preavviso

Area di lavoro

