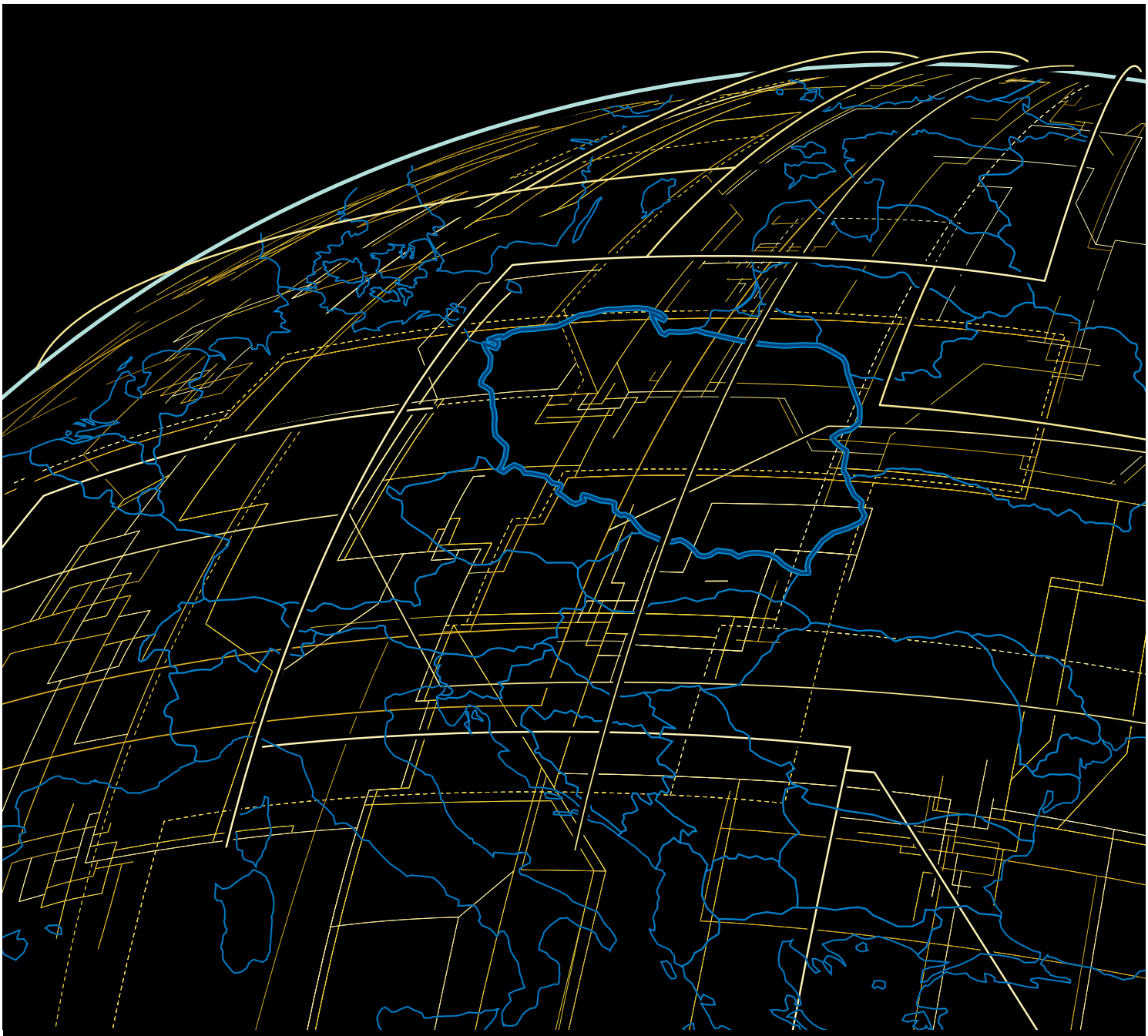
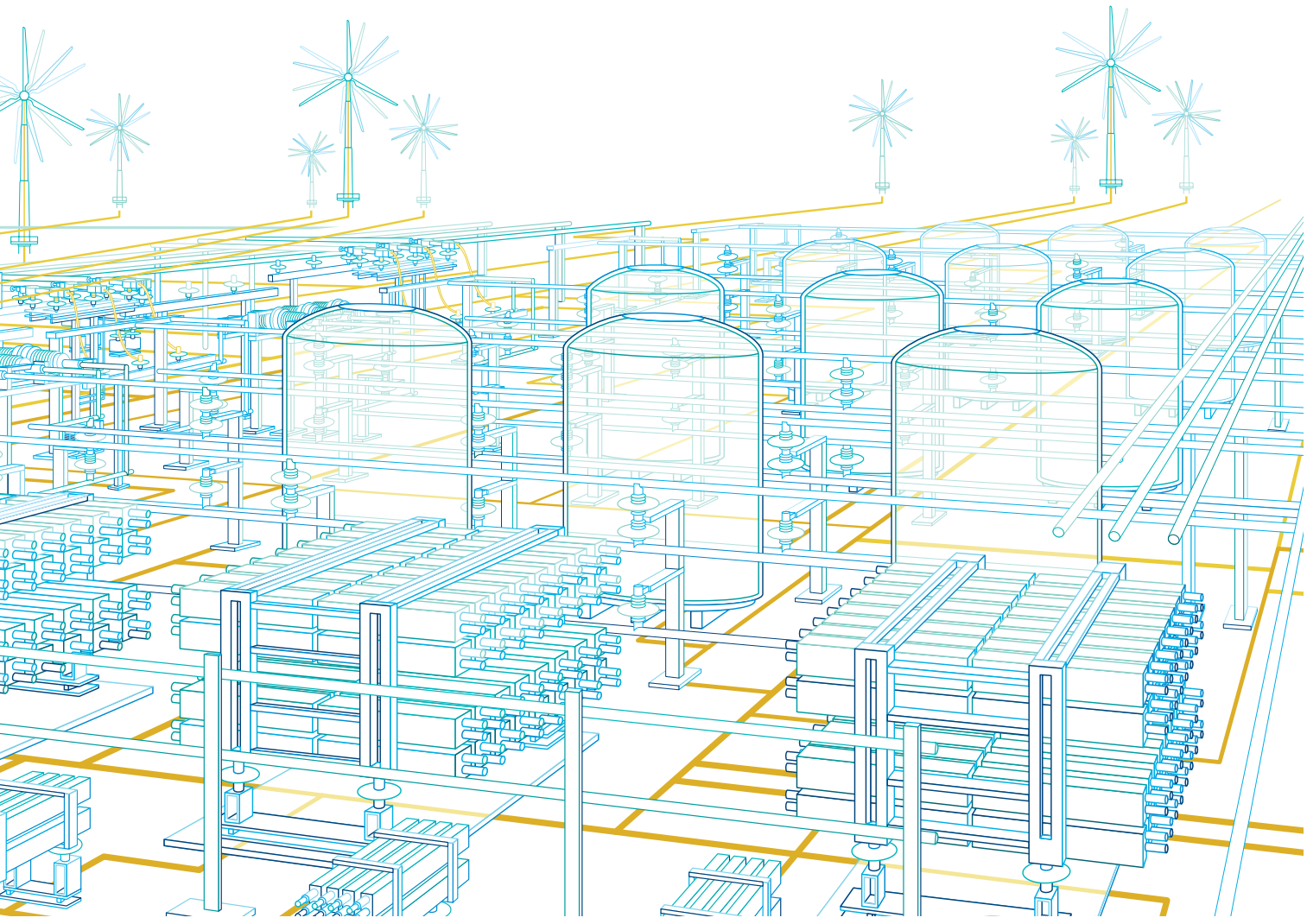


ABB w Polsce
Zawsze w czołówce

Power and productivity
for a better world™



Firma ABB obecna jest w Polsce od ćwierć wieku. Od 25 lat potwierdza swoją międzynarodową renomę uznanego wytwórcy aparatury i systemów energetycznych, automatyki przemysłowej i robotyki, szanowanego pracodawcy oraz doskonałego partnera dla swoich interesariuszy.





Fot. Andrzej Gabler

Grupa ABB zatrudnia na całym świecie ponad 150 tys. osób w 100 krajach. W Polsce ma fabryki w Łodzi, Aleksandrowie Łódzkim, Przasnyszu i Wrocławiu oraz Korporacyjne Centrum Badawcze i Centrum Systemów Informatycznych w Krakowie.

Połowa produkcji polskich fabryk ABB trafia na rynki niemal wszystkich krajów świata. Stabilny udział eksportu jest świadectwem najwyższej jakości oferowanych produktów. Spółka zatrudnia w kraju ponad 3,5 tys. osób, w tym wykwalifikowanych inżynierów, techników oraz naukowców. Biura sprzedaży, ulokowane w największych miastach, pozwalają na stały kontakt z odbiorcami i użytkownikami aparatury i systemów ABB.

Zawsze w czołówce

Spółka specjalizuje się w produktach i systemach dla energetyki, poczynając od dostaw dla elektrowni zawodowych, poprzez całą infrastrukturę elektroenergetyczną, aż po osprzęt elektroinstalacyjny do użytku domowego. Znaczącą część oferty stanowią napędy i automatyka produkcji, która skupia się na rozwiązaniach zwiększających produktywność w dyskretnych systemach przemysłowych oraz efektywność energetyczną. Automatyka procesowa z kolei koncentruje się na zapewnieniu produktów i rozwiązań w zakresie aparatury kontrolno-pomiarowej, automatyzacji i optymalizacji procesów produkcyjnych. ABB oferuje również dostawy i oprogramowanie robotów przemysłowych oraz projektowanie i uruchamianie całych zrobotyzowanych stanowisk i linii produkcyjnych, a także systemy i urządzenia dla trakcji i pojazdów szynowych.
Ale zadowalająca obsługa klientów to nie tylko najlepszej jakości produkty i systemy – to również usługi, które towarzyszą inwestycjom. Stąd duży nacisk spółka kładzie na profesjonalny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, który nie tylko zapewnia szybką reakcję w przypadku nieprzewidzianych okoliczności, ale wspiera także użytkowników w codziennej eksploatacji produktów ABB. Dzięki proaktywnemu zarządzaniu cyklem życia zainstalowanych urządzeń, mogą one pracować bezpieczniej i dłużej niż pierwotnie zakładano.
Pracownicy wszystkich dywizji spółki to najlepsi specjaliści w swoich dziedzinach, a globalny charakter działania powoduje, że często pracują w zespołach międzynarodowych, mając możliwość wymiany doświadczeń i najlepszych praktyk. Swoją wiedzę doskonalą nie tylko podczas szkoleń, ale również pracując w zakładach i biurach Grupy ABB w innych krajach. Nie bez przyczyny więc firma ABB od wielu lat wskazywana jest przez polskich inżynierów i absolwentów wyższych szkół technicznych jako jeden z najlepszych pracodawców. W konkursie Banku Danych o Inżynierach ABB zawsze była w pierwszej dziesiątce.

Laury za innowacje

ABB jest uznawana za jedną z najbardziej innowacyjnych firm w Polsce. Nowatorskie rozwiązania, których inicjatorami są naukowcy z krakowskiego Korporacyjnego Centrum Badawczego ABB, wpływają na zwiększenie wydajności oraz poprawę jakości wyrobów firmy. Centrum Systemów Informatycznych ABB, z siedzibą w Krakowie i w Łodzi, wykorzystuje potencjał intelektualny około 450 specjalistów z branży IT. Programiści, analitycy, kierownicy projektów, specjaliści baz danych i projektanci aplikacji internetowych odpowiedzialni są za funkcjonowanie globalnych systemów komputerowych ABB.

Wspólna praca fabryk i środowiska naukowego procentuje wieloma nagrodami, wyróżnieniami i patentami. W 2014 roku spółka została uhonorowana przez Polski Kongres Przedsiębiorczości Polską Nagrodą Innowacyjności, za wkład w badania i rozwój na krajowym rynku. Rok wcześniej otrzymała





Fot. Przemysław Szuba / Arch. ABB

Obok innowacyjności kluczowe dla działalności ABB jest wdrażanie i stosowanie zasad odpowiedzialnego biznesu. Wynika to z wartości, jakie wyznaje Grupa ABB na całym świecie.

Laur Innowacyjności od Naczelej Organizacji Technicznej za transformatory rozdzielcze o zwiększonej odporności na wyładowania atmosferyczne, wyposażone w przepusty SmartChoke.

Realna odpowiedzialność

Obok innowacyjności kluczowe dla działalności ABB jest wdrażanie i stosowanie zasad odpowiedzialnego biznesu. Wynika to z wartości, jakie wyznaje Grupa ABB na całym świecie. Bez względu na specyfikę rynku i charakter prowadzonych przedsięwzięć, każdego pracownika – od prezesa do operatora maszyny – obowiązuje Kodeks Etyki, bowiem istotą działania ABB jest odpowiedzialny biznes, przejawiający się w przestrzeganiu uniwersalnych zasad zawartych w pryncypiach UN Global Compact. Odpowiedzialność, szacunek i determinacja to cechy, które dla każdego pracownika ABB są podstawą działania. Spółka wspiera także rozwój nauki i oświaty poprzez wiele inicjatyw. Od wielu lat organizuje konkursy dla absolwentów uczelni – Konkurs o Nagrodę ABB na najlepszą obronioną pracę magisterską, inżynierską oraz doktorską, a także ABB IT Challenge, oceniający prace zespołowe dotyczące innowacyjnych projektów informatycznych, które rozwiązują rzeczywiste problemy współczesnego świata. Jednocześnie od 2007 roku działa Fundacja ABB imienia Jürgena Dormanna na rzecz studentów uczelni technicznych. Powstała ona po to, by wspierać niezamożnych, ale uzdolnionych przyszłych inżynierów. Polska – a konkretnie Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie – była jednym z pierwszych beneficjentów Fundacji ABB.

Sukces kreatywnych

Polityka sponsoringowa ABB w Polsce, wpisana w strategię odpowiedzialnego biznesu, ma na celu przede wszystkim wspieranie rozwoju nauki i oświaty. Zakres działań sponsorskich obejmuje praktycznie wszystkie środowiska dzieci i młodzieży, w których nauka odgrywa ważną rolę. Spółka angażuje się w tego typu działania w miejscowościach, gdzie działają zakłady produkcyjne, przez co wpływ firmy na otoczenie społeczne jest znaczący. Realizowany w Przasnyszu w latach 2005-2008 projekt „Przedsiębiorczość z ABB" odniósł wielki sukces. Jego celem była integracja społeczności lokalnej wokół działań kształtujących postawy przedsiębiorcze, wsparcie młodzieży w nauce języka angielskiego oraz edukacja związana z bezpiecznym korzystaniem z energii elektrycznej.

Obecnie – na bazie tamtych doświadczeń – ABB realizuje projekt społeczny w Aleksandrowie Łódzkim pod nazwą „Uczeń z pasją, inżynier z przyszłością". Projekt skierowany jest do uczniów aleksandrowskich szkół gimnazjalnych, liceum i szkoły zawodowej. W jego ramach ABB przekazała w formie darowizny na rzecz trzech szkół łączną kwotę 100 tys. złotych. Pieniądze te zostały przeznaczone na doposażenie pracowni matematycznych, fizycznych i chemicznych, tak aby rozbudzić zainteresowanie naukami ścisłymi oraz wesprzeć młodzież w dalszej edukacji. Od września 2012 roku działa Koło Młodego Wynalazcy, w ramach którego organizowane są weekendowe warsztaty tematyczne oraz wycieczki naukowe.

Najzdolniejsi uczniowie klasy matematycznej otrzymują stypendia za osiągnięcie najwyższych średnich z nauk ścisłych.









Fot. 1 i 4 Przemysław Szuba / Arch. ABB; fot. 2 Urszula Czapla / Arch. ABB; fot. 4 Maria Kowalska / Arch. ABB

Nie tylko produkty

Tak szeroko i odpowiedzialnie pojmowany i realizowany biznes pozwala od wielu lat utrzymywać firmie ABB pozycję lidera w wielu dziedzinach prowadzonego biznesu. Referencje obejmują liczne prestiżowe realizacje zarówno w kraju, jak i za granicą. Spółka została zaangażowana m.in. w ogromnym projekcie o kluczowym znaczeniu dla całej Unii Europejskiej – budowie połączenia transgranicznego pomiędzy Polską a Litwą. Pozwoli ono na zwiększenie bezpieczeństwa europejskiego rynku energii, zamykając tzw. pierścień bałtycki. ABB zaprojektowała i zbudowała pierwszą w Polsce mobilną stację transformatorowo-rozdzielczą dla Zakładów Górniczych Polkowice-Sieroszowice należących do KGHM. Firma podpisała także umowę na realizację nowatorskiego projektu zatłaczania gazu nadmiarowego w Kopalni Ropy Naftowej i Gazu Ziemnego „Dębno", dzięki któremu kurczące się złoża mają szansę na wtórną eksploatację. Zespoły prostownikowe ABB pracują na podstacjach PKP Energetyka, a przekształtniki BordLine zasilają nowoczesne pociągi wytwarzane w polskich fabrykach. Po pozytywnych doświadczeniach z budową zasilania dla trzech linii londyńskiego metra, spółka włączyła się w projekt budowy podstacji dla drugiej linii warszawskiego metra, tworząc również nowoczesny system bezpieczeństwa energetycznego połączony z magazynem energii. Produkty powstające w polskich fabrykach ABB mają znaczący wpływ na zwiększenie bezpieczeństwa energetycznego i poprawę efektywności energetycznej, co wprost przekłada się na niższe koszty dla wytwórców, dystrybutorów i użytkowników energii elektrycznej.

Produkty powstające w polskich fabrykach ABB mają znaczący wpływ na zwiększenie bezpieczeństwa energetycznego i poprawę efektywności energetycznej, co wprost przekłada się na niższe koszty dla wytwórców, dystrybutorów i użytkowników energii elektrycznej.

Więcej informacji

ABB Contact Center
tel.: 22 22 37 777
e-mail: kontakt@pl.abb.com

ABB Sp. z o.o.
Siedziba spółki
ul. Żegańska 1
04-713 Warszawa

www.abb.pl

ABB zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian technicznych bądź modyfikacji zawartości niniejszego dokumentu bez uprzedniego powiadamiania. W przypadku zamówień obowiązywać będą uzgodnione warunki. ABB Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za potencjalne błędy lub możliwe braki informacji w tym dokumencie.

Zastrzegamy wszelkie prawa do niniejszego dokumentu i jego tematyki oraz zawartych w nim zdjęć i ilustracji. Jakiekolwiek kopiowanie, ujawnianie stronom trzecim lub wykorzystanie jego zawartości w części lub w całości bez uzyskania uprzednio pisemnej zgody ABB Sp. z o.o. jest zabronione.

Wszelkie prawa zastrzeżone.
© Copyright 2010 ABB.

Broszura wewnętrzna 9941PL922-W3-pl. Wydanie 10.2015

Power and productivity
for a better world™