



行业资料，2015年8月

# ABB低压水泥行业解决方案 稳定可靠 节能降耗





# 目录

ABB 低压 百年品质源于细节

ABB 低压与水泥行业	4
低压智能配电方案	6
电源管理方案	10
电能质量方案	12
余热发电配电方案	14
参考项目	15

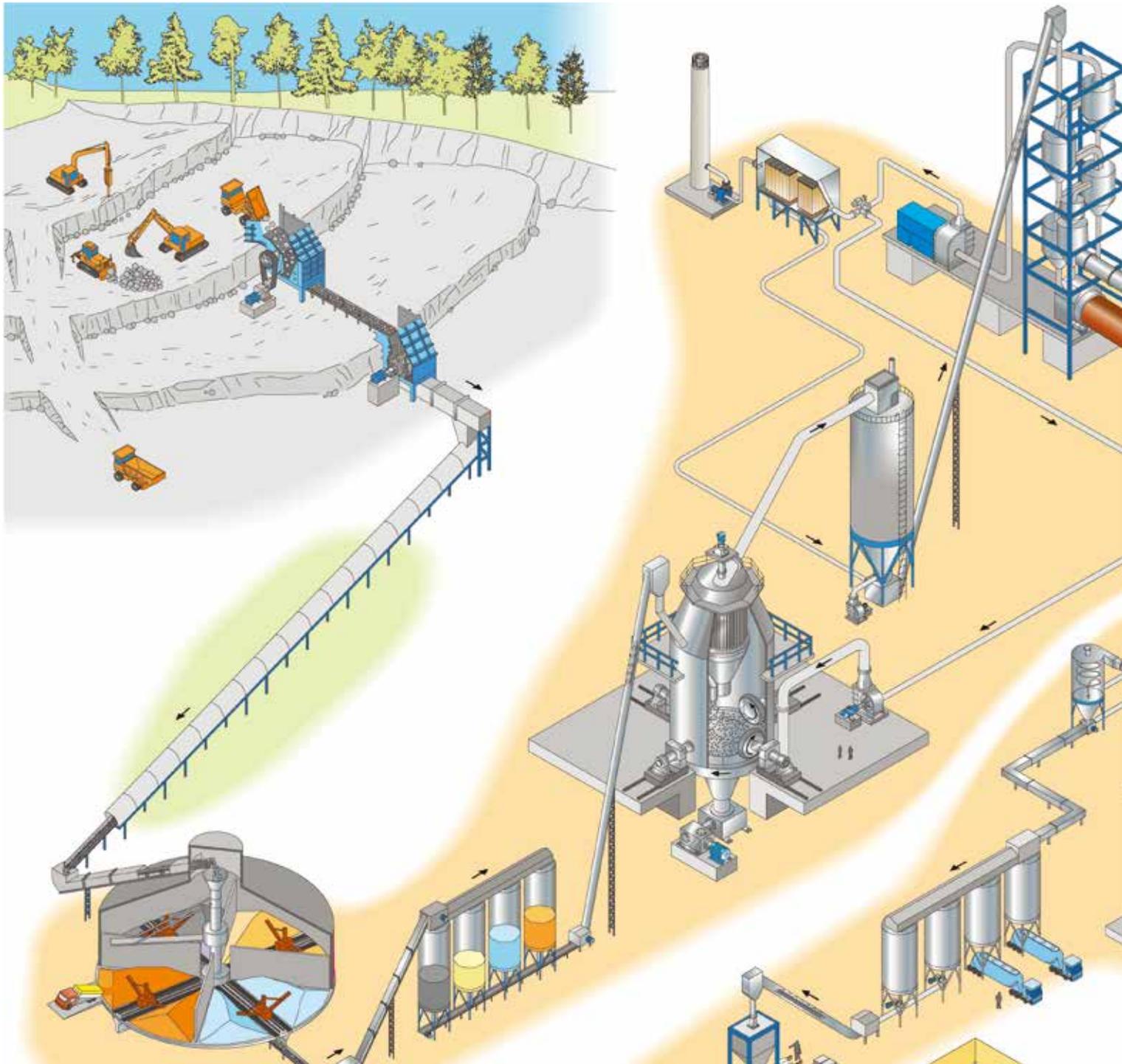
# ABB低压与水泥行业

## 广阔的市场

随着“一带一路”战略规划的持续推进，亚太地区未来10年的基础设施投资对水泥潜在需求巨大，主要集中在铁路、公路和能源等基础设施行业。作为建材产业链的重点行业，水泥工业更加关注电能管理，在提升产品质量的同时确保高效的能源利用，从而降低运营成本。

## 我们的优势

作为全球节能增效技术领域的领导者，ABB低压全方位的水泥行业应用方案，覆盖了水泥生产能源链的各个环节，其中包括低压智能



安全可靠

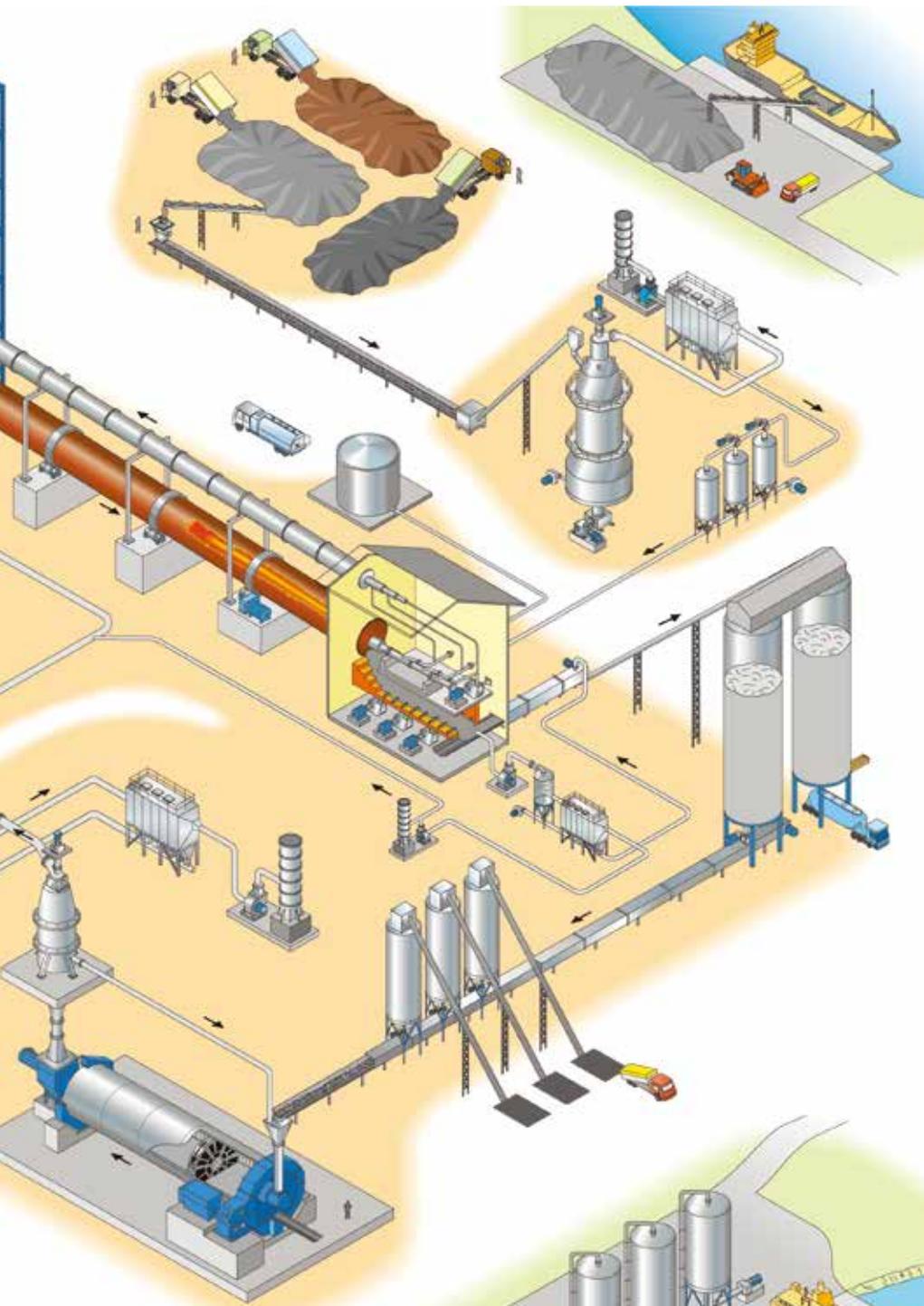
智能高效

节能减排

配电方案，智能电动机控制中心、电源管理方案，电能质量方案和余热发电配电方案，这些方案已在水泥行业得到广泛应用和认可。ABB利用其在全球增效节能领域的丰富经验，帮助国内水泥企业掌握节能降耗的系统化知识和技术，将整个能源链中的能源消耗降低20%至30%。

### 领先的技术帮助客户快速成长

2008年伦敦水泥行业全球大会上，ABB荣获“电力节能最具创新技术奖”。2009年12月9日，ABB与工业和信息化部签署了为期三年的节能降耗战略合作框架协议，帮助国内企业通过系统化和持续性的方式实现节能减排目标。



### 解决方案

- 低压智能配电方案
- 电源管理方案
- 电能质量方案
- 余热发电配电方案

紧凑扩展

# 低压智能配电方案

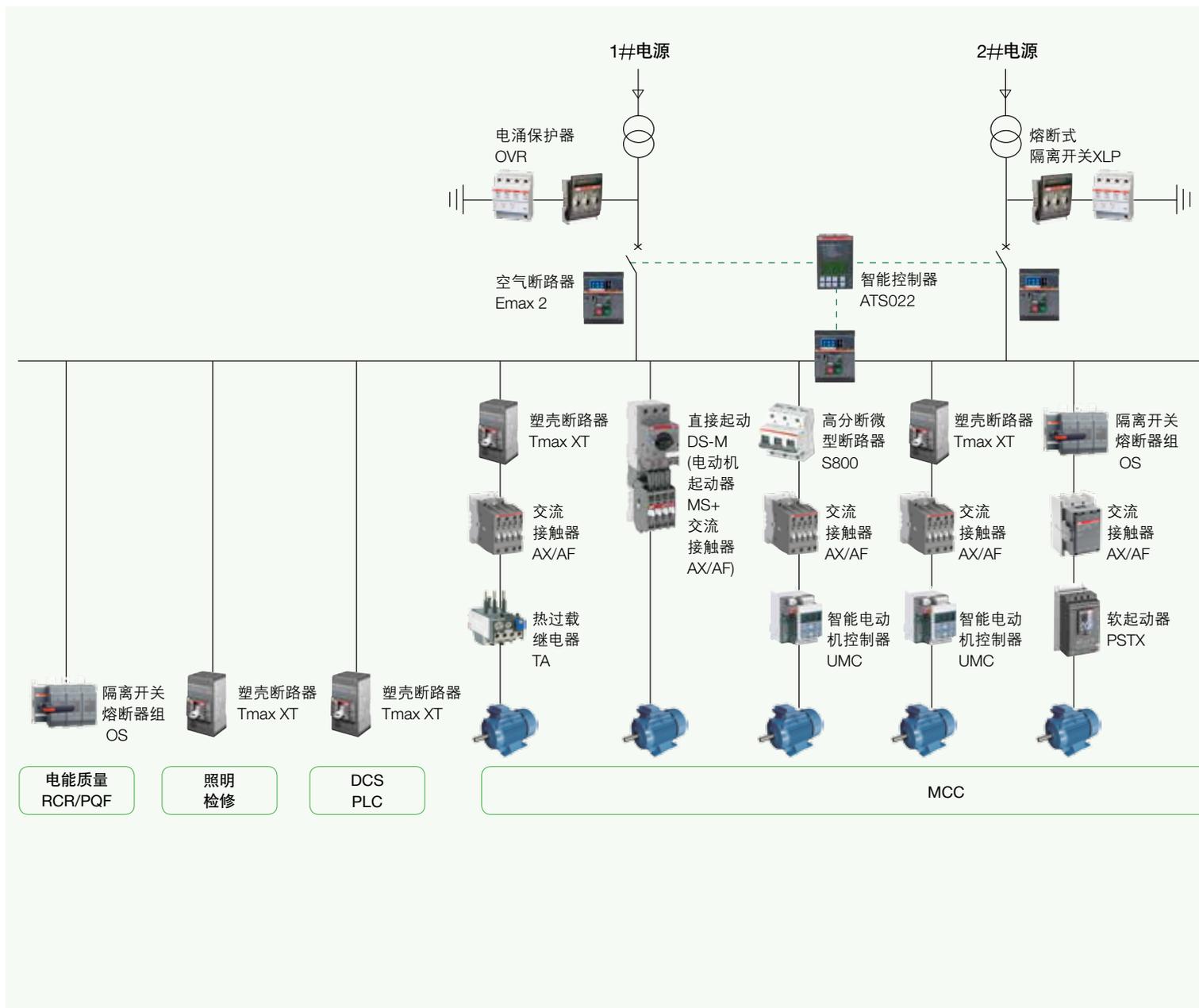
## 全电能管理，智能安全，精准节能

### 方案概述

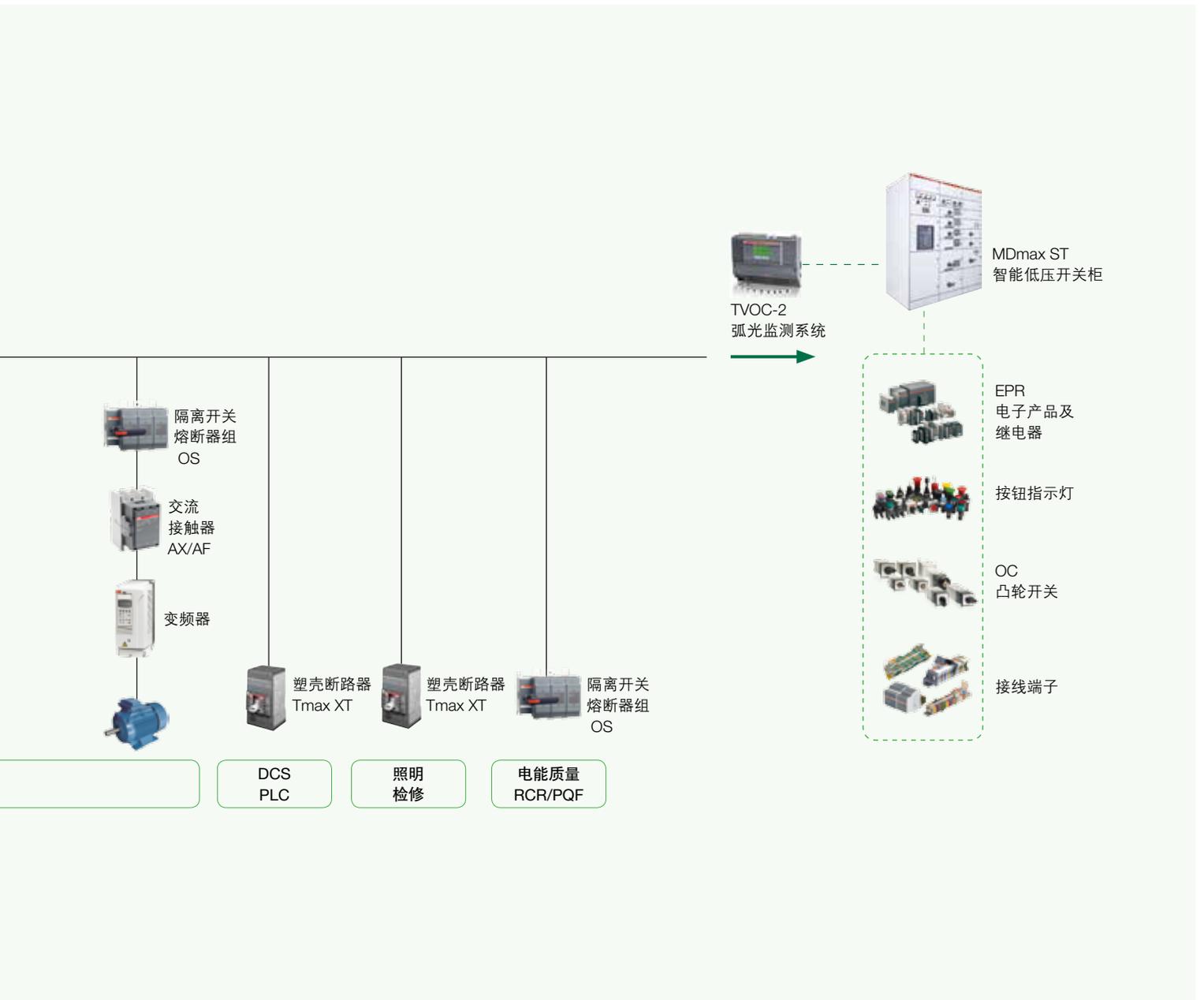
水泥企业用电负荷主要集中在原料磨、烧成、水泥磨车间，因此变电所或配电站应靠近相应的车间，以缩短供电半径。水泥车间电气室一般按工艺段设置，主要有石灰石破碎电气室、原料电气室、生料磨及窑尾电气室、窑头电气室、水泥磨及包装电气室、余热发电电气室和办公楼及其它电气室。水泥生产线一般为自动化系统，生产现场电动机数量多且有些容量较大，各工艺段要求密切配合，预留远期扩容接口，并且水泥生产环境都为粉尘、高温和振动，故对水泥企业配电系统要求高度安全可靠、高效智能管理和高度紧凑灵活扩展。

ABB低压智能配电方案中Emax 2具有全电能管理功能，更完善的系统保护和电能质量管理功能，可减少水泥企业配电系统安装功率，构建高效安全、稳定持续的配电系统。Emax 2集成了IEC61850智能电网模块，可建设水泥企业的智能电网。其高清触摸屏并支持中文界面，操作更便捷，多达7种通讯协议，兼容各种软件管理系统。可通过DOC电力设计专业软件优化设计、开关柜温升、校验断路器选型及上下级保护配合的准确性，配置最优化的电力系统。Emax 2主动维护功能和TVOC-2主动防电弧功能，使配电设备和操作人员更安全。全新一代的断路器Emax 2和Tmax XT结构更优化紧凑，使配电设备瘦身20%。Emax 2额定电流插块更适合水泥生产线扩容和技改。（文字接下页）

### 低压智能配电方案



ABB低压智能配电方案采用先进的计算机网络通信技术和现场总线方式。现场配置智能电动机管理装置，如智能电动机控制器UMC和全新一代的智能软起动器PSTX。通过对每个电动机回路的开关量和模拟量的采集和监测，全面实现电动机的保护、控制、测量、监视、报警、电参量越限检查、预告警、远方信息交换等功能。精准控制和综合保护确保所有电动机运行更安全可靠。智能网络管理，内置优化的电动机控制程序和提前预告警功能，预防潜在故障，提升电动机利用率，实现节能增效。大容量电动机用电负荷可导致控制电压不稳定，AF宽范围带电子线圈接口的交 / 直流控制接触器对电压降不敏感，PSTX力矩控制技术可消除水锤效应和异常管压，防止运输皮带运行不稳，PSTX标配防护涂层控制板更适应粉尘环境。另外MS电动机起动器和S800K电动机起动方案更高效紧凑，MS和AX/AF一体化安装方案，无与伦比的性价比，更节约柜体空间。



# 低压智能配电方案

## 低压开关柜（箱）型



MDmax ST

### MDmax ST 低压智能开关柜

水泥企业的原料磨、烧成、水泥磨车间的用电负荷特别大，低压配电系统额定电流大会导致严重的涡流现象；生产现场电动机回路数量多且容量不同，出现抽屉回路多和电气回路混装问题；水泥企业对配电自动化的要求也要使用智能型的开关柜；水泥生产环境都为粉尘、高温和振动，要求柜体防护等级高、温升低和柜体防振动；未来生产扩容和远期规划，开关柜需预留增容接口。

MDmax ST 低压开关柜是经过完全型式试验（简称TTA），符合IEC60439-1和GB7251.1 - 2005等标准的最新一代智能低压开关柜。MDmax ST 开关柜结构更紧凑，柜体结构免维护，骨架、隔板、安装板均采用覆铝锌板制成，外壳是由电镀和粉末涂料覆盖的钢板制成的，确保柜体经久耐用。三种馈线安装方式解决了各种电气回路混装问题，双折边的T型材更适应水泥车间振动环境，柜架采用三通拼装，有效地防止涡流产生，IP54可防粉尘，柜体内部分隔型式最高可达4b，充分考虑人身和电气设备安全，杜绝二次电气事故发生。抽屉回路可选配声光位置指示，不受外部干扰的通讯接口插件使现场通讯信号更稳定可靠，柜体和母线系统可预留远期增容接口。馈线断路器配置电动操作机构和通信模块或智能仪表，可以实现水泥企业配电自动化。

### 产品优势

- 骨架采用覆铝锌板双折边技术，坚固耐用
- 灵活组合抽屉式、可移式、插入式三种功能单元
- 柜体尺寸比传统柜型减少20%以上，600mm宽抽屉式结构，最高可装配36个回路，减少柜体数量，节约安装空间，降低投资成本
- 采用丝杆推进机构，轻松操作完善的抽屉式电操回路解决方案，在不降低防护等级的状态下，完美实现抽屉回路的三位置转换
- 水平母线区顶盖可以拆卸，方便安装维护
- 高防护等级，高分隔型式，杜绝发生人身和设备事故



MNS-E 挂箱

### MNS-E 低压动力配电及控制箱

水泥车间大量使用就地可视切断开关箱VCS，VCS开关箱要求灵活应对车间位置安装需要，防护等级高，外形美观，操作方便，易维护保养。

MNS-E 低压动力配电及控制箱分为挂箱和落地箱，采用标准化设计，箱体结构紧凑，通用性强，性价比高。挂箱箱体三维方向尺寸（宽 x 高 x 深）可按模数（E=25mm）任意扩展，挂箱采用1.5mm优质冷轧板制造。落地箱则采用2mm的优质冷轧板，整个箱体采用环氧树脂静电喷涂，壳体颜色为RAL7035浅灰色，内部电气安装板为RAL2000桔黄色，配以黑色的门锁和铰链，整体颜色搭配和谐美观。

可视切断开关箱VCS采用OT200ES03隔离开关（侧面操作），触头可视，具有明显切断点，可在AC-23A应用下带负荷操作，可配挂锁和辅助触点，结构紧凑，防护等级高（手柄防护IP65），操作安全方便。

### 产品优势

- 标准化设计，结构紧凑，通用性强
- 三维尺寸可按需求变化，灵活应对车间安装空间
- 柜箱门可开启180°，便于察看检修
- 安装底板可单独拆卸，方便生产维护
- 防护等级可达IP54，可防车间粉尘
- 颜色搭配和谐美观
- 标牌设计别具特色



MNS-E 落地箱



## 实例1: 约旦 AMCP 水泥 (6000t/d 生产线)

约旦AMCP (ALMAFRAQ CEMENT PLANT) 水泥项目是一条新建6000t/d熟料的水泥生产线; 该厂采用了600台低压开关成套设备, 并要求采用国际知名品牌电器元件和柜型。

### 方案特点

- 采用MNS2.0抽出式开关柜, 结构紧凑, 外形美观; 抽屉具有工作、试验及隔离位置; 功能单元安全隔离, 杜绝了电气事故的扩大化; 抽屉具有良好的互换性; 母线系统免维护, 确保了水泥生产的连续性
- 配电系统保护功能齐全, 具有准确、可靠和宽范围的选择性保护, 人性化的液晶显示界面, 保护定值整定更精确更方便; 紧凑的外形尺寸, 节省电气室空间; 额定电流插件易于水泥生产容量扩展。进线和联络开关采用Emax抽出式空气断路器, 出线开关采用Tmax塑壳断路器
- 多种电动机起动和控制方式, 灵活掌控电动机负荷。重要电动机回路采用Tmax (MS) + A/AF型接触器+ M102电动机管理单元; 普通电动机回路采用Tmax (MS) + A/AF型接触器+T热过载继电器; 大容量电动机回路采用OS隔离开关熔断器组 + A/AF型接触器 + PST (B) 软起动器
- 无功补偿采用RCR (串7%电抗器) 方案, 主要抑制5次及以上谐波, 延长了电容器的寿命, 降低了谐波对水泥生产设备和控制系统的损害, 提高了整个电网的电能质量
- 主开关进线端并联OVR BT2 3N 100-440s, 防止雷电感应和操作过电压, 有效抑制了电力系统的浪涌电流和电压暂变
- 控制部分采用S260微型断路器、EPR、按钮指示灯、端子等低压产品, 保障二次回路可靠控制



## 实例2: 江苏溧阳汉生特种水泥公司 (5000t/d 生产线技术改造)

江苏溧阳汉生特种水泥有限公司座落在江苏溧阳天目湖畔, 公司对5000t/d生产线上的通风输送设备进行技改, 要求减少风机等设备在起动和停止时对电网的冲击, 避免输送传动皮带打滑。

该公司选用了50多台PST (B)软起动器, 成功地解决了上述问题。

### 方案特点

- 智能型PST(B)系列软起动器, 装备有镀膜的PCB电路板, 它具有很强的抵抗严酷环境的能力: 防尘、防腐等
- 特殊版的智能型PST(B)系列软起动器提供了一种全新的功能叫力矩控制, 降低启动时对电网冲击、避免产生较大电压降、有效控制起动电流, 消除尖峰电流、减小由于大扭矩产生的机械磨损, 有效消除水锤效应



# 电源管理方案

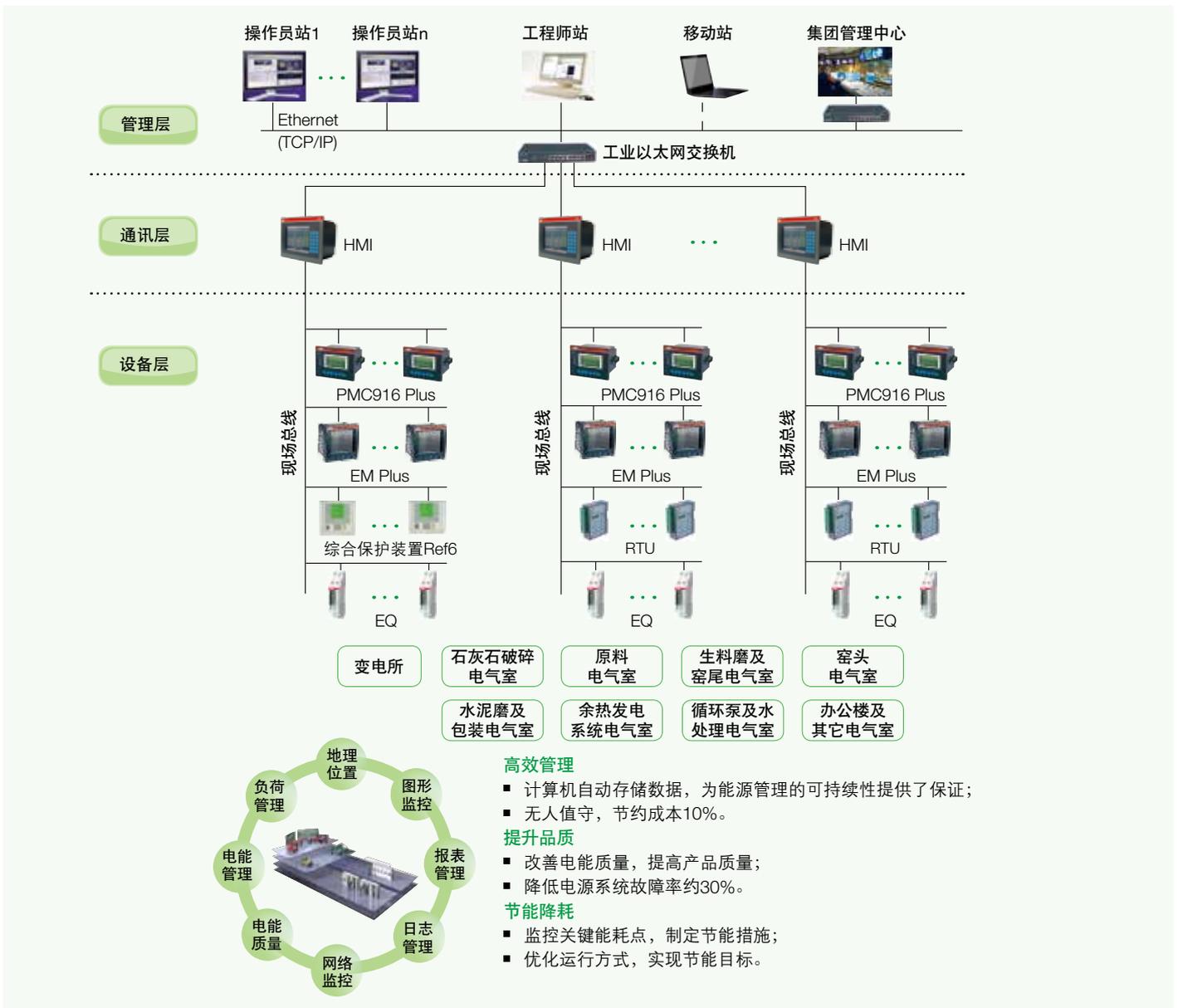
## 智能高效，全面掌控

### 方案概述

水泥车间电气室主要有石灰石破碎电气室、原料电气室、生料磨及窑尾电气室、窑头电气室、水泥磨及包装电气室及余热发电电气室，各电气室靠近车间用电负荷，这导致电气室分布分散，并且水泥车间为粉尘、高温和振动的生产环境，故如何提高水泥企业电能保障能力，实现配电自动化，构架水泥企业智能电网，需对其电源实行高效智能网络管理。

电源管理方案按层按配电区域设计，设备层主要由智能数字仪表、继电保护装置等设备组成，如PMC916、EM、RTU和EQ。现场采集设备分布在开关柜和配电箱中，提供实时电参量和各种信息，以便诊断并减少电力故障，有助于提高电力系统的可靠性。设备层与通讯层之间采用现场总线方式。通讯层设置HMI，可设置在低压开关柜或单独设一台屏控制，通讯层负责收集本地的各种信息，HMI通过以太网接口将现场信息转发至管理层，如果通讯层与管理层距离太远，可采用光纤进行通讯，HMI提供大屏幕人机界面，实时监测现场设备运行状态、运行参数，并可实现现场设备的控制与管理功能，是区域的电源管理系统。管理层主要由服务器、工作站、移动站、以太网交换机、打印机等设备组成，其主要任务是收集上传的各种信息并建立数据库，通过强大的数据处理能力，实时监测现场设备的运行状态、运行参数和故障信息，并能通过HMI对现场智能设备实施远程遥控。

### 方案配置



# 电源管理方案

## 沙特Riyadh公司5000t/d水泥生产线

ABB低压 百年品质源于细节

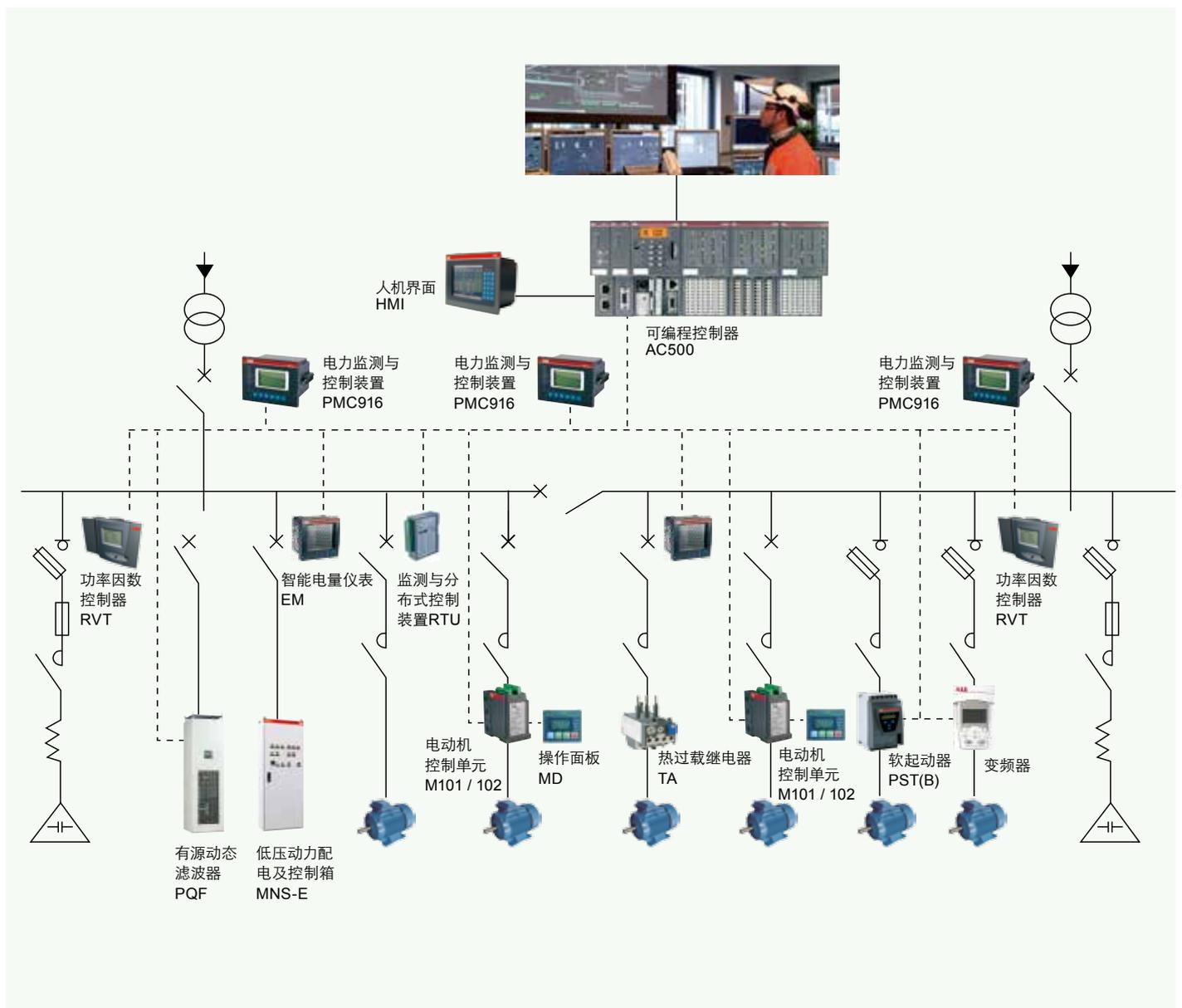
沙特阿拉伯 RCP(Riyadh Cement Plant)新建一条5000t/d熟料的水泥生产线，位于沙特阿拉伯首都利雅得附近。

该项目要求低压配电成套设备通过现场总线形式，建立水泥生产智能配电监控系统，对现场设备进行实时监测和控制，智能配电监控系统纳入水泥配电综合自动化系统。

### 方案特点

- 实时监测，通讯可靠，实现水泥生产智能配电监控。进线和联络回路配置PMC916电力监测与控制装置；出线回路配置EM-M智能电量仪表。PMC916和EM-M还能测量谐波
- 综合的电动机控制、保护、监测和故障预告警，高效管理水泥生产各类电动机负荷
  - 电动机回路配置了M101-P 2715套和M102-P 150套。通讯稳定可靠，M101(2)电压跌落自 重启动功能可避免电压不稳定
  - 多种电动机启动方式，如直接启动、正反转启动、星三角启动、双速启动和自耦变压器启动。可实现总线通信方式、面板控制方式、就地操作方式
- 现场总线协议采用Profibus DP，通讯稳定可靠，抗干扰能力强。人性化的人机界面HMI和功能强大的AC500组成配电监控系统的通讯层
- 监控系统具有各种功能管理模块如柜图监控环境、图形监控环境、动态趋势环境、告警查询、动态报表、逻辑关系、负荷管理等

### 方案配置



# 电能质量方案

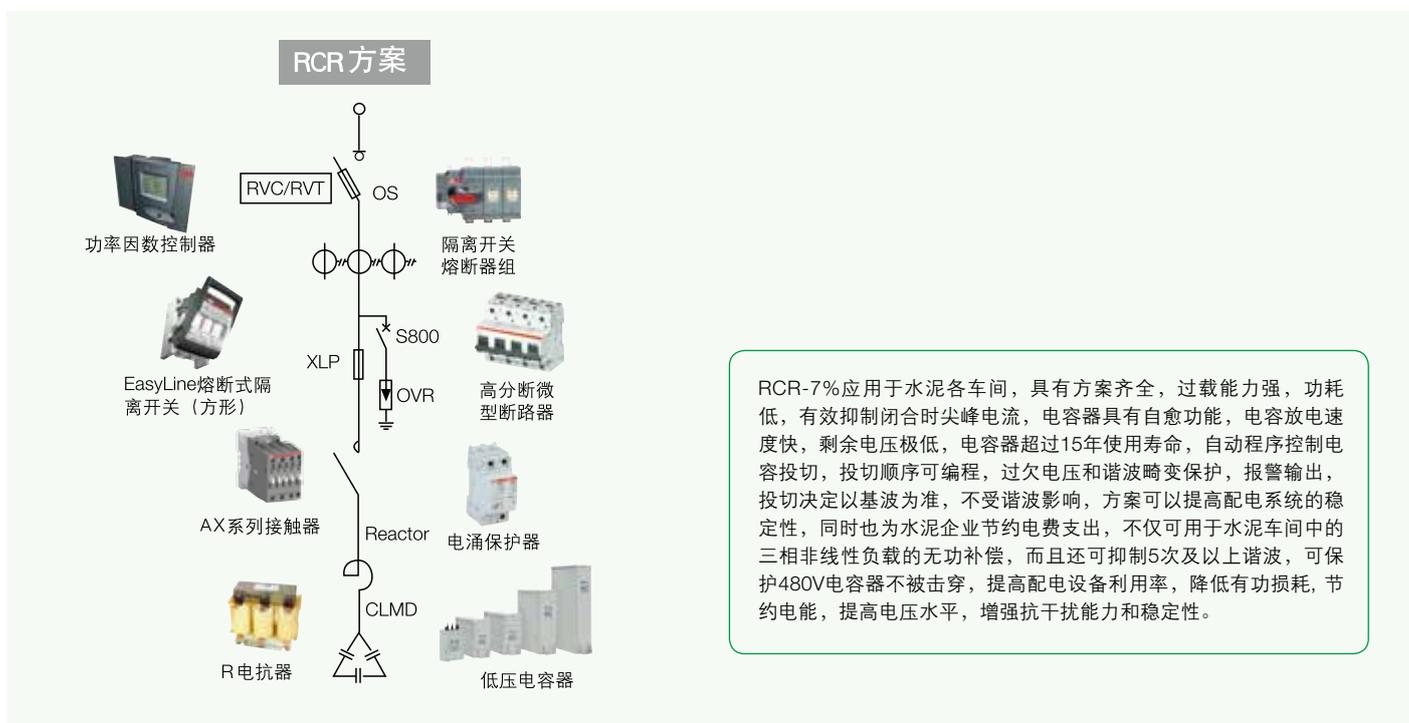
## 洁净电能，绿色节能

### 方案概述

水泥企业的用电负荷大部分属于感性负荷，主要集中在原料磨、水泥磨和烧成系统。在水泥生产过程中需向这些设备提供大量的无功功率。在水泥车间配电系统中安装无功补偿设备，可提供感性负荷所消耗的无功功率，减少电网电源向感性负荷提供的无功功率，减少无功功率在电网中的流动，可大大降低线路和变压器自身的能耗。根据GB50443-2007《水泥工厂节能设计规范》5.1.5条款规定：宜采用高压补偿与低压补偿相结合、集中补偿与就地补偿相结合的无功补偿方式减少无功损耗。企业计费侧最大负荷时的功率因数不应低于0.92。其5.1.6条款规定：应采取滤波方式抑制高次谐波，其谐波限值应符合现行国家标准《电能质量公用电网谐波》GB/T 14549的有关规定。水泥车间谐波主要由非线性负载如变频调速、整流器等装置产生。谐波使用电设备的损耗增加、温度过热，降低设备利用率，谐波辐射还会影响继电保护和自动化系统的工作可靠性，对计算机、通讯系统产生干扰。

ABB低压电能质量应用方案包括RCR-7%无功功率补偿方案和PQF有源动态滤波器，主要应用于石灰石破碎与均化、生料磨及窑尾、窑头、水泥磨及包装和煤磨等工艺段。

### RCR-7%无功功率补偿方案图和特点



### RCR-7%无功功率补偿方案

RCR无功功率补偿选型表 (400V/50Hz)

分支回路补偿单元号	净补偿容量 (KVAR,400V)	步长 <sup>2)</sup>	功率因数控制器 × 数量	主开关 OS 隔离开关熔断器组 或 OT 隔离开关 × 数量	分支回路补偿单元号 × 数量	柜体安装参考尺寸 宽 × 深 × 高 (mm)
<b>RCR (带 7% 电抗器 - 不等步长方案)</b>						
RCR120 - 7%	120	1:1:2:2:2		OS400D03P × 1	RCR15 - 7% × 2 RCR30 - 7% × 3	-
RCR180 - 7%	180	1:2:3:3:3	RVC - 6 × 1	OS400D03P × 1	RCR15 - 7% × 1 RCR30 - 7% × 1 RCR45 - 7% × 3	800 × 1000 × 2200
RCR240 - 7%	240	1:3:3:3:3		OS630D03P × 1	RCR15 - 7% × 1 RCR45 - 7% × 5	-
RCR300 - 7%	300	1:1:3:3:3:3:3	RVC - 8 × 1	OS630D03P × 1 或 OT630E03P × 1	RCR15 - 7% × 2 + RCR45 - 7% × 6 +	1000 × 1000 × 2200
RCR360 - 7%	360	1:2:3:3:3:3:3:3	RVC - 10 × 1	OS800D03P × 1	RCR15 - 7% × 1 RCR30 - 7% × 1 RCR45 - 7% × 7	1200 × 1000 × 2200
RCR450 - 7%	450	1:2:3:3:3:3:3:3:3		OS1250D03P × 1	RCR15 - 7% × 1 RCR30 - 7% × 1 RCR45 - 7% × 9	2 × (800 × 1000 × 2200)
RCR540 - 7%	540	1:1:2:2:3:3:3:3:3:3:3:3	RVC - 12 × 1	OS1250D03P × 1	RCR15 - 7% × 2 RCR30 - 7% × 2 RCR45 - 7% × 10	

### RCR分支回路补偿方案 (400V/50Hz)

分支回路补偿方案号	净补偿容量 (KVAR,400V)	熔断器式隔离开关 × 数量	熔断器 × 数量	接触器 × 数量	电抗器 × 数量	电容器 × 数量
<b>RCR (带 7% 电抗器，抑制 5 次谐波)</b>						
RCR15-7%	15		OFAFC000GG40 × 3	AX32-30-10 + CA5X-01 × 1	R7% 15kVAR 400V 50Hz × 1	CLMD43/20.8kVAR 480V 50Hz × 1
RCR25-7%	25	XLP000-6CC × 1	OFAFC000GG80 × 3	AX50-30-11 × 1	R7% 25kVAR 400V 50Hz × 1	CLMD53/33.5kVAR 480V 50Hz × 1
RCR30-7%	30			AX65-30-11 × 1	R7% 30kVAR 400V 50Hz × 1	CLMD53/40.8kVAR 480V 50Hz × 1
RCR45-7%	45	XLP00 × 1	OFAFC00GG125 × 3	AX95-30-11 × 1	R7% 45kVAR 400V 50Hz × 1	CLMD63/60.8kVAR 480V 50Hz × 1
RCR50-7%	50				R7% 50kVAR 400V 50Hz × 1	CLMD63/67kVAR 480V 50Hz × 1



PQFI



PQFM

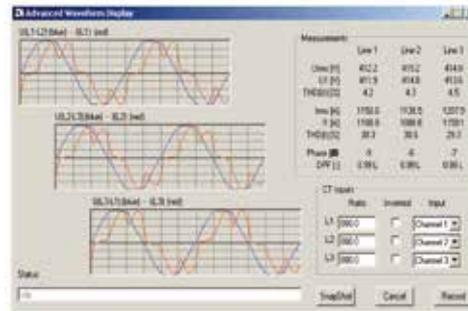
### 方案概述

在新型干法水泥生产线电气自动化控制系统中，大功率可控整流装置和变频调速装置等非线性负荷已得到广泛的应用，以及DCS、PLC现代电子办公设备和节能照明灯具，这些装置会产生严重的谐波污染，谐波成份主要为3次、5次、7次、11次、13次、17次，谐波污染电网，严重的谐波给用电设备带来隐患，特别是电容器投入使谐波放大，造成电容器长期过载运行而被击穿。在引发共振的情况下，很容易影响水泥企业电网无法安全供电，谐波引起零点电位漂移，造成三相电压不平衡，谐波容易损坏水泥生产自动化系统中敏感的电子控制设备和检测仪器，干扰企业通讯信号。

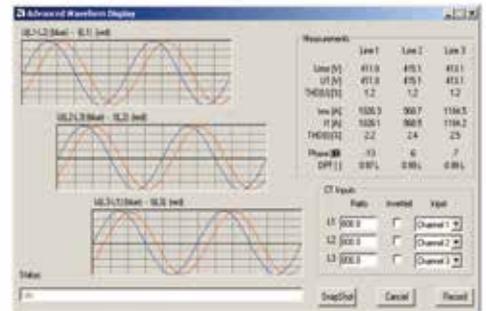
PQFI/PQFM有源动态滤波器是解决水泥行业谐波污染、相不平衡和无功补偿等电能质量问题的最佳答案。PQFI/PQFM可提供谐波滤除、相平衡和容性或感性无功补偿，通过主从模块的并联扩展，从几十安培到几千安培的丰富的滤波方案，可以为水泥行业提供最优化的谐波治理解决方案。通过PQFI/PQFM谐波治理方案可以减少故障停机时间，提升系统利用率，减少碳排放。

- 闭环控制更精准
- 宽范围滤波更多选择
- 滤波效率高更洁净
- 无功补偿并保护电容更多功能
- 节能增效更绿色

### 滤波效果



滤波前的电流波形及电流谐波含量



滤波后的电流波形及电流谐波含量

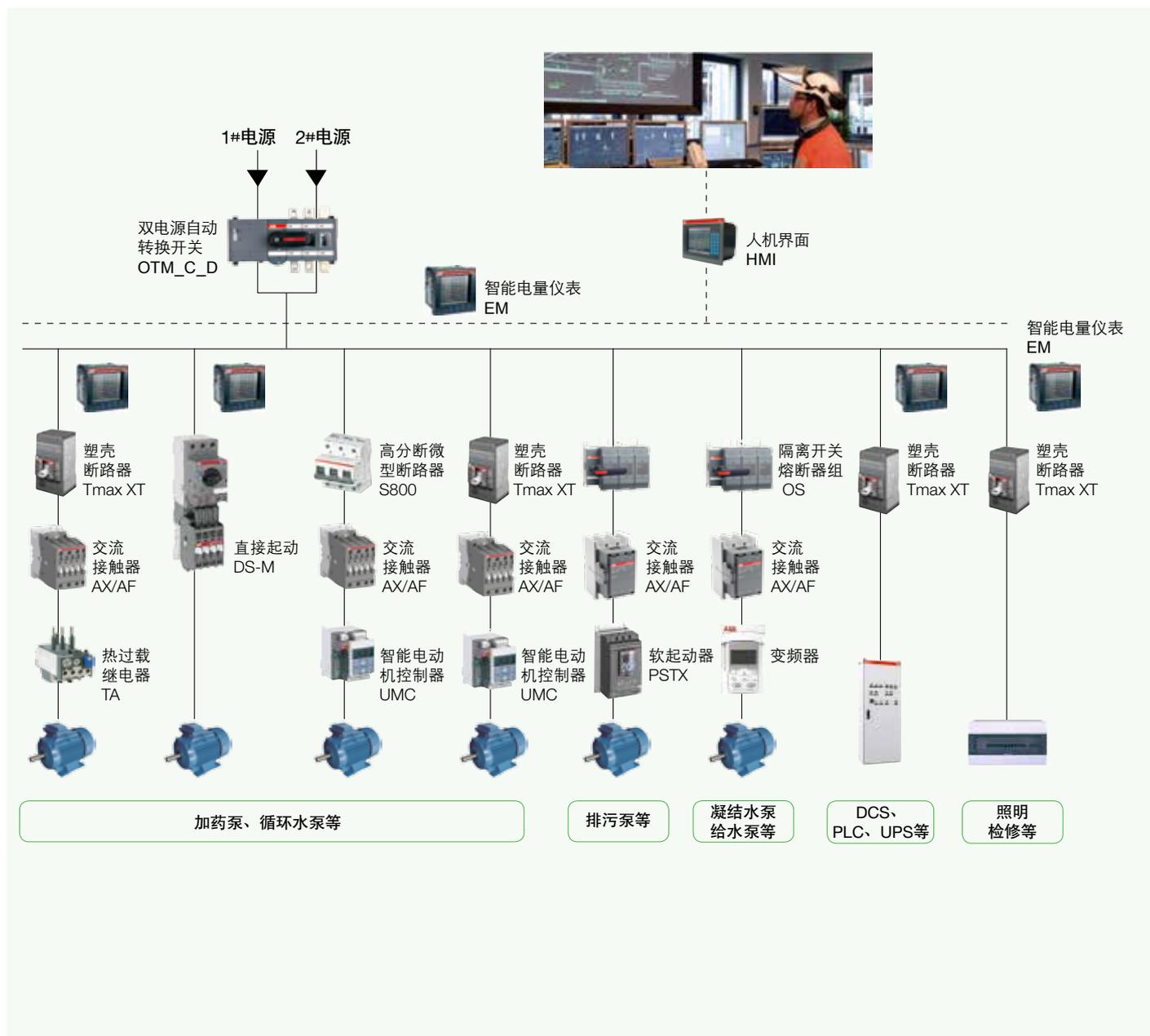
# 余热发电配电方案 充分利用，节约能源

## 方案概述

水泥工业是一个能源密集型行业，水泥生产过程中产生大量中低温废气，一是窑头熟料冷却机在冷却物料过程中产生的废气；二是窑尾预热器出口废气。根据GB50295-2008《水泥工厂设计规范》和GB50588-2010《水泥工厂余热发电设计规范》要求水泥企业利用废气余热发电，通常在水泥窑窑头设置AQC炉，在水泥窑窑尾设置SP炉，回收大量废气余热可用于发电。余热发电使水泥生产中的大量废气余热得到充分回收，可节省约30%水泥生产耗电量。余热发电对节约能源、降低水泥成本、提高水泥产量和改善环境，无疑具有巨大的经济效益和良好的社会效益。可以建立环境友好型、资源节约型水泥企业，实现清洁生产，提高环境保护，力争实现零排放。

水泥行业余热发电整个系统包括余热锅炉、汽轮机组、给排水、水处理，余热电站的站用低压配电宜采用集中配电。余热发电配电方案针对水泥行业余热发电的重要设备余热锅炉，配置智能电动机控制器UMC和全新一代的智能软起器PSTX，对其用电设备，如凝结水泵、给水泵、循环水泵、排污泵、加药泵等进行完善的电动机综合保护、精确控制和高效管理，助力水泥企业能源充分利用，降低生产成本，减少温室效应，努力实现零排放。

## 方案配置



## 6000t/d 水泥生产线

沙特北方NRCC CEMENT PROJECT SAUDI ARABIA (干法线)  
沙特NAJRAN CEMENT PROJECT SAUDI ARABIA (干法线)

## 5300 - 5000t/d 水泥生产线

苏丹 ATBRARA 水泥公司 (5300t/d)  
郑州同力水泥有限责任公司  
山东榴园新型水泥发展有限公司  
广东中材亨达水泥有限公司 (二期工程)  
四川峨胜水泥有限公司  
河南南阳航天水泥有限公司  
安徽皖维 (现: 海螺水泥)  
广西富川水泥有限公司  
湖南益阳东方水泥有限公司 (三期)  
江西万年青水泥集团 (干法线)  
苏丹 BERBER 帕帕尔水泥公司 (干法线)  
越南缘河水泥公司 (二期) (干法线)

## 4500 - 4600t/d 水泥生产线

北川中联水泥有限公司 (4600t/d)  
河南禹州灵威水泥有限公司  
四川峨眉山佛光水泥有限公司

## 4000t/d 水泥生产线

华润水泥 (南宁) 有限公司 (熟料新型干法线改造工程)  
湖南长沙河田白石建材有限公司  
鹿泉东方鼎鑫水泥有限公司 (熟料扩建)  
鹿泉市燕赵水泥有限公司 (新型干法熟料生产线)

## 3200t/d 水泥生产线

巴基斯坦LUCK-C CEMENT LTD.  
巴基斯坦LUCK-D CEMENT LTD.  
巴基斯坦LUCK-G CEMENT LTD.  
巴基斯坦白沙瓦 CEMENT LTD.

## 2500t/d 水泥生产线

湖南长沙印山实业集团 (二期)  
湖南长沙印山实业集团 (三期)  
江西兴国赣兴水泥有限公司  
湖北京兰水泥有限责任公司  
福建漳平振鸿水泥有限公司  
佛山市三水北江水泥实业有限公司 (改造工程)  
中材汉江水泥股份有限公司 (熟料干法线改造工程)  
安徽龙元建设水泥有限公司  
重庆金九水泥有限公司  
湖南怀化金大地水泥有限公司  
哈萨克斯坦南方石油

## 2000t/d 水泥生产线

中材汉江水泥股份有限公司 (熟料干法线改造工程)

## 1000t/d 水泥生产线

湖南长沙印山实业集团 (一期)

## 40 - 100万 t/a 水泥生产线

阿尔博安庆白水泥有限公司 (40 万 t/a 熟料白水泥)  
江苏淮安榴园水泥有限公司 (100 万 t/a 水泥粉磨站)  
拉法基PUERTO MONTT CHILE GRINDING STATION(智利) (干法线)

## 10MW 余热发电

湖南金大地材料有限公司  
湖北宜昌弘洋水泥有限公司

# 联系我们

## Contact us

### ABB (中国) 有限公司

北京总部：  
中国北京市 100015  
朝阳区酒仙桥路 10 号  
恒通大厦  
电话：(010) 8456 6688  
传真：(010) 8456 9907

天津分公司：  
中国天津市 300020  
和平区南马路 11 号  
麦购国际大厦 2516 室  
电话：(022) 5860 2660  
传真：(022) 5860 2620

大连分公司：  
中国辽宁省大连市 116011  
西岗区中山路 147 号  
森茂大厦 18 楼  
电话：(0411) 3989 3355  
传真：(0411) 3989 3359

沈阳分公司：  
中国辽宁省沈阳市 110001  
和平区南京北街 206 号  
沈阳假日大厦城市广场二座 3-166 室  
电话：(024) 3132 6688  
传真：(024) 3132 6699

长春分公司：  
中国吉林省长春市 130022  
亚泰大街 3218 号  
通钢国际大厦 A 座 A4 层 A401 室  
电话：(0431) 8862 0866  
传真：(0431) 8862 0899

哈尔滨分公司：  
中国黑龙江省哈尔滨市 150090  
南岗区长江路 99-9 号  
辰能大厦 14 层  
电话：(0451) 5556 2228 / 2229  
传真：(0451) 5556 2295

呼和浩特分公司：  
中国内蒙古自治区呼和浩特市 010020  
回民区中山西路 1 号  
海亮广场 A 座 2708 室  
电话：(0471) 3819 933  
传真：(0471) 5903 121

西安分公司：  
中国陕西省西安市 710021  
经济技术开发区  
文景路中段 158 号三层  
电话：(029) 8575 8288  
传真：(029) 8575 8299

兰州分公司：  
中国甘肃省兰州市 730030  
城关区张掖路 87 号  
中广大厦 23 楼  
电话：(0931) 8186 799  
传真：(0931) 8186 755

乌鲁木齐分公司：  
中国乌鲁木齐市 830002  
中山路 86 号  
中泉广场 6 楼 B 座  
电话：(0991) 2834 455  
传真：(0991) 2818 240

石家庄分公司：  
中国河北省石家庄市 050000  
建华南大街 215 号  
万达写字楼 C 座 1408 室  
电话：(0331) 8666 1508  
传真：(0331) 8666 1509

青岛分公司：  
中国山东省青岛市 266071  
香港中路 12 号  
丰合广场 B 区 401 室  
电话：(0532) 8502 6396  
传真：(0532) 8502 6395

济南分公司：  
中国山东省济南市 250011  
泉城路 17 号  
华能大厦 6 楼 8601 室  
电话：(0531) 8609 2726  
传真：(0531) 8609 2724

烟台分公司：  
中国山东省烟台市 264000  
芝罘区海港路 25 号  
阳光壹佰 A 座 2316 室  
电话：(0535) 2127 288  
传真：(0535) 2127 299

淄博分公司：  
中国山东省淄博市 255039  
柳泉路 107 号  
国贸大厦 1908 室  
电话：(0533) 3190 560  
传真：(0533) 3190 570

济宁分公司：  
中国山东省济宁市 272000  
洸河路 123 号  
兴唐大厦 15 楼 1513 室  
电话：(0537) 699 5122  
传真：(0537) 699 5121

郑州分公司：  
中国河南省郑州市 450007  
中原中路 220 号  
裕达国际贸易中心 A 座 1006 室  
电话：(0371) 6771 3588  
传真：(0371) 6771 3873

太原分公司：  
中国山西省太原市 030002  
府西街 69 号  
山西国际贸易中心西塔楼 10 层 1009A 号  
电话：(0351) 8689 292  
传真：(0351) 8689 200

长沙分公司：  
中国湖南省长沙市 410005  
黄兴中路 88 号  
平和堂商务楼 12B01  
电话：(0731) 8268 3088  
传真：(0731) 8444 5519

无锡分公司：  
中国江苏省无锡市 214023  
永和路 6 号  
君来广场 1105 单元  
电话：(0510) 8279 1133  
传真：(0510) 8275 1236

武汉分公司：  
中国湖北省武汉市 430060  
武昌区积玉桥临江大道 96 号  
武汉万达中心写字楼 21 楼  
电话：(027) 8839 5888  
传真：(027) 8839 5999

南京分公司：  
中国江苏省南京市 210005  
洪武北路 55 号  
置地广场 11 楼  
电话：(025) 8664 5645  
传真：(025) 8664 5338

苏州分公司：  
中国江苏省苏州市 215123  
苏州工业园区翠微街 9 号  
月亮湾国际中心 15 楼 1501 室  
电话：(0512) 8888 1588  
传真：(0512) 8888 1599

宁波分公司：  
中国浙江省宁波市 315000  
灵桥路 2 号  
南苑饭店 6 楼 616 室  
电话：(0574) 8717 3251  
传真：(0574) 8731 8179

扬州分公司：  
中国江苏省扬州市 225012  
江阳西路  
峰创国际大厦 A 座 1020 单元  
电话：(0514) 8205 1010  
传真：(0514) 8205 0606

上海分公司：  
中国上海市 200001  
西藏中路 268 号  
来福士广场 (办公楼) 8 楼  
电话：(021) 2328 8888  
传真：(021) 2328 8500

杭州分公司：  
中国浙江省杭州市 310007  
曙光路 122 号  
浙江世界贸易中心写字楼 A 座 12 楼  
电话：(0571) 8790 1355  
传真：(0571) 8790 1151

温州分公司：  
中国浙江省温州市 325000  
温州市经济技术开发区上江路  
新世纪商务大厦 A 幢 901-1 室  
电话：(0577) 8890 5655  
传真：(0577) 8891 5573

成都分公司：  
中国四川省成都市 610041  
人民南路四段 3 号  
来福士广场 T1 塔 8 楼  
电话：(028) 8526 8800  
传真：(028) 8526 8900

重庆分公司：  
中国重庆北部新区 401121  
星光大道 62 号  
海王星科技大厦 A 座 6 楼  
电话：(023) 6282 6688  
传真：(023) 6280 5369

贵阳分公司：  
中国贵州省贵阳市 550022  
观山湖区金阳南路 6 号  
世纪金源购物中心 5 号楼 10 楼  
电话：(0851) 221 5890  
传真：(0851) 221 5900

昆明分公司：  
中国云南省昆明市 650032  
崇仁街 1 号  
东方首座 24 楼 2404 室  
电话：(0871) 6315 8188  
传真：(0871) 6315 8186

南宁分公司：  
中国广西壮族自治区南宁市 530021  
金湖路 59 号  
地王国际商会中心 27 楼 E-F 单元  
电话：(0771) 2368 316  
传真：(0771) 2368 308

合肥分公司：  
中国安徽省合肥市 230022  
潜山路 320 号  
新华国际广场 A 座 12 A  
电话：(0551) 6519 6166  
传真：(0551) 6519 6160

南昌分公司：  
中国江西省南昌市 330038  
红谷滩新区绿茵路 129 号  
联发广场写字楼 28 层 2804-2806 室  
电话：(0791) 8630 4927  
传真：(0791) 8630 4982

深圳分公司：  
中国深圳市 518031  
福田区华富路 1018 号  
中航中心 1504 A  
电话：(0755) 8831 3088  
传真：(0755) 8831 3033

广州分公司：  
中国广东省广州市 510623  
珠江新城临江大道 3 号  
发展中心大厦 22 楼  
电话：(020) 3785 0688  
传真：(020) 3785 0608

东莞分公司：  
中国广东省东莞市 523009  
体育路 2 号  
鸿禧中心 B 座 11 楼 13# 单元  
电话：(0769) 2280 6366  
传真：(0769) 2280 6367

佛山分公司：  
中国广东省佛山市 528000  
南海区桂城简平路 1 号  
天安数码城 4 栋 607  
电话：(0757) 8513 2060  
传真：(0757) 8513 2060-609

中山分公司：  
中国广东省中山市 528403  
东区博爱五路 21 号  
大东裕商业大厦 608 单元  
电话：(0760) 8888 3646  
传真：(0760) 8888 3646

福州分公司：  
中国福建省福州市 350028  
仓山区  
万达广场 A1 座 706-709 室  
电话：(0591) 8785 8224  
传真：(0591) 8781 4889

厦门分公司：  
中国福建省厦门市 361008  
吕岭路软件园二期  
望海路 23 号 601 室  
电话：(0592) 2959 000  
传真：(0592) 5625 072

### ABB (Hong Kong) Ltd.

低压产品业务部：  
香港新界大埔  
大埔工业村大喜街 3 号  
电话：(852) 2929 3838  
传真：(852) 2929 3505

### 北京 ABB 低压电器有限公司

中国北京市 100176  
北京经济技术开发区  
康定街 17 号  
电话：(010) 5808 5000  
传真：(010) 5808 5288

### ABB 新会低压开关有限公司

中国广东省江门市 529100  
新会区三和大道北 9 号  
电话：(0750) 6322 200  
传真：(0750) 6677 526

### 厦门 ABB 低压电器设备有限公司

中国福建省厦门市 361006  
火炬高科技产业开发区  
创新 3 路 12-20 号  
电话：(0592) 6038 118  
传真：(0592) 6038 110

### 厦门 ABB 振威电器设备有限公司

中国福建省厦门市 361008  
吕岭路软件园二期  
望海路 23 号  
电话：(0592) 5747 980  
传真：(0592) 5625 072

<http://www.abb.com.cn>  
ABB 低压产品客户服务热线  
电话：800-820-9696 / 400-820-9696  
电邮：lv-hotline\_cnabb@cn.abb.com

样本所载述的产品资料以实物为准。  
若有变更恕不另行通知，ABB (中国)  
有限公司拥有最终解释权。



ABB 低压官方微信



ABB 低压官方商城  
mall.abb.com.cn



ABB 天猫官方旗舰店



ABB 阿里巴巴官方旗舰店

Power and productivity  
for a better world™

