

Warum ist der Einsatz eines Ammoniakmonitors angebracht?

- ▶ Ein Online-Ammoniakmonitor überwacht fortlaufend den Ammoniakgehalt und gewährleistet damit die Einhaltung örtlicher und nationaler Qualitätsanforderungen.
- ▶ Er überwacht vorgeschaltet die Trinkwasseraufbereitungsanlage und schützt gegebenenfalls im Wassereinzugsbereich.

Gründe für Geräte von ABB Instrumentation

- ▶ Bewährte Zuverlässigkeit mit geringem Wartungsaufwand
- ▶ Dauerhaft niedrige Reagenzien-/Betriebskosten
- ▶ Ein manuelles Eingreifen beschränkt sich lediglich auf das monatliche Auffüllen der Reagenzien und eine jährliche Wartung, garantiert durch Verwendung spezieller Pumpenschläuche mit langer Lebensdauer.
- ▶ Der mit dem Monitor mitgelieferte Ersatzteilsatz enthält sämtliche Ersatz- und Peripherieteile, die für einen zweijährigen Betrieb notwendig sind – keine versteckten Extras.
- ▶ Bewährte Zuverlässigkeit – mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Prozessinstrumentation.
- ▶ Umfassender Service bei Installation, Inbetriebnahme und Routinewartung (in Großbritannien über das '**Assist**'™ Customer Support Programme).

Welche Produkte von ABB sind geeignet?

- ▶ **Ammoniakmonitor, Modell 8232**
 - Es können zwei Alarmer für zu hohe bzw. zu niedrige Konzentration erzeugt und an die Steuerwarte übermittelt werden.
 - Die Diagnosedaten werden vor Ort angezeigt und stehen als Hauptalarm für eine Übertragung zur Steuerwarte zur Verfügung.
 - Der Analogausgang (ein Ausgang standardmäßig, ein zweiter optional) kann für einen größeren Gesamtbereich des Monitors erweitert innerhalb des Meßbereichs des Monitors gespreizt und an einen internen Schreiber oder ein Datenerfassungssystem ausgegeben werden.
 - Optional mit serieller Kommunikationsschnittstelle zum Computer.
- ▶ **Ultrafilter, Modell 9381** (erforderlich, wenn die Schwebestoffkonzentration in der Probe >10mg/l und/oder <60 Mikron) ist
 - Voraussetzungen für die Probenentnahme:
 - Mindestdruck 1,5 Bar,
 - Mindest-Probendurchflussrate 70 Liter/Minute,
 - die Probenförderpumpe muss diese Leistung bringen.

ABB-Produkte zum Einsatz bei der Flusswasserüberwachung

Installation

▶ Analytische Anwendungen (Wasserqualität)

- pH-Messumformer – Typ 4630.
- Gelöstsauerstoffmonitoren – Typ 4640, mit Messsystem 9408.
- Nitratmonitoren – Typ 8236'.
- Trübungsmonitoren – Typ 4670.

- ▶ Bei dieser Anwendung hat die Probe Umgebungstemperatur und eine Probenvorbehandlung ist somit nicht erforderlich.
- ▶ Die Probe wird am Probenahmepunkt entnommen und anschließend zum Ultrafilter und zum Monitor gepumpt.
- ▶ Es ist besonders wichtig, die Voraussetzungen für die Probenentnahme zu beachten und sicherzustellen, dass die Pumpe diese Leistung erbringen kann.
- ▶ Für den richtigen Gegendruck zum Ultrafilter ist ein Druckminderventil erforderlich.
- ▶ Dieses ist gewöhnlich Teil eines umfassenderen Systems zur Überwachung der Flusswasserqualität, das Gebäude mit Schutz-, Energie- und Probenahmeeinrichtungen umfassen kann. Für diese Ausrüstung ist ein bestimmter zusätzlicher Schutz gegen Umwelteinflüsse notwendig.

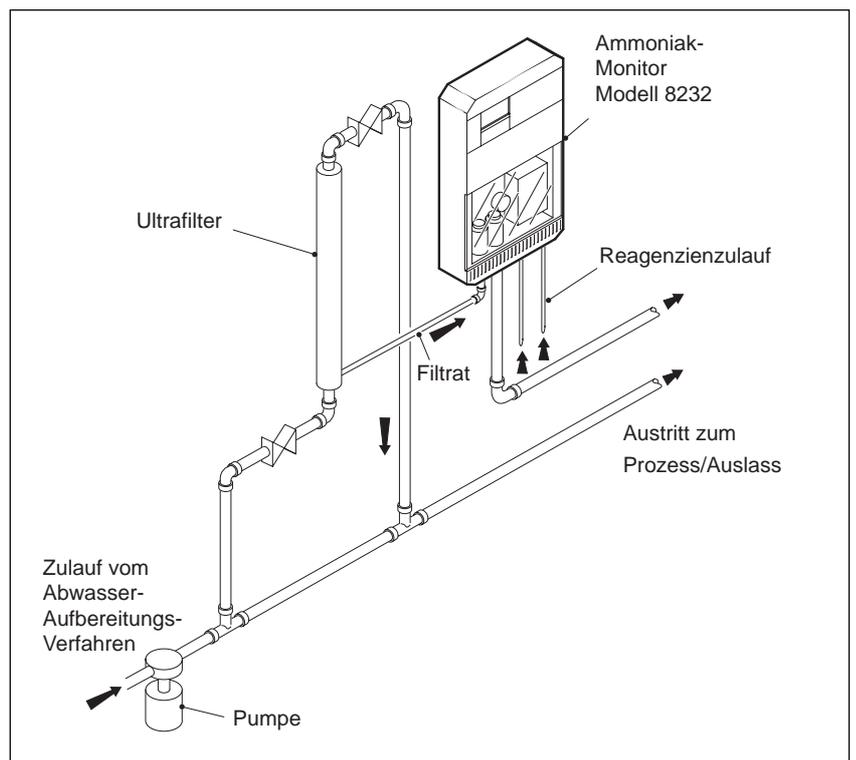




ABB Kent-Taylor GmbH
Rudolf-Diesel Straße 18
D 40670 Meerbusch
Deutschland
Tel: +49 215 9 52060
Fax: +49 215 9 1503

ABB Kent Europe Ltd.
Zweigniederlassung Wien
Jacquingasse 39
A-1030 Wien
Österreich
Tel: +43 1 798 3153
Fax: +43 1 799 1753

ABB Normelec AG
Instrumentierung
Badenerstrasse 790
CH 8048 Zurich
Schweiz
Tel: +41 1 435 6666
Fax: +41 1 435 6607

Die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte ist die Grundlage unserer Firmenpolitik. Technische Änderungen sind vorbehalten.

© ABB 1998 Gedruckt in der Europäischen Union (X.98)